DISK COUPLINGS -HIGH RIGIDITY CLAMPING · KEY GROOVE TYPE- SERVO MOTOR CORRESPONDENCE

圓盤形聯軸器 對應伺服馬達

由於本商品的不鏽鋼圓盤部有稜邊，恐有導致受傷之虞。
基於安全上的考量，建議安裝時配戴厚質手套。

—高剛性圓盤形(外徑87) 鍵槽孔型/夾鉗型—

■**特長**：附鍵槽孔型最大對應到180N・m的高扭矩。

請依照選定步骤❶～❹選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷D)	—	❸d1	—	❹d2
CPSWWK87	—	20	—	35
CPSHWK87	—	20	—	20

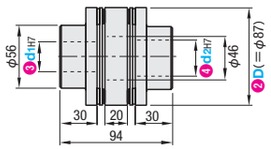
■對應伺服馬達

Type 雙側鍵槽孔	Type 雙側夾鉗型	圓盤形	Ⓜ材質 本體	Ⓜ材質 圓盤	Ⓜ材質 螺栓	Ⓢ表面處理 本體	Ⓢ表面處理 螺栓	Ⓐ附屬品
CPSWWK	CPSWC	加長圓盤型	S45C	SUS301CSP	SCM435	—	染黑處理	緊固螺栓 固定螺絲
CPSHWK	—	標準圓盤型						

軸徑的建議公差為h7。
d1、d2公差為開縫加工前的公差。
是以軸心校準及組裝皆完成的狀態出貨。

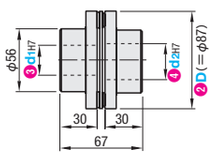
■雙側鍵槽孔型

CPSWWK(加長圓盤)



*左右鍵槽位置偏離90°。

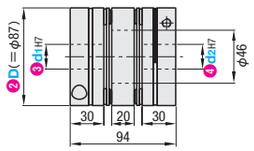
CPSHWK(標準圓盤)



*左右鍵槽位置朝相同方向。

■雙側夾鉗型

CPSWC(加長圓盤)



型式 ❶Type	型式 ❷D	❸d1、❹d2選擇	緊固螺栓 尺寸	緊固螺栓 緊固扭矩(N・m)	容許扭矩(N・m)	容許偏角(°)	容許偏心(mm)	靜態扭轉彈簧常數(N・m/rad)	最高轉速(r/min)	慣性力矩(kg・m³)	容許軸向位移(mm)	修正係數	質量(kg)
加長圓盤型 雙側鍵槽孔 CPSWWK	87	20 22 24 25 30 35	M8×25	28	180	0.6	0.2	140000	6000	1.94×10^{-3}	±1.0	1.5	1.9
加長圓盤型 雙側夾鉗型 CPSWC					100					3.40×10^{-3}			3.0

軸徑φ35mm的產品對應伺服馬達軸公差$\phi35^{+0.01}_{0}$。

型式 ❶Type	型式 ❷D	❸d1、❹d2選擇	緊固螺栓 尺寸	緊固螺栓 緊固扭矩(N・m)	容許扭矩(N・m)	容許偏角(°)	靜態扭轉彈簧常數(N・m/rad)	最高轉速(r/min)	慣性力矩(kg・m³)	容許軸向位移(mm)	修正係數	質量(kg)
標準圓盤型 雙側鍵槽孔 CPSHWK	87	20 22 24 25 30 35	M8×25	28	180	0.6	330000	6000	1.11×10^{-3}	±0.5	1.5	1.3

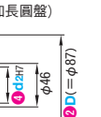
軸徑φ35mm的產品對應伺服馬達軸公差$\phi35^{+0.01}_{0}$。
偏心・偏角・軸向位移皆為單獨的容許值。若有複數的軸線偏心同時並存，其容許值各為原來的1/2。
關於選定基準以及軸線校準請於P.846・847確認。

Delivery 出貨日 5 日出貨 快作A 第3日出貨 P.6

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～20	21～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5
超過標準訂購少量時，不適用快作。

