軸承用固鎖螺帽/精細U形螺帽®

庫存品 隔日出貨

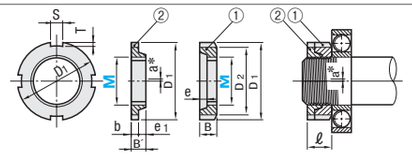
Order 訂購範例 型式(Type·M)
HLB20

■固鎖螺帽

Type 標準型	Type 薄型	M材質	H硬度	S表面處理
HLB	—	相當於SS400	—	磷酸鹽皮膜處理
HLBM	—			鍍無電解鎳
HLBC	HLBU	調質S45C	22～28HRC	磷酸鹽皮膜處理
HLBS	—	SUS304	—	—

*第2螺帽的凸出部(軸心)中心與螺牙的中心設有指定誤差值a。

薄型(HLBU)請從第2螺帽(上螺帽)開始安裝。 HLBC12為RoHS非對應。



螺牙精密度 JIS B0211 6H (2級)

型式 Type	M	M×Pitch (細螺紋)	①第1螺帽(下螺帽) D1	D2	B 標準	B 薄型	e 標準	e 薄型	②第2螺帽(上螺帽) D1	B′ 標準	B′ 薄型	e1 標準	e1 薄型	b 標準	b 薄型	第1第2共通 S	T	組合高度ℓ 標準 Min	標準 Max	薄型 Min	薄型 Max	端面直角度(Max)	每1組重量(g) 標準	薄型
〈標準型〉 HLB (M10～50) HLBM (M12～50) HLBC (M10～50) HLBS (M12～50)	10	10×0.75	18	13	6	—	2.7	—	18	6	—	2.5	—	3.5	—	3	2.0	9.5	10.5	—	—	0.05	15	—
	12	12×1.0	22	17					22														17	
	15	15×1.0	25	21	7				25	7				4.5		4		11.5	12.5				23	
	17	17×1.0	28	24					28														29	
	20	20×1.0	32	26	8				32	8				5.5				13.5	14.5				43	
	25	25×1.5	38	32	10	7	4.2	3.7	38	10	7	4.0	4	6	3	5		16.0	17.5	10	11.5		72	45
	30	30×1.5	45	38					45														103	63
〈薄型〉 HLBU (M25～50)	35	35×1.5	52	44	11	8		4.2	52	11	8		4.0	7	4			18.0	19.5	12	13.5		150	100
	40	40×1.5	58	50	12	9			58	9	9			5	5	6	2.5	17.0	18.5	14	15.5		170	140
	45	45×1.5	65	56	13	10			65	10	10			6	6			19.0	20.5	16	17.5		240	201
	50	50×1.5	70	61	14	11			70	11	11			7	7			21.0	22.5	18	19.5		285	250

■使用時的注意事項
請依外螺牙的螺牙精密度JIS6g(2級)在螺牙前端做倒角加工(相當於C=1間距)。

■與既有製品的比較

與使用普通軸承螺帽時相較,
可不需齒狀墊圈及軸的鍵槽加工。

Delivery 出貨日

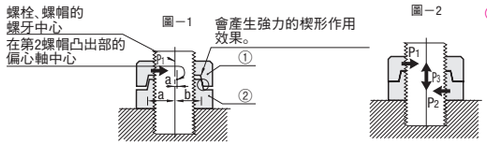
●HLB10～40・50
HLBC12～40・50
HLBM20～30
庫存品 隔日出貨 P.5
當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

●左述以外
3 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數 量	1～100	101～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5

