

MISUMI 經濟型 滾珠導桿 實心軸 圓法蘭螺帽 標準型

新商品 NEW



代表型號：E-BSSM16-300

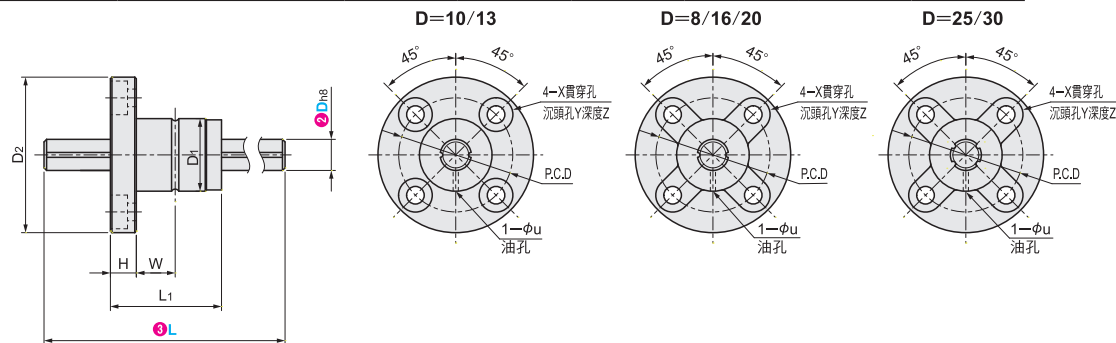
3,406 1個起訂 元/個 最低為標準品 48折
 2,896 4個起 元/個 大訂單再享 85折

數量	折扣	出貨日
1~3	—	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



精密等級	導桿軸				螺帽			
	種類	材質	硬度	表面處理	種類	材質	硬度	表面處理
N級	實心	相當於SUJ2	58HRC~	—	圓法蘭	相當於SCR420	58HRC~	—



型式 1 Type	2 Dh8	3 L 指定單位 1mm	D1 容許公差	D2	L1	H	W	P.C.D	X	Y	Z	u	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩		
													動態Ct (N·m)	靜態Co (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)	
E-BSSM	8	60~300	16	0 -0.027	32	27	8	7.5	24	3.4	6.5	4.5	1.5	3.3	6	0.8	1.4	3.5	25.2
	10	60~400	21	0	42	33	9	10.5	32	4.5	8	4	1.5	13.3	23.8	2.6	3.9	9.5	85.3
	13	60~400	24	-0.033	44	36	11	11	33	4.5	8	4.5	1.5	19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6
	16	70~600	31	0	51	50	10	18	40	5.5	9.5	6	2	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260
	20	80~700	35	0	58	56	10	18	45	5.5	9.5	5.4	2	59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380
	25	90~900	42	-0.039	65	71	13	26.5	52	6.6	11	8	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9
	30	100~900	47	0	75	80	13	30	60	6.6	11	8	3	190.4	343	11	19.6	148.4	932.7

請依照選定步驟①~③選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例 型式(1Type·2D) - 3L
 E-BSSM16 - 300

Alterations 追加加工 型式(1Type·2D) - 3L - (NTW...etc.)
 E-BSSM16 - 300 - NTW

Alterations	①追加螺帽數量	②追加表面處理
Code	NTW	NKR
Spec.	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)

②指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。由於表面處理工法原因，以下部位較易生鏽。一切斷面 一凹槽部分

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋
 Type E-BSSM

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
 關鍵字 滾珠導桿 標準

MISUMI 經濟型 滾珠導桿 實心軸 直筒螺帽 兩端內螺牙型

新商品 NEW



代表型號：E-BSHS16-300-M5-N5

3,343 1個起訂 元/個 最低為標準品 39折
 2,842 4個起 元/個 大訂單再享 85折

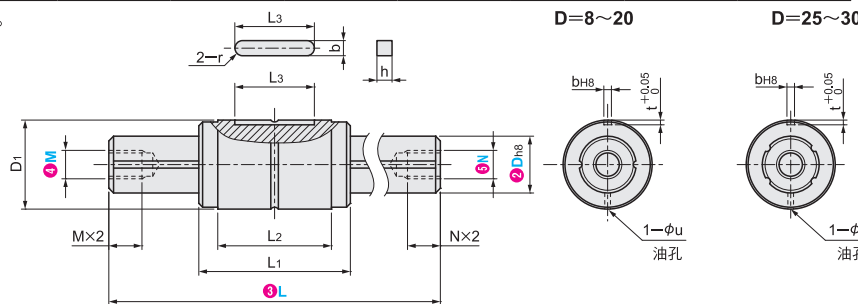
數量	折扣	出貨日
1~3	—	9日
4~14	85折	9日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。



