

# MISUMI 經濟型 30度梯形螺桿 兩端2段型

新商品 NEW

代表型號：C-MTSRX16-400-F20-V8-T40-G40-Q12-S30-E8

690 1支起訂 元/支 最低為標準品 42折

數量	折扣	出貨日
1~20	-	11日

若超過以上訂購數量，交期另外洽詢。實際出貨日與價格以「訂購」時報價單中的內容為準。

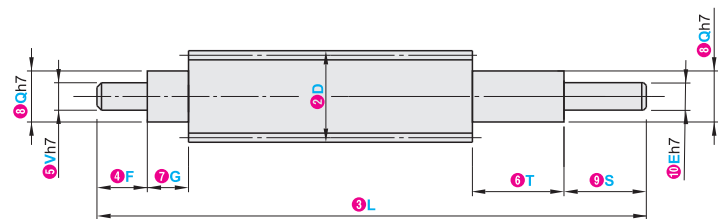


CAD 2D 3D

Type	材質	表面處理
C-MTSRX	相當於S45C	-
C-MTSTRX	相當於SUS303	-

●單一螺距誤差...±0.02mm ●累積螺距誤差...±0.15/300mm

右螺牙



型式	指定單位1mm				8Q選擇	5V・10E指定單位1mm	螺距 P
	1Type	2D	3L	4F・7G・6T・9S			
C-MTSRX C-MTSTRX	12	80~1000	Q,R,E≤9時 2≤F≤R×5 2≤T≤Q×5 2≤S≤E×5	7 8 9	Q/2≤V≤Q-1 Q/2≤E≤Q-1	2	
	14			8 9 10			
	16	100~1200		9 10 12			
	20	150~1200		10 12 14 15			
	22			10 12 14 15			
25	12 14 15 16 17	5					

與經濟型定位顯示器併用時，Q尺寸8~14為標準值。

請依照選定步驟1~10選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例 型式(1Type・2D) - (3L) - (4F) - (5V) - (6T) - (7G) - (8Q) - (9S) - (10E) C-MTSRX16 - 400 - F20 - V8 - T40 - G40 - Q12 - S30 - E8

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋  
Type **C-MTSRX**  
於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定  
關鍵字 **梯形螺桿 2段**  
MISUMI 經濟型  
於網頁搜尋生成訂購型號

Alterations 追加加工

Order 訂購範例 型式(1Type・2D) - (3L) - (4F) - (5V) - (6T) - (7G) - (8Q) - (9S) - (10E) - (AC・SV・MV...etc.) C-MTSRX16 - 400 - F20 - V8 - T40 - G40 - Q12 - S30 - E8 - AC55

Alterations	平面追加加工	扣環溝槽追加加工	二面寬度追加加工
	Code	FV(V部) FE(E部)	AC(V部) AE(E部)
Spec.	FV,FE,FW,FY=指定單位0.5mm FV=V部加工 FE=E部加工 僅適用於V或E其中任一處 指定方法 FV5-FW10-FY1 FV(FE)=0,或FV(FE)≥2 FY≤1.0 FY≤2.0 3≤FW≤20	AC,AE=指定單位0.1mm AC=V部加工 AE=E部加工 指定方法 AC13.3 AC(AE)≤F(S)+G(T)-m-n	SV,SE,SW,SY=指定單位1mm SV=V部加工 SE=E部加工 僅適用於V或E其中任一處 指定方法 SV3-SW10-SY7 SV(SE)=0,或SV(SE)≥2 V(E)<15時 SW≥V(E)-2 15≤V(E)≤16時 SW≥V(E)-3 3≤SY≤20

Alterations	粗螺牙攻牙孔追加加工	軸端追加外螺牙加工
	Code	MV(V部) ME(E部)
Spec.	MV=V部加工 ME=E部加工 指定方法 MV10 V・E MV・ME(選擇範圍) 5・6 3 7・8 3・4 9・10 3・4・5 11・12 3・4・5・6 13~15 3・4・5・6・8 16 3・4・5・6・8・10 不適用於V・E=4 搭配其他追加加工時，不可指定會使軸端壁厚小於1mm之尺寸。	軸承螺帽用 BC=V側的Q部加工 BQ=E側的Q部加工 指定方法 BQ20 BC,BQ≤M×3 BC,BQ≥Pitch×3 BC,BQ≥G,T-Pitch×3 Q M×Pitch 8 M8×1.0 10 M10×1.0 12 M12×1.0 14 M14×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 不適用於Q=7・9・16

Alterations	四角面追加加工	鍵槽追加加工
	Code	ZV(V部) ZE(E部)
Spec.	W,A=指定單位1mm ZV=V部加工 ZE=E部加工 僅適用於V或E其中任一處 指定方法 ZV12-W10-A8 5≤A≤20 F(S)≥A+2 透過ZV=V・ZE=E指定W ZV,ZE>W	軸端側的鍵槽貫穿。 KQ,KV,KE,C=指定單位1mm KQ=Q部加工 KV=V部加工 KE=E部加工 僅適用於Q,V,E其中任一處 指定方法 KQ8-C10 b1<C≤60 T-C-KQ≥2 S(F)-C-KE(KV)≥2 KQ(KE・KV)≥2 KQ,KE,KV=0時， 軸端側的鍵槽貫穿。

型號生成方法 方法1 MISUMI官網搜尋  
Type **C-MTSRX**  
於網頁搜尋生成訂購型號

方法2 步驟1 MISUMI官網搜尋 步驟2 經濟型品牌選定  
關鍵字 **梯形螺桿 2段**  
MISUMI 經濟型  
於網頁搜尋生成訂購型號