



BAKELITE PLATES -CLOTH BASE TYPE- 布系電木板

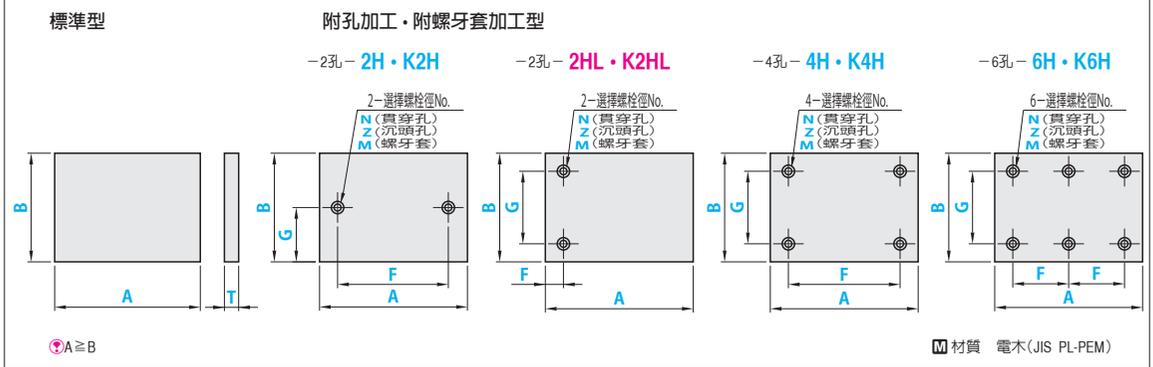


T尺寸	T尺寸自由型	顏色	使用環境溫度
選擇型	公差Q	公差M	原色
BLSA	BLSAQ	BLSAM	-50 ~ 100°C

T尺寸	公差
選擇型	3~4, 5~6, 8, 10, 12, 15, 20
自由型	公差Q: 5 ~ 19, 公差M: 0, -0.2

T尺寸	公差
●T尺寸選擇型公差	3 ±0.30, 4 ±0.35, 5 ±0.40, 6 ±0.50, 8 ±0.55, 10 ±0.65, 12 ±0.75, 15 ±0.80, 20 ±1.10

A · B尺寸公差	公差
A · B	~ 99mm ±0.5, 100 ~ 250 ±0.75, 251 ~ ±1.0



型式	指定單位1mm	T
Type	A B	
(T尺寸選擇型) BLSA	20 ~ 800 20 ~ 600	3·4·5·6·8 10·12·15·20 (選擇)
(T尺寸自由型) BLSAQ BLSAM	20 ~ 400 20 ~ 250	5 ~ 19 (指定單位1mm)

孔加工詳細尺寸		螺牙套加工詳細尺寸	
N (貫穿孔)	Z (沉頭孔)	M (螺牙套)	
螺絲徑 No. 3 4 5 6 8 10	螺絲徑 No. 3 4 5 6 8 10	指定方法 (例) M4 - L6	
d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	d 3 4 5 6 8 10	L 4.5 6 7.5 9 12 15	
h 4 5 6 7 9 -	h 6 8 10 12 16 20	●L + 5 < T時, 為封閉孔。	

型式	指定單位1mm	指定單位0.5mm
Type	A B	F G
(T尺寸選擇型) BLSA	20 ~ 800 20 ~ 600	9 ~ 791 (2孔, 4孔型) 5 ~ 595 (2H · K2H)
(T尺寸自由型) BLSAQ BLSAM	20 ~ 400 20 ~ 250	9 ~ 391 (2孔, 4孔型) 5 ~ 395 (2H · K2H) 9 ~ 190 (6孔型) 9 ~ 241 (上記以外)

T尺寸	附孔加工選擇螺絲徑No. (貫穿孔)	附螺牙套加工選擇螺絲徑No. (沉頭孔)	附螺牙套加工選擇螺絲徑No. (螺牙套)	L (插入長度)
3	-	-	-	-
4	-	-	-	-
5	3	3	3 4	-
6 · 7	4	3	3 4 5 6	-
8 · 9	5	3	3 4 5 6 8	-
10 · 11	6	4	3 4 5 6 8 10	由表1選擇
12 ~ 14	8	4	3 4 5 6 8 10	-
15 ~ 19	10	4	3 4 5 6 8 10	-
20	10	4	3 4 5 6 8 10	-

●F尺寸的指定範圍, 選擇2H · 2HL · 4H型時必須符合: $d(d_1) + 5 \leq F \leq A - d(d_1) - 5$; 選擇6H型時必須符合: $d(d_1) + 5 \leq F \leq A/2 - d(d_1)/2 - 2.5$ 。
 ●G尺寸的指定範圍, 選擇2H · 2HL型時必須符合: $d(d_1)/2 + 2.5 \leq G \leq B - d(d_1)/2 - 2.5$; 選擇4H · 6H型時必須符合: $d(d_1) + 5 \leq G \leq B - d(d_1) - 5$ 。
 (d是選擇貫穿孔、螺牙套、d1是選擇沉頭孔時)
 ●選擇附孔加工型時, 須選擇N (貫穿孔) · Z (沉頭孔); 選擇附螺牙套加工型時, 請選擇M (螺牙套) · L (插入長度)。