精密等級	導桿軸				螺帽			
	種類	材質	硬度	表面處理	種類	材質	硬度	表面處理
N級	實心	相當於SUJ2	58HRC~	—	直筒	相當於SCR420	58HRC~	—

本產品包含平行鍵。



型式 1 Type	2 Dh8	3 L 指定單位 1mm	4 M (粗螺紋) · 5 N (粗螺紋) 選擇	D1 容許公差	L1	L2	L3	bh8	h	r	t	u	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩	
													動態Ct (N·m)	靜態Co (N·m)	動態C (kN)	靜態Co (kN)	Mo1 (N·m)	Mo2 (N·m)
E-BSHS	8	60~300	3 4	16 0 -0.027	27	15.7	10.5	2.5	2.5	1.25	1.2	1.5	3.3	6	0.8	1.4	3.5	25.2
	10	60~400	3 4 5	21 0	33	20	13	3	3	1.5	1.5	1.5	13.3	23.8	2.6	3.9	9.5	85.3
	13	60~400	4 5 6	24 -0.033	36	23	15	3	3	1.5	1.5	1.5	19.6	36.4	3.2	5.4	15	124.6
	16	70~600	4 5 6 8	31 0	50	34	17.5	3.5	3.5	1.75	2	2	35.7	65.1	4.3	7.7	37.1	260
	20	80~700	5 6 8 10	35 0	56	39.7	29	4	4	2	2.5	2	59.5	107.8	5.9	10.7	55.3	380
	25	90~900	5 6 8 10 12	42 -0.039	71	50.3	36	4	4	2	2.5	3	135.1	243.6	10	15	103.5	685.9
	30	100~900	6 8 10 12 16	47	80	60	42	4	4	2	2.5	3	190.4	343	11	19.6	148.4	932.7

請依照選定步驟①~⑤選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例 型式(1Type·2D) - 3L - 4M - 5N
 E-BSHS16 - 300 - M5 - N5

Alterations 追加加工 型式(1Type·2D) - 3L - 4M - 5N - (SC·FC...etc.)
 E-BSHS16 - 300 - M5 - N5 - SC10

Alterations	①扳手槽追加加工	②平面追加加工	③追加螺帽數量	④追加表面處理
Code	SC	FC	NTW	NKR
Spec.	追加扳手槽加工 SC=指定單位1mm SC+L1≤L	追加平面加工 指定方法FC10-A8 FC、A=指定單位1mm FC≤3×D 1.5×D<FC 時 FC≤L/2 A=0或A≥2	追加1個相同規格的螺帽 (1個追加為2個)	導桿軸和螺帽的表面進行鍍銀處理 (膜厚1μ以上)

③指定時，2個螺帽的鍵槽位置不保證同心度。
 ④指定時，表面會呈現淡黃色，並且可能有色差。由於表面處理工法原因，以下部位較易生鏽。一切斷面 一凹槽部分 一內螺牙部

3D圖檔中的導桿軸溝槽、螺帽的鍵槽和油孔，以及所有追加加工(扳手槽、平面等)的相互位置關係僅供參考，可能與實際情形不同。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋
 Type E-BSHS

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定
 關鍵字 滾珠導桿 兩端內螺牙

2

線性滑軌·導桿·滾珠導桿·襯套

迷你線性滑軌

線性滑軌

交叉滾子滑軌

導桿

線性襯套

滾珠導桿

無給油襯套

導桿架

固定環

固定環

189

2

線性滑軌·導桿·滾珠導桿·襯套

迷你線性滑軌

線性滑軌

交叉滾子滑軌

導桿

線性襯套

滾珠導桿

無給油襯套

導桿架

固定環

固定環

190