



BAKELITE PLATES - CLOTH BASE TYPE- 布系電木板



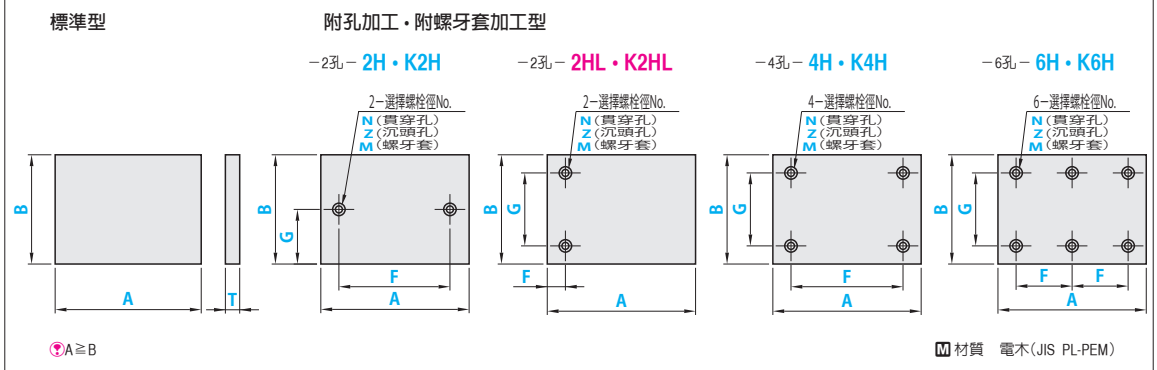
T尺寸	T尺寸自由型	顏色	使用環境溫度
選擇型	公差Q	BLSA	原色
自由型	公差M	BLSAQ	-50 ~ 100°C
	公差M	BLSAM	

T尺寸	公差
選擇型	3~4, 5~6, 8, 10, 12, 15, 20
自由型	公差Q: 5 ~ 19, 公差M: 0, -0.2

T尺寸	公差
3	±0.30
4	±0.35
5	±0.40
6	±0.50
8	±0.55
10	±0.65
12	±0.75
15	±0.80
20	±1.10

●A・B尺寸公差

A・B	~99mm	100 ~ 250	251 ~
	±0.5	±0.75	±1.0



型式	指定單位1mm	T
Type	A B	
(T尺寸選擇型) BLSA	20 ~ 800 20 ~ 600	3・4・5・6・8 10・12・15・20 (選擇)
(T尺寸自由型) BLSAQ BLSAM	20 ~ 400 20 ~ 250	5 ~ 19 (指定單位1mm)

孔加工詳細尺寸		螺牙加工詳細尺寸	
N (貫穿孔)	Z (沉頭孔)	M (螺牙套)	
螺絲徑 No. 3 4 5 6 8 10	螺絲徑 No. 3 4 5 6 8 10	螺絲徑 No. 3 4 5 6 8 10	
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d 3 4 5 6 8 10	L 4.5 6 7.5 9 12 15	
h 4 5 6 7 9 -	h 4 5 6 7 9 -	h 6 8 10 12 16 20	

●L + 5 < T時，為封閉孔。

型式	指定單位1mm	指定單位0.5mm
Type	A B	F G
(T尺寸選擇型) BLSA	20 ~ 800 20 ~ 600	9 ~ 791 (2孔・4孔型) 5 ~ 595 (2H・K2H) 9 ~ 395 (6孔型) 9 ~ 591 (上記以外)
(T尺寸自由型) BLSAQ BLSAM	20 ~ 400 20 ~ 250	9 ~ 391 (2孔・4孔型) 5 ~ 395 (2H・K2H) 9 ~ 190 (6孔型) 9 ~ 241 (上記以外)

T尺寸	附孔加工選擇螺絲徑No. (貫穿孔)	附螺牙加工選擇螺絲徑No. (沉頭孔)	附螺牙加工選擇螺絲徑No. (螺牙套)	L (插入長度)
3				
4				
5			3 4	
6・7			3 4 5 6	
8・9			3 4 5 6 8	
10・11			3 4 5 6 8 10	
12~14			3 4 5 6 8 10	
15~19			3 4 5 6 8 10	
20			3 4 5 6 8 10	

●由表1選擇

●F尺寸的指定範圍，選擇2H・2HL・4H型時必須符合： $d(d_1) + 5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$ ；選擇6H型時必須符合： $d(d_1) + 5 \leq F \leq A/2 - d(d_1)/2 - 2.5$ 。
 ●G尺寸的指定範圍，選擇2H・2HL型時必須符合： $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$ ；選擇4H・6H型時必須符合： $d(d_1) + 5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ 。
 ●(d是選擇貫穿孔・螺牙套，d1是選擇沉頭孔時)
 ●選擇附孔加工型時，須選擇N(貫穿孔)・Z(沉頭孔)；選擇附螺牙加工型時，請選擇M(螺牙套)・L(插入長度)。

標準型	型式	A	B	T
訂購範例	BLSA	100	55	12
	BLSAM	351	150	7

附孔加工・附螺牙加工型	型式	A	B	T	F	G	螺絲徑 No.	L
	BLSA4H	200	150	5	F160	G120	N6	L10
	BLSA4H	500	200	10	F300	G100	M5	L10