標準型	型式	A	B	T
BLSA	- 100 - 55 - 12			
BLSAM	- 351 - 150 - 7			

附孔加工 · 附螺牙套加工型	型式	A	B	T	F	G	螺絲徑 No.	L
BLSA4H	- 200 - 150 - 5 - F160 - G120 - N6							
BLSA4H	- 500 - 200 - 10 - F300 - G100 - M5 - L10							

彎曲率	T尺寸	每1000mm的彎曲率
3 · 4	1.2%以下	
5 · 6	1.0%以下	
8	0.6%以下	
10 · 12	0.5%以下	
15	0.4%以下	
20	0.2%以下	

Delivery 出貨日 **6** 日出貨

Price 價格

標準型 (T尺寸選擇型) 快件 T 576元/1 pcs 快件 A 288元/1 pcs

●同尺寸3 pcs以上快件費一律為78元 (快件T除外)

標準型 (T尺寸自由型) 附孔加工 · 附螺牙套加工型

8 日出貨 快件 B 180元/1 pcs

●同尺寸3 pcs以上快件費一律為486元

標準型單價 (BLSA) ●選擇T尺寸自由型時, 單價為加上T尺寸自由型費用的金額。

T尺寸	選擇型/自由型	NT\$單價 1 ~ 50 pcs											
		A						B					
3	13	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
4	5	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
5	15	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
6	16	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
8	20	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
10	9	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
12	12	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600

T尺寸	選擇型/自由型	NT\$單價 1 ~ 50 pcs											
		A						B					
13	15	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
16	20	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600
19	19	20~50	51~100	101~150	151~200	201~250	251~300	301~350	351~400	401~450	451~500	501~550	551~600

T尺寸自由型費用 (BLSAQ · BLSAM的型號)		NT\$單價		
A	20 ~ 100	205元	-	-
	101 ~ 200	410元	616元	-
	201 ~ 300	616元	821元	1,026元
	301 ~ 400	821元	1,026元	1,231元

孔加工費用		螺牙套加工費用	
附孔加工 Type	螺絲徑 No.	附螺牙套加工 Type	螺絲徑 No.
2H · 2HL	108元	K2H · K2HL	223元
4H	216元	K4H	446元
6H	324元	K6H	554元

●附孔加工 · 附螺牙套加工型的單價為標準型加上孔加工費 · 螺牙套加工費的金額。

(例) 型式 - A - B - T - F - G - 螺絲徑No. - L 時 (標準型單價) + (孔加工費用) = 孔加工型單價

BLSA4H - 300 - 200 - 10 - F300 - G160 - 26 1,555 + 288 = 1,843元

型式 - A - B - T - F - G - 螺絲徑No. - L 時 (標準型單價) + (T尺寸自由型費用) + (螺牙套加工費用) = 螺牙套加工型單價

BLSAQ2H - 200 - 100 - 14 - F100 - G50 - M6 - L12 925 + 410 + 223 = 1,558元

Alteration 追加加工 型式 - A - B - T - F - G - 螺絲徑No. - L (XC · YC · CRA · etc.) CRA · CRB · CRC · CRD為 8 日出貨

BLSA4H - 100 - 100 - 5 - F75 - G50 - N6 - XC10
 BLSA - 300 - 200 - 10 - F75 - G50 - N6 - CRA10 - CRC10

Alterations	開孔位置從左端面指定	開孔位置從右端面指定	R角加工
Code	XC	YC	CRA · CRB · CRC · CRD
Spec.	XC = 指定單位1mm ●5 ≤ XC ≤ 786 ●(2H · 4H型) ●d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - F - d(d1)/2 - 2.5 ●(6H型) ●d(d1)/2 + 2.5 ≤ XC ≤ A - 2F - d(d1)/2 - 2.5 ●不適用於2HL · K2HL型	YC = 指定單位1mm ●5 ≤ YC ≤ 586 ●d(d1)/2 + 2.5 ≤ YC ≤ B - G - d(d1)/2 - 2.5 ●不適用於2H · 2HL · K2H · K2HL型	對任一角做R角加工。 R = 指定單位5mm ●10 ≤ A(B) - R(2R) ●5 ≤ CRA · CRB · CRC · CRD ≤ 100 指定方法 (例) 在A和C角做R10加工時 CRA10 - CRB10 ●僅適用於標準型
NT\$/Code	144	144	5 ≤ R ≤ 20 72°角, 25 ≤ R ≤ 50 108°角, 55 ≤ R ≤ 100 162°角