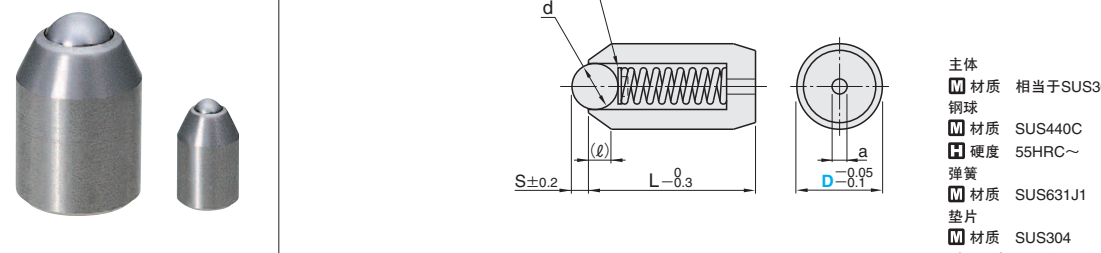


# 球头柱塞

—标准型/带肩型—

**■标准型** RoHS10 **BSZP (不锈钢重载用)**

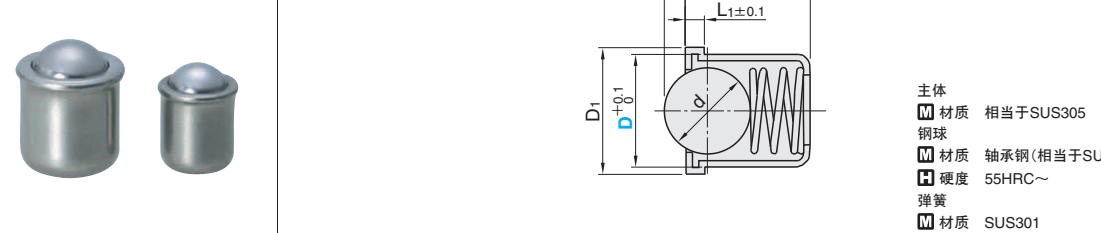


主体  
 M 材质 相当于SUS304  
 钢球  
 M 材质 SUS440C  
 H 硬度 55HRC~  
 弹簧  
 M 材质 SUS631J1  
 垫片  
 M 材质 SUS304  
 适用温度 -30℃~260℃

d	S	L	(ℓ)	a	负载 (N)		型号	
					min.	max.	Type	D
3.0	0.8	10	2.2	1.0	4.9	19.6	BSZP	5
		11	2.8					6
4.0	1.0	13	3.7	1.5	12.7	39.2	BSZP	8
5.0	1.2		4.7	2.0	18.6	49.0		10
7.0	1.8	17	4.7	3.0	19.6	58.8	BSZP	12

Ⓢ负载min.表示初始负载,负载max.表示球头最大压入限度时的负载。kgf=N×0.101972

**■带肩型** **BSJT (不锈钢轻载用)**



主体  
 M 材质 相当于SUS305  
 钢球  
 M 材质 轴承钢(相当于SUJ)  
 H 硬度 55HRC~  
 弹簧  
 M 材质 SUS301  
 适用温度 -30℃~250℃

d	S	L	L1	D1	D1公差	负载 (N)		型号	
						min.	max.	Type	D
3	1.0	5	0.9	4.6	±0.1	2.0	5.0	BSJT	4
4	1.4	6	0.9	5.6	±0.1	4.0	7.0		5
5	1.8	7	1.0	6.5	±0.2	6.0	12.0		6
6.5	2.4	9	1.1	8.5	±0.2	6.0	12.0		8

Ⓢ负载min.表示初始负载,负载max.表示球头最大压入限度时的负载。kgf=N×0.101972

**Order 订货范例** 型号  
**BSZP 10**  
**BSJT 6**

**Delivery 交货期** 库存品  
 Ⓢ隔日上海·广州发货 **P.41**  
 (17:00前订购的库存品可当日发货。)  
 Ⓢ数量>201时,请另询交货期。

**Example 使用范例** **BSZP** **BSJT**



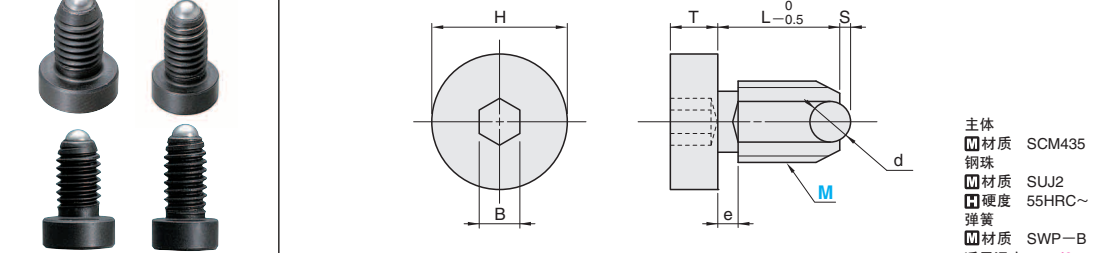
滑块闭合状态 滑块打开状态

**■特点**  
 无需螺纹孔加工,可减少加工工时。  
**■使用注意事项**  
 • 测量L尺寸,调整安装孔的沉孔深度。  
 • 安装时,可嵌入孔中或采用胶接方法。  
 (装配间隙太小时,请勿强行安装,否则由于铆接部变形,将导致产品功能不良。)

