

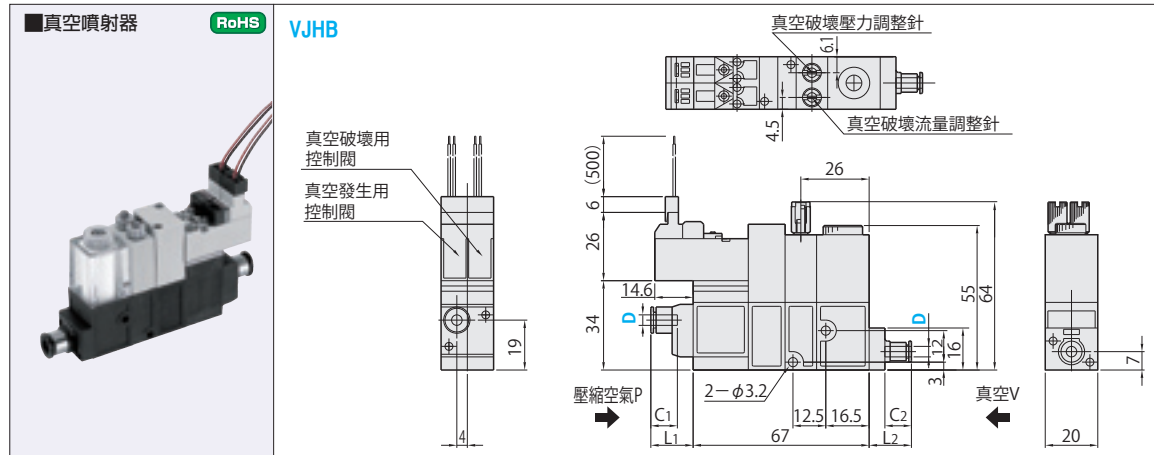
VACUUM EJECTORS 真空噴射器

ABSORPTION METAL FITTINGS / ABSORPTION PADS 吸附金屬零件 / 吸盤

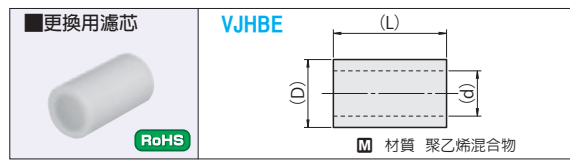
變更數量別折扣

CAD資料夾名稱: Joints

CAD資料夾名稱: Joints

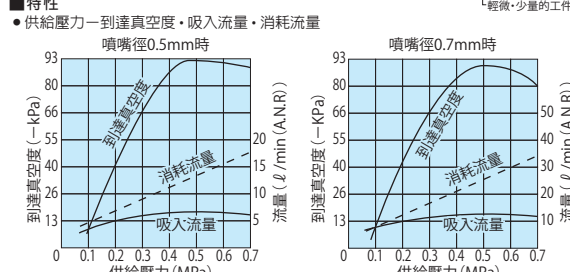
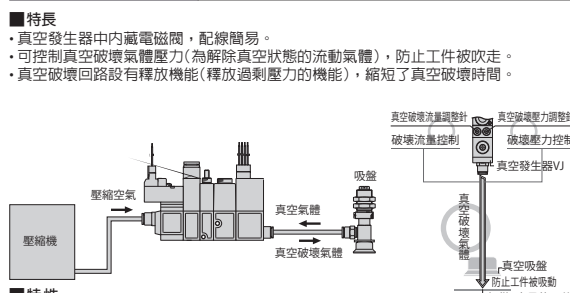


型式 Type	D	噴嘴徑 No.	噴嘴徑 (mm)	L1	L2	C1	C2	到達真空度 (-kPa)	吸入流量 (ℓ/min (ANR))	消耗流量 (ℓ/min (ANR))	質量 (g)	NT\$單價	
												1 ~ 9 pcs	10 pcs ~
VJHB	4	5	0.5	14.6	14.3	10.9	10.9	90.4	7	11.5	164.5	5,339	4,824
		7	0.7					93.1	13	23		5,339	4,824
	6	5	0.5	17.1	17.2	11.7	11.7	90.4	7	11.5	164.5	5,339	4,824
		7	0.7					93.1	13	23		5,339	4,824

