



代表型號：C-BSPO3-15

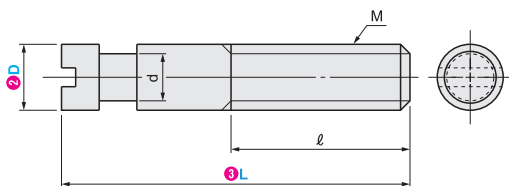
25 5個起訂 元/個 最低為標準品 5折

數量	折扣	出貨日
5~100	-	1日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



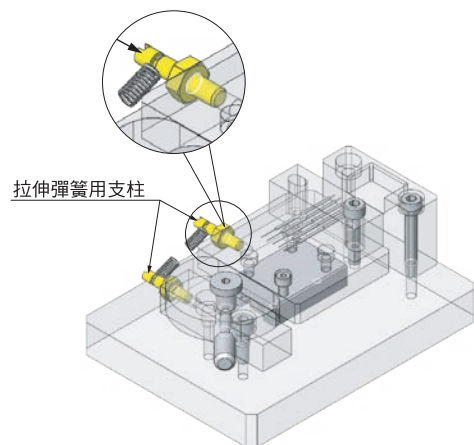
材質		表面處理	
本體	螺帽	本體	螺帽
S45C	鋼	三價鉻酸鹽 光澤處理	鍍鋅



型式 ①Type	支柱徑D ②	長度L ③			M (粗螺牙)	ℓ	d
C-BSPO	3	15	20	25	M3	10(8)	1.8
	4	15	20	25 35	M4		
	5	15*	20	25 35	M5	16(12)	3.0
	6	20*	25	35 45	M6		
	8	25*	35	45	M8	20(16)	5.0

有*的ℓ尺寸請參照()內的尺寸。

請依照選定步驟①~③選擇型式和數值後再行訂購。
 Order 訂購範例 型式(①Type・②支柱徑D) - ③長度L
 C-BSPO3 - 15



型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋 方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定

Type C-BSPO 關鍵字 拉伸彈簧用支柱

於網頁搜尋生成訂購型號 於網頁搜尋生成訂購型號

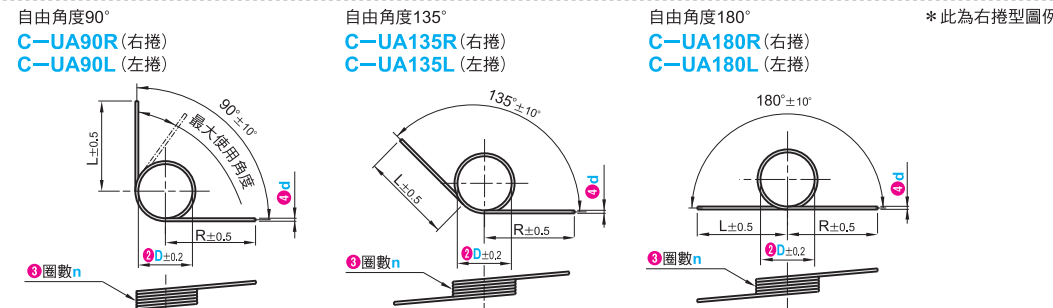
MISUMI 經濟型

代表型號：C-UA135R5-3-0.6

88 1個起訂 元/個 最低為標準品 33折

數量	折扣	出貨日
1~29	-	1日
30~499	9折	1日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



扭力彈簧請依捲圈方向使用。

型式 ①Type	②內徑D	③圈數n	④線徑d	追加工類型	臂長 L・R	彈簧常數(扭矩) N・mm/deg			最大使用角度 deg(度)		
						臂角 90°	臂角 135°	臂角 180°	臂角 90°	臂角 135°	臂角 180°
自由角度90° C-UA90R(右捲) C-UA90L(左捲)	2	5	0.3	(單臂長度指定) A (單臂彎曲) B (雙臂長度指定) C (單臂長度指定+單臂彎曲) D (雙臂彎曲) E (雙臂長度指定+單臂彎曲) F (雙臂彎曲) G (單臂長度指定+雙臂彎曲) H (雙臂長度指定+雙臂彎曲)	20	0.0289	0.0295	0.0302	61	60	58
						0.0882	0.0900	0.0920	46	45	43
	3	0.0295	0.0304			0.0314	56	54	52		
		0.0912	0.0940			0.0970	42	40	39		
		0.0736	0.0755			0.0774	55	53	51		
		0.1756	0.1799			0.1845	44	42	41		
自由角度135° C-UA135R(右捲) C-UA135L(左捲)	4	4	0.5	40	0.0617	0.0630	0.0643	71	68	66	
					0.1471	0.1501	0.1533	54	53	51	
	0.0700	0.0722	0.0744		56	54	52				
	0.1680	0.1732	0.1787		42	41	40				
	0.1357	0.1390	0.1425		57	54	52				
	0.2763	0.2831	0.2903		48	47	45				
自由角度180° C-UA180R(右捲) C-UA180L(左捲)	5	4	0.8	50	0.1138	0.1161	0.1185	69	67	65	
					0.2315	0.2363	0.2413	60	59	58	
	0.1368	0.1409	0.1454		55	52	51				
	0.2797	0.2883	0.2974		47	44	42				
	0.2259	0.2314	0.2373		60	58	56				
	0.6936	0.7108	0.7289		42	41	40				
自由角度180° C-UA180R(右捲) C-UA180L(左捲)	6	4	1	60	0.1894	0.1933	0.1974	75	73	71	
					0.5811	0.5931	0.6056	54	53	52	
	0.2363	0.2436	0.2512		56	52	50				
	0.7299	0.7523	0.7762		38	36	35				
	0.5891	0.6037	0.6190		50	48	47				
	1.4045	1.4394	1.4760		42	40	39				
4.9399	5.0441	5.1447	63	61	60						
1.1765	1.2008	1.2262	51	50	49						

彈簧常數為將臂長切割成L/2, R/2時的參考值。 1N=0.101972kgf 1deg=1°(角度)

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。
 Order 訂購範例 型式(①Type・②內徑D) - ③圈數n - ④線徑d
 C-UA135R5 - 3 - 0.6

Alterations	臂長切割		左臂彎曲		右臂彎曲	
	RC/LC	LZ/LBC	LZ-LBC	RZ-RBC	RZ-RBC	RZ-RBC
Spec.	(右捲型)	(左捲型)	(右捲型)	(左捲型)	(右捲型)	(左捲型)
	(左捲型)	(右捲型)	(左捲型)	(右捲型)	(左捲型)	(右捲型)
將臂長依LC, RC的長度裁切。 ●LC≥3, RC≥3 指定單位1mm		●LBC...指定彎曲的方向(參照上圖) ●LZ...指定彎曲的位置(指定單位1mm) ●LZ≥3 L-LZ≥3		●RBC...指定彎曲的方向(參照上圖) ●RZ...指定彎曲的位置(指定單位1mm) ●RZ≥3 R-RZ≥3		