彎曲率	T尺寸	每1000mm的彎曲率
	3・4	1.2%以下
	5・6	1.0%以下
	8	0.6%以下
	10・12	0.5%以下
	15	0.4%以下
	20	0.2%以下

Delivery 出貨日 **6** 日出貨

Price 價格

標準型(T尺寸選擇型) 快件T 576元/1 pcs 快件A 288元/1 pcs

●同尺寸3 pcs以上快件費一律為78元 (快件T除外)

標準型(T尺寸自由型) 附孔加工・附螺牙加工型

8 日出貨 快件B 180元/1 pcs

●同尺寸3 pcs以上快件費一律為486元

標準型單價 (BLSA) ●選擇T尺寸自由型時，單價為加上T尺寸自由型費用的金額。

T尺寸	選擇型/自由型	NT\$單價 1 ~ 50 pcs											
		A						B					
		20	51	101	151	201	251	301	351	401	451	501	551
3		245	299	342	410	484	564	650	742	840	944	1054	1170
4		299	342	410	484	564	650	742	840	944	1054	1170	1292
5		342	410	484	564	650	742	840	944	1054	1170	1292	1420
6		410	484	564	650	742	840	944	1054	1170	1292	1420	1556
8		484	564	650	742	840	944	1054	1170	1292	1420	1556	1692
10		564	650	742	840	944	1054	1170	1292	1420	1556	1692	1828
12		650	742	840	944	1054	1170	1292	1420	1556	1692	1828	1964
15		742	840	944	1054	1170	1292	1420	1556	1692	1828	1964	2100
20		840	944	1054	1170	1292	1420	1556	1692	1828	1964	2100	2236

T尺寸	選擇型/自由型	NT\$單價 1 ~ 50 pcs											
		A						B					
		20	51	101	151	201	251	301	351	401	451	501	551
13		292	349	497	634	804	1008	1248	1536	1872	2256	2688	3168
15		349	497	634	804	1008	1248	1536	1872	2256	2688	3168	3648
16		497	634	804	1008	1248	1536	1872	2256	2688	3168	3648	4128
19		634	804	1008	1248	1536	1872	2256	2688	3168	3648	4128	4608
20		804	1008	1248	1536	1872	2256	2688	3168	3648	4128	4608	5088

T尺寸自由型費用 (BLSAQ・BLSAM的型號)		NT\$單價		
A	20 ~ 100	205元	616元	1,026元
	101 ~ 200	410元	821元	1,231元
	201 ~ 300	616元	1,026元	1,431元
	301 ~ 400	821元	1,231元	1,636元

孔加工費用		螺牙加工費用	
附孔加工	螺絲徑No.	附螺牙加工	螺絲徑No.
2H・2HL	108元	K2H・K2HL	223元
4H	216元	K4H	446元
6H	324元	K6H	554元

●附孔加工・附螺牙加工型的單價為標準型加上孔加工費・螺牙加工費的金額。

(例) 型式 [A] - [B] - [T] - [F] - [G] - 螺絲徑No. [L] 時 (標準型單價) + (孔加工費用) = 孔加工型單價

BLSA4H - 300 - 200 - 10 - F240 - G160 - 26 1,555 + 288 = 1,843元

型式 [A] - [B] - [T] - [F] - [G] - 螺絲徑No. [L] 時 (標準型單價) + (T尺寸自由型費用) + (螺牙加工費用) = 螺牙加工型單價

BLSAQ2H - 200 - 100 - 14 - F100 - G50 - M6 - L12 時 925 + 410 + 223 = 1,558元

Alteration 追加加工 型式 [A] - [B] - [T] - [F] - [G] - 螺絲徑No. [L] (XC・YC・etc.) CRA・CRB・CRC・CRD為 8 日出貨

BLSA4H - 100 - 100 - 5 - F75 - G50 - N6 - XC10 - CRA10 - CRC10

Alterations	開孔位置從左端面指定	開孔位置從右端面指定	R角加工
Code	XC	YC	CRA・CRB・CRC・CRD
Spec.	XC = 指定單位1mm ●5 ≤ XC ≤ 786 ●(2H・4H型) ●d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - F - d(d1)/2 - 2.5 ●(6H型) ●d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - 2F - d(d1)/2 - 2.5 ●不適用於2HL・K2HL型	YC = 指定單位1mm ●5 ≤ YC ≤ 586 ●d(d1)/2 + 2.5 ≤ YC ≤ B - G - d(d1)/2 - 2.5 ●不適用於2H・2HL・K2H・K2HL型	對任一角做R角加工。 R = 指定單位5mm ●10 ≤ A(B) - R(2R) ●5 ≤ CRA・CRB・CRC・CRD ≤ 100 指定方法 (例)在A和C角做R10加工時 CRA10 - CRC10 ●僅適用於標準型
NT\$/Code	144	144	5 ≤ R ≤ 20 72°角 25 ≤ R ≤ 50 108°角 55 ≤ R ≤ 100 162°角