■固鎖螺帽的構造與作用



安裝時,組合即使與左圖上下相反,其楔形作用的效果也完全相同。

圖一1 鎖緊上螺帽時,會自動在P1箭頭方向施加應力。如圖一2所示,水平應力與緊固量呈比例增加,持續至與下螺帽緊密相接為止。
依楔形作用可得到完全緊鎖的效果。

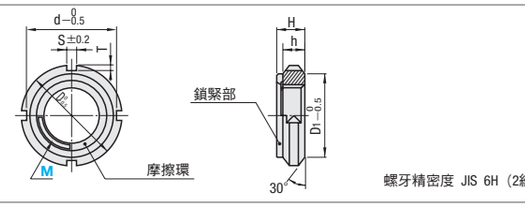
圖一2 拴緊後的內部應力分布有納入P1+P2+P3的合成應力,可承受外來的衝擊。

詢價 請依下列2種方式
24 hrs Online WEB系統 FAX
P.9 請電洽:02-2570-3766#0

Order 訂購範例 型式(Type·M)
FUNT20

■精細U形螺帽®

Type	M材質 本體	摩擦環
FUNT	相當於SS400	SUS301
FUNTC	調質S45C (22～28HRC)	
FUNTS	SUS304	



螺牙精密度 JIS 6H (2級)

型式 Type	M	M×Pitch (細螺紋)	D	D1	d	T	S	H		h	端面直角度(Max)
FUNT (M8～50) FUNTC (M10～50) FUNTS (M10～50)	8	8×0.75	16	12	13	1.5	3	5.3	±0.3	4.3	0.05
	10	10×0.75	18	13.5	14.4	1.8		5.2		4	
	12	12×1.0	22	17	18.4			5.4			
	15	15×1.0	25	21	21.4		4	6.5	±0.5	5	
	17	17×1.0	28	24	24.2	1.9		6.4			
	20	20×1.0	32	26	28.4	1.8		7.7		6	
	25	25×1.5	38	32	34	2	5	9.1		7	
	30	30×1.5	45	38	41			9.1			
	35	35×1.5	52	44	48	2.5		10.2	±0.8	8	
	40	40×1.5	58	50	53		6	11.2		9	
	45	45×1.5	65	56	60			12.5	±1.0	10	
	50	50×1.5	70	61	65			13.5		11	

Delivery 出貨日

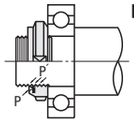
●下述以外
庫存品 隔日出貨 P.5
當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

●FUNTC40・50
FUNTS45・50
3 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數 量	1～50	51～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5

■防鬆脫的構造
摩擦環和螺栓的螺紋牙頂接觸,呈現如右圖的狀態時,會因為彈簧的作用產生應力P。與應力相對的反作用力P′,會同時強壓螺栓的螺紋牙頂,使其產生阻止自由旋轉之摩擦扭矩(摩擦環扭矩)。



精細U形螺帽®為(株)富士精密的登錄商標。

■使用時的注意事項
- 請依外螺牙的螺牙精密度JIS6g(2級)在螺牙前端做倒角加工(相當於C=1個螺距)。
- 拴緊及鬆開螺絲時請使用潤滑劑。
(導桿硬度較低時,請使用高潤滑性的產品。)
- 為完全發揮功能,摩擦環至外螺牙的完全拴緊部之間須空出2個螺距以上。
- 尺寸表的端面直角度僅限以預加扭矩約2倍以上做緊固時適用。
- 無法使用高速旋轉的電動扳手。
- 導桿的螺牙部若有機械加工(鍵槽等)的情況則無法使用。
- 無法從摩擦環側拴入螺絲。
- 若摩擦環及鎖緊部發生異常變形等情況,請暫停使用。

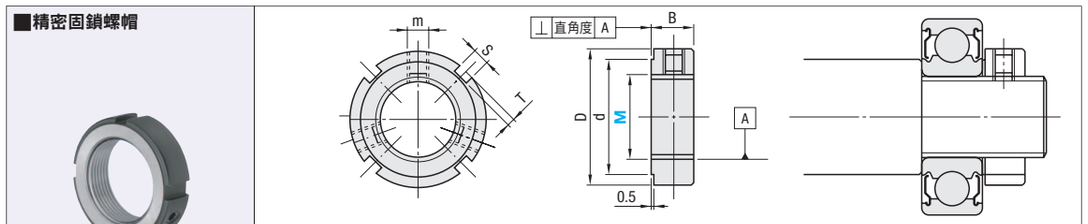
詢價 請依下列2種方式
24 hrs Online WEB系統 FAX
P.9 請電洽:02-2570-3766#0

