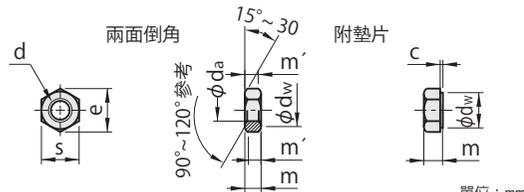


六角螺帽 開口銷

摘錄自JIS B 1181(1995)

摘錄自JIS B 1351(1987)

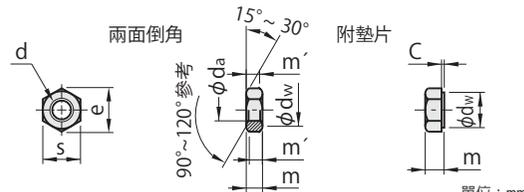
1.六角螺帽 型式I(零件等級A)的形狀、尺寸



單位: mm

螺牙No. d	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
螺距P	0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2
c	最大	0.2	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8
	最小	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2
d _a	最大	2	3	4	5	6	8	10	12	14
	最小	2	3	4	5	6	8	10	12	14
d _w	最大	2.3	3.45	4.6	5.75	6.75	8.75	10.8	13	15.1
	最小	3.07	4.6	5.9	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6	19.6
e	最大	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35
	最小	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35
m	最大(基準尺寸)	1.6	2.4	3.2	4.7	5.2	6.8	8.4	10.8	12.8
	最小	1.35	2.15	2.9	4.4	4.9	6.44	8.04	10.37	12.1
m'	最大	1.08	1.72	2.32	3.52	3.92	5.15	6.43	8.3	9.68
	最小	1.08	1.72	2.32	3.52	3.92	5.15	6.43	8.3	9.68
s	最大(基準尺寸)	4	5.5	7	8	10	13	16	18	21
	最小	3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67

2.六角螺帽 型式II(零件等級A)的形狀、尺寸



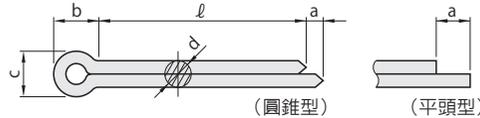
單位: mm

螺牙No. d	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16
螺距P	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2
c	最大	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.8
	最小	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2
d _a	最大	5	6	8	10	12	14
	最小	5	6	8	10	12	14
d _w	最大	5.75	6.75	8.75	10.8	13	15.1
	最小	6.9	8.9	11.6	14.6	16.6	19.6
e	最大	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35
	最小	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.35
m	最大(基準尺寸)	5.1	5.7	7.5	9.3	12	14.1
	最小	4.8	5.4	7.14	8.94	11.57	13.4
m'	最大	3.84	4.32	5.71	7.15	9.26	10.7
	最小	3.84	4.32	5.71	7.15	9.26	10.7
s	最大(基準尺寸)	8	10	13	16	18	21
	最小	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67

備註 1.螺牙No.有括弧者請儘量避免使用。
2.除非指定,否則螺帽的形狀應該是兩面倒角且有無附墊片由訂購者指定。
附墊片型的螺牙部分倒角原則上為兩面倒角。

※市面上流通的六角螺帽、六角螺帽M10、M12的對邊S也有舊JIS的規格。

3.開口銷的形狀、尺寸



單位: mm

直徑No.	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6.3	8	10	13	16	20	
d	基準尺寸	0.5	0.7	0.9	1	1.4	1.8	2.3	2.9	3.7	4.6	5.9	7.5	9.5	12.4	15.4	19.3
	容許公差	0															
c	基準尺寸	1	1.4	1.8	2	2.8	3.6	4.6	5.8	7.4	9.2	11.8	15	19	24.8	30.8	38.6
	容許公差	-0.1															
b	約	2	2.4	3	3	3.2	4	5	6.4	8	10	12.6	16	20	26	32	40
	超過	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	4	4	4	4	6.3	6.3	6.3	6.3
a	約	2	2.4	3	3	3.2	4	5	6.4	8	10	12.6	16	20	26	32	40
	超過	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	4	4	4	4	6.3	6.3	6.3	6.3
適用之 螺絲 U形銷	超過	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	14	20	27	39	56	80	120	170	-
	以下	2	3	4	5	6	8	9	12	17	23	29	44	69	110	160	-
銷孔徑	約	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6.3	8	10	13	16	20
	容許公差	±0.5															
l	約	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±1.2	±1.2	±1.2	±2	±2	±2	±2	±2
	容許公差	±0.5															