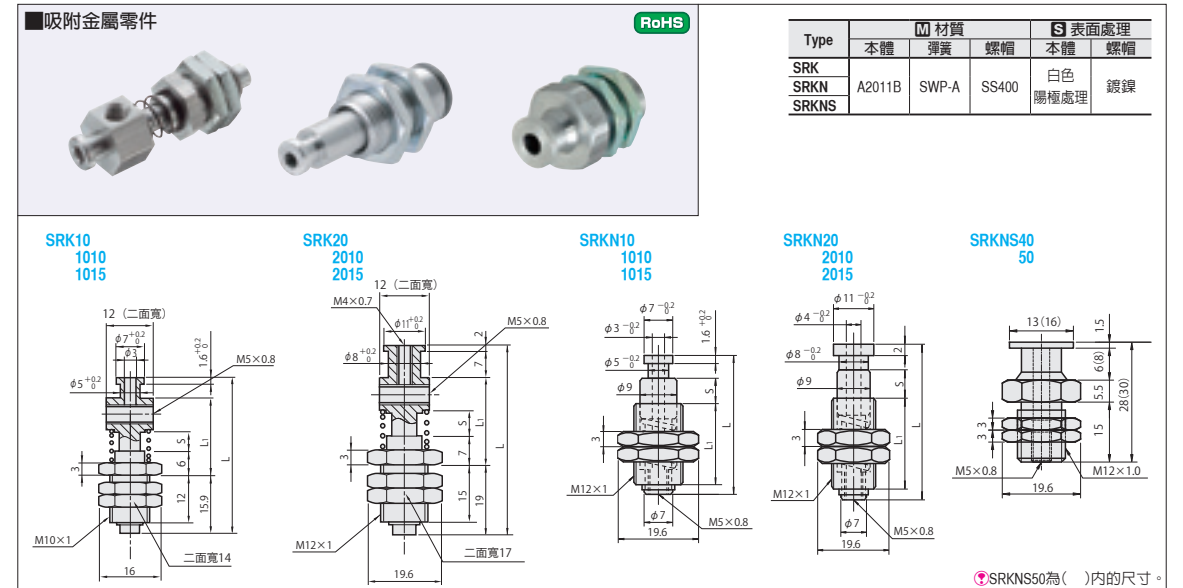


型式 Type	D	d	L	過濾度	過濾器 表面積	NT\$單價	
						1 ~ 9 pcs	10 pcs ~
VJHBE	12	8	30	10μm	1130mm ²	212	115