鍵槽尺寸



軸孔徑 d1・d2	b 基準尺寸	b 容許公差	t 基準尺寸	t 容許公差	鍵槽No.尺寸 b×h	固定螺絲 尺寸	固定螺絲 緊固扭矩(N・m)
20・22	6	±0.015	2.8	+0.1 0	6×6	M5	4
24・25・30	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8×7	M6	7
35	10	±0.018	3.3		10×8	M8	15

面壓型的裝卸方法

●**安裝**
①請清除軸表面的灰塵，再塗上少許油或潤滑劑。
（請勿使用含鉬系減摩劑成分的油、潤滑油。）
②同樣地免鍵軸襯與轂的接觸面待擦拭乾淨後抹上油・潤滑油。
緊固螺栓的螺牙面・座面也請塗上油・潤滑油。
③請將聯軸器插入軸內。
（在尚未穿過軸前，請勿用螺栓鎖住面壓法蘭。）
④定位完成後，請先用扭矩扳手沿著對角線輕輕地鎖住緊固螺栓
（約規定緊固扭矩的1/4）。
⑤提高緊固扭矩(約規定之緊固扭矩的1/2)後鎖緊。
⑥旋緊至規定的緊固扭矩。
⑦最後將緊固螺栓按圓周方向逐一鎖緊。

●**安裝時的注意事項**
・將聯軸器插入軸後，請鎖好緊固螺栓。
（於插入前旋緊螺栓，會導致襯套變形。）
・請以扭矩扳手鎖好緊固螺栓。
・請勿使用附屬緊固螺栓以外的螺栓。

●**拆卸**
・請在裝置完全停止的狀態下作業。
・請將緊固螺栓順著圓周方向鬆開。
・請將螺栓插入拆卸用螺牙孔，平均地鎖緊。
・重新安裝時，請重複"安裝"的步驟。

詢價 請依下列2種方式
24 7×365 Online WEB系統
FAX
P.9 請電洽：02-2570-3766#0

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 2D・3D CAD資料齊全 http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋

DISK COUPLINGS -HIGH RIGIDITY · KEYLESS TYPE- SERVO MOTOR CORRESPONDENCE

圓盤形聯軸器 對應伺服馬達

由於本商品的不鏽鋼圓盤部有稜邊，恐有導致受傷之虞。
基於安全上的考量，建議安裝時配戴厚質手套。

—高剛性圓盤形(外徑87) 面壓型—

■**特長**：面壓型最大對應到250N・m的高扭矩。

請依照選定步骤❶～❹選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷D)	—	❸d1	—	❹d2
CPSWMK87	—	25	—	35
CPSHN87	—	38	—	45

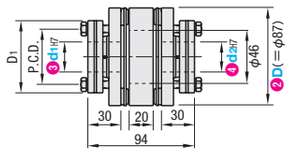
■對應伺服馬達

Type 雙側面壓	Type 單側面壓・單側鍵槽孔	圓盤形	Ⓜ材質 本體	Ⓜ材質 圓盤	Ⓜ材質 螺栓	Ⓢ表面處理 本體	Ⓢ表面處理 螺栓	Ⓐ附屬品
CPSWN	CPSWMK	加長圓盤型	S45C	SUS301CSP	SCM435	—	染黑處理	緊固螺栓 固定螺絲
CPSHN	CPSHMK	標準圓盤型						

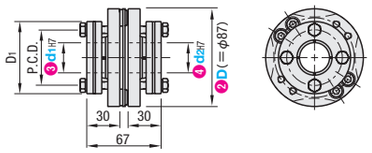
軸徑的建議公差為h7。
d1、d2公差為開縫加工前的公差。
是以軸心校準及組裝皆完成的狀態出貨。
面壓法蘭的緊固螺栓用孔中內藏拆卸用螺牙孔。拆卸時請旋入M8螺栓使用。
關於面壓型的裝卸方法請於P.861確認。

