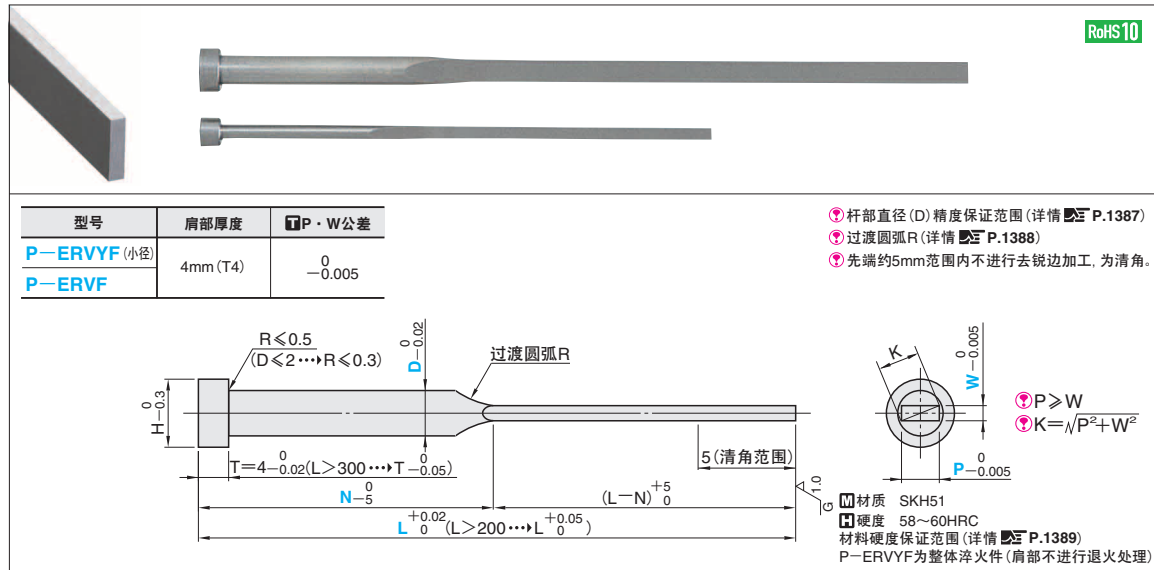


高速钢  
SKH51

精密级  
清角 P·W  
自由指定

精級角エジェクタピン -ピン角・フリー指定タイプ-  
**精密级扁推杆**  
—清角・自由指定型—



Alterations 追加加工 型号 L P W N (AKC·AWC...etc.)  
P-ERVF 5.5 - 105.03 - P3.50 - W0.65 - N55 - AWC 0

追加加工详情 P.265

Alterations	Code	Spec.
	VAK	VAK角度指定单位45° ① 0 < VAK < 360 ② 不可与KSA, WSA同时使用 ③ P-ERVYF角度指定单位90°
	VAW	VAW角度指定单位45° ① 0 < VAW < 360 ② 不可与KSA, WSA同时使用 ③ P-ERVYF角度指定单位90°
	AKC	AKC角度指定单位1° ① 0 < AKC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限为90° ③ P-ERVYF角度指定单位90°
	AWC	AWC角度指定单位1° ① 0 < AWC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限为90° ③ P-ERVYF角度指定单位90°
	ARC	ARC角度指定单位1° ① 0 < ARC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限为90° ③ 不适用于P-ERVYF
	ADC	ADC角度指定单位1° ① 0 < ADC < 360 ② 同时使用KSA, WSA时, 指定单位仅限为90° ③ 不适用于P-ERVYF
	KGA	KGA角度指定单位1° ① 0 < KGA < 360 ② 不适用于P-ERVYF
	KGD	KGD角度指定单位1° ① 0 < KGD < 360 ② 不适用于P-ERVYF
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ① D+1 < HC < H且D ≥ 1.5
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm ① D+1 < HCC < H-0.3且D ≥ 1.5

Alterations	Code	Spec.
	KSA	KSA尺寸指定单位0.1mm ① W/2+0.1 ≤ KSA ≤ D/2-0.1 ② D ≥ 1.5
	WSA	WSA尺寸指定单位0.1mm ① W/2+0.1 ≤ WSA ≤ D/2-0.1 ② D ≥ 1.5
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ① 2.0 < TC < 4且4-TC < Lmax.-L ② L, N为指定尺寸 ③ 仅适用于D ≥ 1.5
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.266
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.266
	TMC	前端面抛光加工 ① 仅适用于P ≥ 0.6 ② 不适用于P-ERVYF
	LKC	变更全长公差 L +0.02...+0.01 ① 仅适用于L ≤ 200
	CSW	对上面2处C面避让 2-CSW R 指定方法 CSW1-E25 ① 5天发货 ② 上海·广州发货
	CSF	对4处进行C面避让加工(前端除外) 4-CSF R 指定方法 CSF0.5-E30 ① 5天发货 ② 上海·广州发货

W	CSW, CSF
1.0 < W < 1.5	0.3
W > 1.5	0.5
	1
	1.5

① P ≥ 1.5  
② CSW, CSF < W/2  
E尺寸指定单位1mm  
③ 5 < E < (L-N) - 20

H	T	型号		L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm	W 指定单位0.01mm	Kmax.	N 指定单位1mm	Nmin.
		Type	D						
2	4	P-ERVYF (肩部厚度4mm)	0.8	40.00~100.00	0.30~0.60	0.20~	0.7	10 < (L-N) < 50	23
			0.9						
			1						
3		P-ERVYF (肩部厚度4mm)	1.1	40.00~200.00	0.30~0.90	0.20~	1.0	10 < (L-N) < 150	
			1.2						
			1.3						
			1.4						
			1.5						
			2						
4		P-ERVYF (肩部厚度4mm)	2.5	40.00~300.00	0.80~2.30	0.30~	1.1	10 < (L-N) < 250	
			3						
			3.5						
			4						
			4.5						
			5						
	5.5								
	6								
	6.5								
	7								
9	P-ERVYF (肩部厚度4mm)	5.5	50.00~300.00	1.50~4.80	0.40~	1.2	10 < (L-N) < 250		
		6							
		6.5							
10	P-ERVYF (肩部厚度4mm)	6	50.00~300.00	2.00~5.80	0.50~	1.3	10 < (L-N) < 250		
		6.5							
		7							
11	P-ERVYF (肩部厚度4mm)	7	50.00~300.00	2.30~6.80	0.50~	1.4	10 < (L-N) < 250		
		8							
		8							
15	P-ERVYF (肩部厚度4mm)	8	50.00~300.00	2.30~7.80	0.50~	1.5	10 < (L-N) < 250		
		9							
		10							

① 请在Kmax.的范围内指定P·W尺寸。 K = √(P²+W²) ② P ≥ W

Order 订货范例 型号 L P W N  
P-ERVF 5.5 - 105.03 - P3.50 - W0.65 - N55

Delivery 交货期 5天发货  
① 上海·广州发货  
② 数量 > 51时, 请另询交货期。

精度标准	
前端方形部的垂直度	 以W面为基准 (Pmax. - Pmin.) ≤ 0.01
前端方形部的倒圆角R值	 4-R ≤ 0.03 自前端起约5mm内不去锐边, 为清角状态。 自前端起约5mm外的部分为去锐边倒圆角R处理(≤ 0.03)。

角  
シ  
ン  
ク  
ラ  
フ  
タ  
ウ  
ン  
ト  
ウ  
ン

扁  
推  
杆