迷你線性滑軌 —寬滑塊—

—輕預壓・微小間隙—

=致選定MISUMI原創規格的客戶=
□框中為業界標準規格(不鏽鋼材、輕預壓、高級型)。
選定時請優先參考這些類型。

■**特長**：MISUMI原創規格的寬滑塊型。螺栓尺寸比標準品大，固定強度提升。

請依照選定步驟❶～❸選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷H)	—	❸L
SSEBM10	—	275

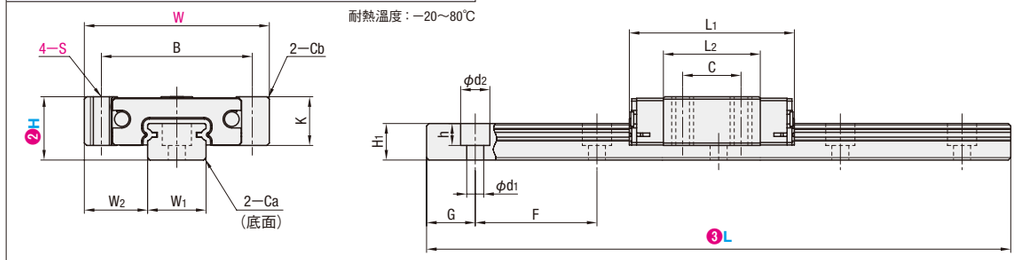
需要鍍低溫黑色鉻及變更為各種潤滑油時，請參照**P.371・P.372**。

MISUMI原創

M材質 H硬度		Type 輕預壓 高級	Type 微小間隙 一般級	L尺寸	滑塊數
標準材質	不鏽鋼 56HRC～	SSEBM	SSEBMZ	固定尺寸	1
		SSE2BM	SSE2BMZ		2
		SSEBML	SSEBMLZ	指定尺寸	1
		SSE2BML	SSE2BMLZ		2

※安裝使用中存在生鏽風險，請務必注意採取防鏽措施。

耐熱溫度：−20～80℃



尺寸指定型的G尺寸與下表有所不同。詳細內容請參照**P.371**。

■使用注意事項
- 在滑塊上有安裝防止鋼珠掉落的保持器(鋼線)。滑塊的使用方式請參照**P.365**。
- 若將滑塊和軌道置換後使用，將無法保證徑向間隙與精密度。
- 基準面為滑塊和軌道有刻直線溝槽側。請務必對準基準面使用。
- 軌道無法接續後使用。
- 產品精密度為軌道固定後的值。(並非為軌道螺絲緊固前的值。)軌道的輕微變形可以藉由安裝緊固而矯正，在使用上不會造成影響。

■附屬品(數量與導軌安裝孔數相同)
- H8會附上護蓋螺栓(M2×6)。

■其他
- 已封入鋰皂基潤滑油(協同油脂製MULTEMP潤滑油PS2)。
- 關於線性滑軌的安裝及保養請參照**P.369**。
- 壽命計算請參照**P.367～368**。
- 滑塊與滑軌的組合品才能保證徑向間隙與精密度，無單獨販售。

■指定尺寸

型式 ❶Type	❷H	❸L	W	L_1	B	C	S	L_2	K	Cb	W_1	W_2	H_1	Ca	沉頭孔 $d_1 \times d_2 \times h$	F
( )內尺寸為2個滑塊型的最短軌道長度。	8	40～130 (70)	24	23.6	19	8	M3	13.6	6.5	0.3	7	8.5	4.7	0.3	2.4×4.2×2.3	15
不鏽鋼 標準規格 SSEBML SSE2BML / SSEBMLZ SSE2BMLZ	10	35～275 (95)	31	30	24	10	M4	19	7.8	0.3	9	11	5.5	0.3	3.5×6×3.5	20
	13	45～470 (120)	38	33.9	31	12	M4	19.9	10	0.5	12	13	7.5	0.5	3.5×6×4.5	25
	16	70～670 (150)	44	42.4	36	16	M4	27.4	12	0.5	15	14.5	9.5	0.5	3.5×6×4.5	40
	20	100～700 (160)	54	50	46	25	M5	34.6	15	0.5	20	17	11	0.5	6×9.5×5.5	60