■雙側面壓型

CPSWN(加長圓盤)

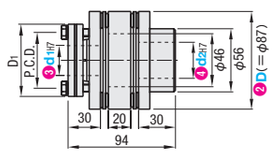


CPSHN(標準圓盤)

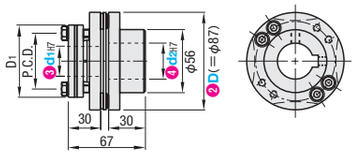


■單側面壓・單側鍵槽孔型

CPSWMK(加長圓盤)



CPSHMK(標準圓盤)



型式 ❶Type	型式 ❷D	❸d1、❹d2選擇(面壓)	❹d2選擇(附鍵槽孔)	d1、d2	D1	P.C.D.	緊固螺栓 尺寸	緊固螺栓 緊固扭矩(N・m)
加長圓盤型 雙側面壓 CPSWN	87	25 30 35 38 40 45	20 22 24 25 30 35	25	62	50	M6×30	13.7
				30	66	54		
加長圓盤型 單側面壓・單側鍵槽孔 CPSWMK				35	68	54		
				38～45	78	64		

軸徑φ35mm的產品對應伺服馬達軸公差$\phi35^{+0.01}_{0}$。

型式 ❶Type	型式 ❷D	❸d1、❹d2選擇(面壓)	❹d2選擇(附鍵槽孔)	d1、d2	D1	P.C.D.	緊固螺栓 尺寸	緊固螺栓 緊固扭矩(N・m)
標準圓盤型 雙側面壓 CPSHN	87	25 30 35 38 40 45	20 22 24 25 30 35	25	62	50	M6×30	13.7
				30	66	54		
標準圓盤型 單側面壓・單側鍵槽孔 CPSHMK				35	68	54		
				38～45	78	64		

軸徑φ35mm的產品對應伺服馬達軸公差$\phi35^{+0.01}_{0}$。

■特性值

●**加長圓盤型**

型式 Type	型式 D	d1、d2	容許扭矩(N・m)	容許偏角(°)	容許偏心(mm)	靜態扭轉彈簧常數(N・m/rad)	最高轉速(r/min)	慣性力矩(kg・m²)	容許軸向位移(mm)	修正係數	質量(kg)
CPSWN	87	25	200	0.6	0.2	140000	6000	2.49×10^{-3}	±1.0	1.5	2.3
		30・35・38 40・45	250								
CPSWMK		20～45	180					2.22×10^{-3}			2.1

●**標準圓盤型**

型式 Type	型式 D	d1、d2	容許扭矩(N・m)	容許偏角(°)	靜態扭轉彈簧常數(N・m/rad)	最高轉速(r/min)	慣性力矩(kg・m²)	容許軸向位移(mm)	修正係數	質量(kg)
CPSHN	87	25	200	0.6	330000	6000	1.68×10^{-3}	±0.5	1.5	1.6
		30・35・38 40・45	250							
CPSHMK		20～45	180				1.40×10^{-3}			1.5

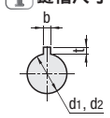
標準圓盤型無法容許偏心。
靜態扭轉彈簧常數・慣性力矩・質量為最大軸徑時的值。
偏心・偏角・軸向位移皆為單獨的容許值。若有複數的軸線偏心同時並存，其容許值各為原來的1/2。
關於選定基準以及軸線校準請於P.846・847確認。

Delivery 出貨日 5 日出貨 快作A 第3日出貨 P.6

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～20	21～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5
超過標準訂購少量時，不適用快作。

鍵槽尺寸



軸孔徑 d1・d2	b 基準尺寸	b 容許公差	t 基準尺寸	t 容許公差	鍵槽No.尺寸 b×h	固定螺絲 尺寸	固定螺絲 緊固扭矩(N・m)
20・22	6	±0.015	2.8	+0.1 0	6×6	M5	4
24・25・30	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8×7	M6	7
35	10	±0.018	3.3		10×8	M8	15