螺桿

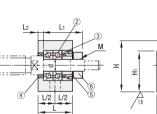
周邊零件 標

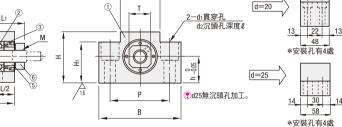
型式(Type・No.)

(輸送用) ■固定側軸承等級0級型 (低成本、中・低速旋轉用) (定位用)

Time	M	才質	S表面處理					
Type	13	56	1356					
BSWE			染黑處理					
BSWEM	S45C	SS400	鍍無電解鎳					
BSWER	1		鍍低溫黑色鉻					
%.4n#10+∧#++==+> =±	/ TE /+ 'PR LED Act Ann (TE) A:		ぬますも理める口					

表面處理和防鏽方法請參照**壓P.3048~3050**。





## ■構成零件

CAD 3D

代號	零件名稱	數量
1	軸承襯套座	1
2	日系0級角接觸軸承	1組
3	護蓋	1
4	油封	2
(5)	軸環	2
6	緊固螺帽(附套件)	1

■ ● BSWER的軸承已封入低發塵潤滑油。

▼ ①②③④為一體,請不要將其分解。
▼ No.10S的油封內徑比既有商品小。

●與MISUM滾珠螺桿配合使用時會多出一個軸環。

型式						В			ъ.		Р	а.	-1-	_	М	т	油封		出貨日	
Туре	No.	d	L	L <sub>1</sub>	L2	В	Н	h	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	Р	d1	d2	Q	(細螺紋)	'	適用軸徑	BSWE	<b>BSWEM</b>	<b>BSWER</b>
	1022						40	22		32							14	۵ 🗆		
	108	10					43	25		35					M10×1.0	17	12	3日	3日	
	10		27	29.5	6	70	43	25	36	33	52	9	14	11			14	庫存品		
	1223	12					41	23		33					M12×1.0	19	15	3日	庫存品	
BSWE BSWEM	12	12					43	25		35					WIIZAI.U	19	13	庫存品		٥П
BSWER	1526						*48	26		36								3⊟		3日
	1528	15	29	38	5	80	*50	28	41	38	60	11 11	1 17	17 15	M15×1.0	22	20	ა □	- 3日	
	15						*52	*30		40			17					庫存品		
	20	20	48	52	10	95	58	<b>↑3</b> 0	56	45	75				M20×1.0	30		3日		
	25	25	58	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	ı	M25×1.5	35	31	3日		

- No.=15□□時.H尺寸會比標準型(P.569)高2mm。
   No.=15□□時.H尺寸ep.50□t.Ho.
   No.=15□□時.H尺寸ep.50□t.Ho.
   No.=15□□t.Ho.
   No.=15□□t.Ho.
- ⑦\*No.20和滾珠螺桿BSSZ(K)2510, BSSR(K)2510, BSST2510, BSBR(K)2510組合使用,以及No.15和滾珠螺桿BSBR(K)2010組合使用時,滾珠螺桿的螺帽可能會接觸底面,設計時請特 別注意。
- ・
  京庫存品・・・
  隔日出貨 P.5 (當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。) ・ 螺桿支撐座的安裝部精密度及軸承詳細資訊 ► P.567
- ⑦滾珠螺桿適用表壓P.564
- ●鍍低溫黑色鉻製品已封入低發塵潤滑油,適用於無塵環境。

數量區分	標準訂購	特殊訂購										
數量	1~10	11~										
出貨日	一般	交期另估										
O 1=1= 1	O 1-1-1-1											

**③**超過表中最大數量時交期另估。■ P.5



CAD 2D 3D

■構成零件

代號

① 軸承襯套座

 5
 軸環

 6
 緊固螺帽(附套件)

⑦d=6沒有附④油封。⑦①②③④為一體,請不要將其分解。⑦No.8S、10S的油封內徑比既有商品小。

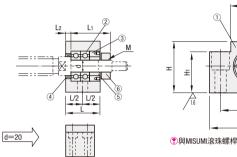




Time	M≉	才質	S表面處理				
Type	1)3)	56	1356				
BSWZ	S45C	SS400	染黑處理				
BSWZM	3430	33400	鍍無電解鎳				

曾如對防鏽有要求,請優先選擇鍍無電解鎳表面處理的產品。

• 已施加過預壓,使其能承受推力荷重。請在轉速Max.3,000rpm以內使用。



2-d1貫穿孔 d2沉頭孔深度ℓ ₹與MISUMI滾珠螺桿配合使用時會多出一個軸環。

13 22 13 48 \*安裝孔有4處

型式																	11.41
Type	No.	d	L	L <sub>1</sub>	L2	В	Н	h	B <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	Р	d1	d2	Q	M (細螺紋)	Т	油封 適用軸徑
	6	6	20	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5		M6×0.75	12	_
	8S		00	00	4		20	17	0.5	00	20				Movd o	14	10
	8	8	23	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11		M8×1.0	14	11.5
	1022						40	22		32				11			14
	108	10		29.5	6	70	43	25		35	52	9	14	''	M10×1.0	17	12
BSWZ	10		27						36	33							14
BSWZM	1223	12					41	23		33					M12×1.0	19	15
	12	12					43	25		35					IVIIZXI.U	19	15
	1526						*48	26		36							
	1528	15	29	38	5	80	*50	28	41	38	60	11	17	15	M15×1.0	22	20
	15						*52	<b>♣3</b> 0		40		11	17	15			
	20	20	48	52	10	95	58	*30	56	45	45 75				M20×1.0	30	25

 ▼No.=15□□時, H尺寸會比標準型(P.569)高2mm。
 ▼No.20和滾珠螺桿BSSZ(K)2510, BSSR(K)2510, BSST2510, BSSR(K)2510組合使用,以及No.15和滾珠螺桿BSBR(K)2010組合使用時,滾珠螺桿的螺帽可能會接觸底面,設計時請特 別注意。





數量區分	標準訂購	特殊訂購
数里四刀	少量	大量
數量	1~10	11~
出貨日	一般	交期另估
型過表中	最大數量時交	 期另估。 <b>≥</b> ▼P.

[9] 螺桿支撐座

(輸送用)

(定位用)

周邊零件 標 件

搜尋人