# 球头柱塞/滑动定位锁块

—带盖型—

**BPCT** RoHS10



主体  
 M 材质 SCM435  
 钢珠  
 M 材质 SUJ2  
 H 硬度 55HRC~  
 弹簧  
 M 材质 SWP-B  
 适用温度 -30℃~80℃

H	T	B	d	S	L	e	负载 (N)		型号	
							min.	max.	Type	M
6	2.5	2	2.5	0.8	7	*—	5.8	11.7	BPCT	4
8	3	2.5	3	0.8	8	*—	5.9	13.8		5
9	3.5	3	3	0.8	9	1.5	7.5	17.6		6
11.5	4	4	4	1	11	2.0	11.6	26.2		8

Ⓢ\*M4·M5不作避让加工。由于带有不完全螺纹部,请在对安装侧的螺孔倒角后再使用本产品。 负载(kgf)=负载N×0.101972  
 Ⓢ负载min.为初始负载,负载max.为钢球下沉最大限度时的负载。

**Order 订货范例** 型号  
**BPCT5**

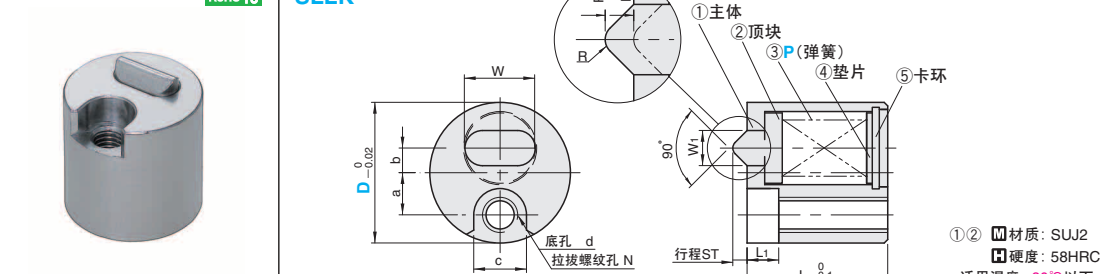
**Delivery 交货期** 5天发货  
 Ⓢ上海·广州发货  
 Ⓢ数量>201时,请另询交货期。

**Example 使用范例** **EX**

**■特点**  
 • 可通过沉孔深度定位,安装时无需调整。  
 • 可使用内六角扳手安装。  
 • 建议安装在导轨等上面使用。



**■滑动定位锁块** RoHS10 **SLLK**



①主体 ②顶块 ③P(弹簧) ④垫片 ⑤卡环

底孔 d 拉拔螺纹孔 N 行程ST

①② M 材质: SUJ2  
 H 硬度: 58HRC~  
 适用温度: 80℃以下

负载 (N)		ST	L	L1	a	b	c	d	安装 螺栓	拉拔螺 纹孔N	W	W1	R	型号		P (弹簧)
P1 [min.]	P2 [max.]													Type	D	
22.5	28.6	1.6	15	3.3	5	2.5	6	3.2	M3	M4	8	4	1	SLLK	16	C(SWC8-15) F(SWF8-15)
62.0	78.8														20	F(SWF10-15)
36.7	62.9														20	L(SWL10-15)
64.1	110	20	L(SWL10-15)													

**Order 订货范例** 型号 - P  
**SLLK 20** - **L**

**Delivery 交货期** 库存品  
 Ⓢ隔日上海·广州发货 **P.41**  
 (17:00前订购的库存品可当日发货。)  
 Ⓢ数量>51时,请另询交货期。

**Example 使用范例** **EX**

**■滑动定位锁块概要**

**特点**  
 • 专为大型侧抽芯滑块而开发的定位锁块。  
 • 由于采用面接触塞块,降低了接触面的单位压强,故可有效防止侧抽芯滑块损伤。  
 • 可适用于较重部件的锁紧。

**注意事项**  
 Ⓢ若锁紧负载过大,可能使斜导柱和楔紧块承受过多负载,导致烧结现象,建议采用以下防范措施:  
 ①提高斜导柱和楔紧块的刚性。(加大直径,缩短全长)  
 ②减少滑动阻力。(倒角,润滑)  
 ③选择低负载的滑块定位锁块。