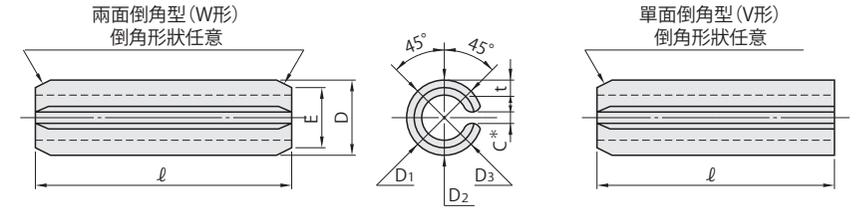
備註 1.直徑No.依照銷孔徑。
2.d值為從前端到 l/2 之間的值。
3.前端形狀可為圓錐形也可為平頭型,一切依照需要做指定。
4.長度(l)從在粗線條區域內選定,區內數值顯示容許公差。但若需要不在表內的數值時,可由訂購者指定。
5.頭部不應從軸心線有明顯傾斜。

彈簧銷 E形扣環

摘錄自JIS B 2808(1995)

摘錄自JIS B 2805(1978)

彈簧銷的形狀、尺寸



*間隙C的尺寸大小以將彈簧銷插入適用的孔時,不與邊緣接觸為原則。

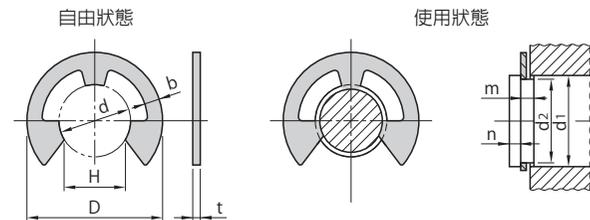
單位: mm

彈簧銷	直徑No.	D(1)	徑No.																					
			1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13								
D(1)	最大	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	4.4	5.4	6.4	8.6	10.6	13.7									
	最小	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	4.2	5.2	6.2	8.3	10.3	13.4									
E	一般用	0.2	0.25	0.28	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5										
	輕荷重用	0.1	0.12	0.15	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	1	1.2	1.6										
雙重切斷 荷重 KN(kgf)	一般用	0.69	1.02	1.35	1.55	1.68	2.76	4.31	6.20	10.80	17.25	24.83	44.13	68.94	112.78									
	輕荷重用	0.38	0.56	0.80	0.87	0.93	1.55	2.42	3.49	6.21	9.70	13.96	25.32	45.00	70.30									
適用孔	尺寸容許公差	徑	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13								
		容許公差	+0.08			0			+0.09			0			+0.12			0			+0.15			0

l	尺寸容許公差	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
4	+0.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
14		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
16		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
18		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
22	+1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
25		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
28		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
32		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
36		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
40		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
45		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
50		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
56		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
63		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
70	+1.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
80		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
90		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
110		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
125		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
140		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

註(1): D的最大值為銷的圓周上的最大值,而D的最小值指的是D₁、D₂、D₃的平均值。
參考:t值和JSMA No. 6一致(日本彈簧工業會規格)。

E形扣環的形狀、尺寸



備註: 形狀僅代表其中一例

單位: mm

No.	d(1)		D		H		t		b		d1的範圍		適用軸(參考)		
	基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差	基準尺寸	容許公差	約	超過	以下	基準尺寸	容許公差	m	n
0.8	0.8	-0.08	2	±0.1	0.7	0	0.2	±0.025	0.3	1	1.4	0.8	+0.05	0.4	0.4
1.2	1.2		3		1		0.3		0.4	1.4	2	1.2		0.4	0.6
1.5	1.5	0	4	±0.1	1.3	-0.25	0.4	±0.03	0.6	2	2.5	1.5	+0.06	0.5	0.8
2	2		5		1.7		0.4		2.5	3.2	2	0.7		0.8	
2.5	2.5	-0.09	6	±0.1	2.1	0	0.4	±0.04	0.8	3.2	4	2.5	+0.075	0.7	1
3	3		7		2.6		0.6		4	5	3	0.9		0.8	
4	4	0	9	±0.2	3.5	-0.3	0.6	±0.04	1.1	5	7	4	+0.09	0.9	1.2
5	5		11		4.3		0.6		6	8	5	1.2		0.8	
6	6	-0.12	12	±0.2	5.2	0	0.8	±0.04	1.4	7	9	6	+0.11	1.15	1.5
7	7		14		6.1		0.8		8	11	7	1.6		0.8	
8	8	-0.15	16	±0.3	6.9	0	0.8	±0.05	1.8	9	12	8			