＊ L尺寸指定型的G尺寸為雙邊均分，具體情形請參照**P.371**。

■固定尺寸

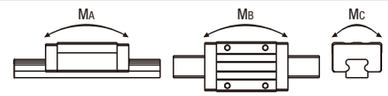
型式 ❶Type	❷H	❸L	G (L尺寸固定型)
( )內尺寸無2個滑塊型。	8	(40) (55) 70 85 100 115 130	5
不鏽鋼 標準規格 SSEBM SSE2BM / SSEBMZ SSE2BMZ	10	(35) (55) (75) 95 115 135 155 175 195 215 235 255 275	7.5
	13	(45) (70) (95) 120 145 170 195 220 245 270 295 320 345 370 395 420 445 470	10
	16	(70) (110) 150 190 230 270 310 350 390 430 470 510 550 590 630 670	15
	20	(100) 160 220 280 340 400 460 520 580 640 700	20

＊ 滑塊與導軌尺寸請參照指定尺寸。

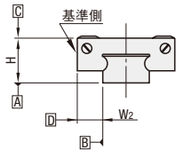
MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 2D・3D CAD資料齊全 http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋

kgf=N×0.101972

H	基本額定荷重 C(動態) kN	Co(靜態) kN	靜態容許力矩 M_A N・m	M_B N・m	M_C N・m	質量 滑塊 kg	導軌 kg/m
8	0.9	1.5	4.1	4.1	5.2	0.015	0.19
10	1.5	2.5	5.1	5.1	10.2	0.03	0.31
13	2.2	3.3	8.8	9.5	16.1	0.05	0.61
16	3.6	5.4	21.6	23.4	39.6	0.09	1.02
20	5.2	8.5	48.4	48.4	86.4	0.17	1.65



■預壓與精密度基準



單位：μm

規格	輕預壓 高級	微小間隙 一般級
徑向間隙	−3～0	0～+15
高度H尺寸容許公差	±20	±20
高度H同組相對差	15	40
寬度W_2尺寸容許公差	±25	±25
寬度W_2同組相對差	20	40
相對於A面之C面移動平行度	請參照**P.365**	
相對於B面之D面移動平行度		

微小間隙型的軌道與滑塊之間會有間隙(不整合處)。需要精密度・剛性時，請選擇輕預壓型。

Delivery 出貨日 **5** 日 出 貨

數量區分	標準訂購 少量	標準訂購 大量	特殊訂購 大量
數 量	1～6	7～29	30～
出貨日	一般	+3日	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。**P.5**

詢價 請依下列2種方式
24小時Online WEB 系統 | FAX
P.9 請電洽：02-2570-3766#0

Alteration 追加工

型式(❶Type・❷H)	—	❸L	—	(MC・RLC・LLC・B3・B4)
SSE2BM16	—	430	—	MC

Alterations	Code	Spec.
變更為攻牙孔	MC	指定方法 MC 導軌固定用沉頭孔變更為攻牙孔 ⊗不適用於H8的L145以上，H10的L295以上，H13的L495以上 H: 8 M3; 10, 13 M4; 16 M5; 20 M6
軌道端面切斷 LLC RLC 刻印側朝前(基準面在反面)做切斷加工。	切斷左端面 LLC 切斷右端面 RLC	將軌道端面切斷。 指定方法 LLC H: 10 切斷L 2.5; 13 5; 16 10; N 5 僅適用於固定尺寸型。 全長因切斷之後變短。 ⊗H8、20不適用 ⊗不適用於H尺寸10的L尺寸35，H尺寸13的L尺寸45 ⊗範例：SSEBM16−430−LLC−RLC ・型號指定長度=430mm 實際產品長度=430−10(LLC)−10(RLC)=410mm
3滑塊規格	B3	1滑塊的商品追加2個滑塊，以3滑塊組合品的規格出貨。 因L長度尺寸而受到限制。 請參照[選定最短軌道長度]。 選定範例：SSEBM10−275−B3
4滑塊規格	B4	1滑塊的商品追加3個滑塊，以4滑塊組合品的規格出貨。 因L長度尺寸而受到限制。 請參照[選定最短軌道長度]。 選定範例：SSEBML13−275−B4

■B3・B4指定時的選定最短導軌長度

H	B3 (3滑塊)	B4 (4滑塊)
8	100	130
10	115	155
13	145	195
16	230	270
20	220	280

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 提供客戶指定尺寸之CAD檔案 http://tw.misumi-ec.com 台灣三住 搜尋