VJHBE為真空噴射器專用的更換用濾芯。
 4 日出貨 P.91
 3 日出貨 僅限當日PM3:30前特別申請之訂單。

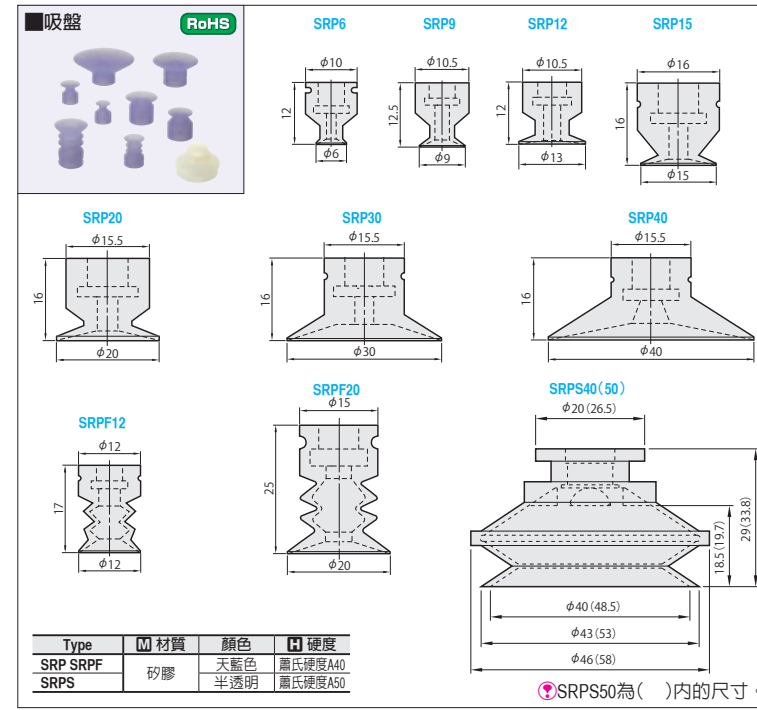


- 特性**
- 供給壓力一到達真空度，吸入流量、消耗流量
 - 真空發生器中內藏電磁閥，配線簡易。
 - 可控制真空破壞氣體壓力(為解除真空狀態的流動氣體)，防止工件被吹走。
 - 真空破環回路設有釋放機能(釋放過剩壓力的機能)，縮短了真空破環時間。
- 規格**
- | | |
|-----------|-------------------------------------|
| 使用流體 | 空氣 |
| 使用溫度範圍 | 5~50°C |
| 使用壓力範圍 | 0.3 ~ 0.7MPa |
| 額定供給壓力 | 0.5MPa |
| 破壞氣體流量 | 0 ~ 50 ℓ/min (ANR)
(供給壓力0.5MPa)時 |
| 破壞空氣釋放閥構造 | 彈性體密封、提升閥 |
| 釋放壓力設定範圍 | 0.005 ~ 0.05MPa |
- 電磁閥規格**
- | 項目 | 真空發生用電磁閥 | 真空破環用電磁閥 |
|--------|---|-------------------|
| 作動方式 | 直接動作 | 直接動作 |
| 閥構造 | 彈性體密封、提升閥 | 彈性體密封、提升閥 |
| 額定電壓 | DC24V | DC24V |
| 容許電壓範圍 | DC24V ± 10% | DC24V ± 10% |
| 波動保護回路 | 二極管 | 二極管 |
| 消耗電力 | 1.2W (附LED) | 1.2W (附LED) |
| 手動操作 | 推進式非鎖定型 | 推進式非鎖定型 |
| 動作表示 | 線圈勵磁動作時，紅色LED燈會亮 | 線圈勵磁動作時，紅色LED燈會亮 |
| 結線方式 | 紅色: DC24V 黑色: COM | 紅色: DC24V 黑色: COM |
| 作動方式 | 根據控制閥的空氣壓作動 | 根據控制閥的空氣壓作動 |
| 閥構造 | 彈性體密封、提升閥 | 彈性體密封、提升閥 |
| 耐壓 | 1.05MPa | 1.05MPa |
| 閥類型 | NC(一般型) | NC(一般型) |
| 給油 | 不需要 | 不需要 |
| 有效斷面積 | 氣體供給孔尺寸:
φ4: 3.5mm ² φ6: 5mm ² | 1mm ² |
1. 上述特性之供給壓力為真空發生時之壓力狀態。
 2. 上述特性之到達真空度，在即將到達最高值之前(0.4~0.45Mpa)時會發出異常音(噓聲)。發生此異常音代表特性不安定，且雜音也會隨之變大。由於此現象會影響感應器，可能會造成故障，因此請重新設定供給壓力。
 【例1】原壓0.5Mpa真空發生器動作時，壓力下降以致於供給壓力降至0.43Mpa，發出異常聲音。
 →重新設定真空發生器動作時之供給壓力為0.5Mpa。
 3. 請以噴嘴徑斷面積的3倍的有效斷面積為標準，選定配管或機器。在無法充分供給氣體流量時，將得不到完美的真空特性。(到達設定壓力，還是有異常音。吸入流量不足、到達真空度不安定等)
 【例2】真空發生器動作時壓力為0.5Mpa卻仍有異常聲音。
 →供給氣體流量不足(因配管抵抗等原因，在真空發生器前供給氣體流量已被削減，無法獲得完美特性的供給氣體流量。)
 →為確保必要有效斷面積，選定配管、機器。
 【例3】噴嘴徑0.5mm時，斷面積0.25 × 0.25 × π × 3 = 0.59mm²。
 →為確保0.6mm²以上之有效斷面積，選定配管、機器。



型式 Type	No.	行程 S	L	L1	彈簧 彈簧常數 最大荷重	適用吸盤	NT\$單價	
							1 ~ 49 pcs	50 pcs ~
SRK	10	5	40	19	0.030kgf	SRP6 ~ 12 SRPF12	400	378
	1010	10	45	24	0.025kgf		428	364
	1015	15	50	29	0.020kgf		454	385
	20	5	48	20	0.037kgf		428	407
	2010	10	53	25	0.032kgf		454	385
	2015	15	58	30	0.027kgf		482	410
SRKN	10	5	35	22	0.030kgf	SRP6 ~ 12 SRPF12	428	364
	1010	10	45	27	0.025kgf		454	385
	1015	15	55	32	0.020kgf		482	410
	20	5	39	22	0.037kgf		428	364
	2010	10	49	27	0.032kgf		454	385
	2015	15	59	32	0.027kgf		482	410

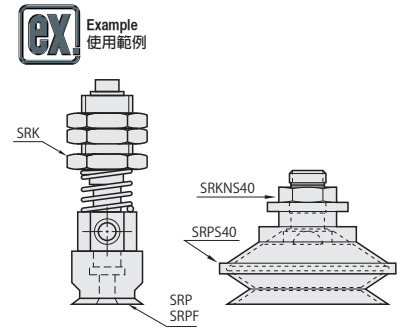
型式 Type	No.	適用吸盤	NT\$單價	
			1 ~ 49 pcs	50 pcs ~
SRKNS	40	SRPS40	450	425
	50	SRPS50	450	425



Type	M 材質	顏色	H 硬度
SRP SRPF	矽膠	天藍色	邵氏硬度A40
SRPS	矽膠	半透明	邵氏硬度A50

型式 Type	No.	適用 金屬零件	安裝 類型	NT\$單價	
				1 ~ 49 pcs	50 pcs ~
SRP	6	SRK10	嵌入式	61	58
	9			72	68
	12			79	76
	15			86	83
	20			94	90
	30			97	94
SRPF	12	SRK10	SRK20	104	101
	20	SRK20		148	140
SRPS	40	SRKNS40	SRKNS50	162	155
	50	SRKNS50		569	540

不可與P.1713・P.1715・P.1717的吸附金屬零件組合使用。



鋼管、軟管
相關零件