精密固鎖螺帽/軸承螺帽用勾形扳手

庫存品 隔日出貨 交期縮短

Order 訂購範例 型式(Type·M)
PLNY20

■精密固鎖螺帽



Type	直角度
PLNY(標準型)	⊥ 0.005 A
PLN(高級型)	⊥ 0.002 A

構成零件	M材質	H硬度	S表面處理
本體	SCM440	28～32HRC	染黑處理
固定螺絲	SCM435	35～40HRC	
固鎖金屬(*)	磷青銅	—	—

*固鎖金屬為固定螺絲前端部之金屬。

螺牙精密度 ISO 4H 等級

型式 Type	M	M×Pitch (細螺紋)	D	d	B	S	T	m	端面直角度(Max.)	最大緊固扭矩(N·m) 固定螺絲
(標準型) PLNY (高級型) PLN	8	8×0.75	16	11	8	3	2	2×M4	・PLNY 0.005 ・PLN 0.002	3.5
	10	10×1.0	18	13						
	12	12×1.0	20	16						
	15	15×1.0	25	21						
	17	17×1.0	28	23	10	4		2×M5		4.5
	20	20×1.0	32	27				3×M5		
	25	25×1.5	38	33	12	5		3×M6		8
	30	30×1.5	45	40						
	35	35×1.5	52	47						
	40	40×1.5	58	52	14	6	2.5			
	45	45×1.5	65	59						
	50	50×1.5	70	64				3×M8		18
	55	55×2.0	75	68	16	7	3			
	60	60×2.0	80	73						

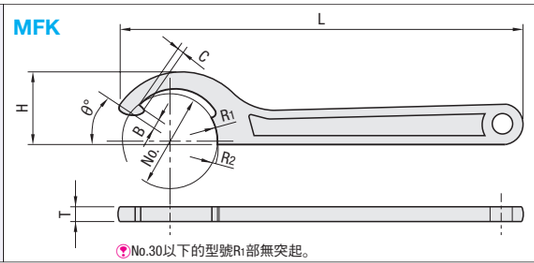
Delivery 出貨日
庫存品 隔日出貨 P.5
當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數 量	1～50	51～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5

Order 訂購範例 型式(Type·No.)
MFK20

■軸承螺帽用勾形扳手



No.30以下的型號R1部無突起。

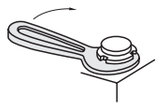
M材質 銘釩鋼
S表面處理 陽離子電鍍塗裝

型式 Type	No.	R1	R2	B	C	θ	T	H	L	適用外形	適用圓螺帽 軸承螺帽
MFK	16	8	10	1.5	2	30°	4	11	108	φ16・φ18	M8・M10
	20	10	11							φ20・φ22	M12
	25	12.5	14	2	2.3		5	20	136	φ25・φ28	M15・M17
	30	15	16							φ30・φ32	M20
	34	17	19	2.5	2.5	35°	6	28	160	φ34・φ38	M25
	45	22.5	24				7	36	196	φ45・φ48	M30
	52	26	27.5				6.5	41	208	φ52・φ55	M35
	58	29	32.5	3.5	3		8.5	46	232	φ58・φ65	M40・M45
	65	32.5	35							φ65・φ70	M45・M50
	70	35	37.5		3.5			52	247	φ70・φ75	M50・M55

Delivery 出貨日
庫存品 隔日出貨 P.5
當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數 量	1～50	51～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5

詢價 請依下列2種方式
24 hrs Online WEB系統 FAX
P.9 請電洽:02-2570-3766#0

Example 使用範例
・請使用適合螺帽徑大小之扳手。
・請勿用鐵鎚敲擊柄部位。
・請勿插入圈管來使用。