ANTIVIBRATION RUBBERS

防震橡膠 —金屬芯不銹鋼(導電橡膠・CR合成橡膠)—

—兩端外螺牙固定型/外螺牙・固定板型—

庫存品 隔日出貨

■使用金屬芯不銹鋼的高導電性橡膠。
外螺牙前端有開槽加工，板上開長圓孔，更為容易安裝。

Order 訂購範例 型式(Type・No.)
DBGOMA15150

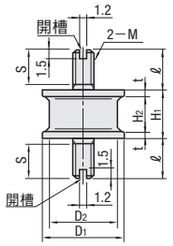
CAD 2D 3D

■兩端外螺牙固定型

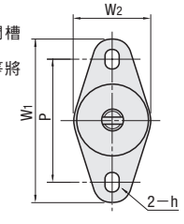
Type	M材質 本體	M材質 金屬零件	H硬度	A附屬品
DBGOMA	導電性NBR合成橡膠	SUS304	蕭氏硬度A60	螺帽・彈簧墊圈 各2 pcs
EBGOMA	CR合成橡膠			

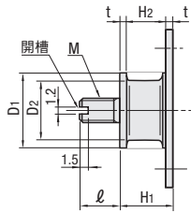
■外螺牙・固定板型

Type	M材質 本體	M材質 金屬零件	H硬度	A附屬品
DBGOMP	導電性NBR合成橡膠	SUS304	蕭氏硬度A60	螺帽・彈簧墊圈 各1 pcs
EBGOMP	CR合成橡膠			



※附鎖緊時防止迴用開槽加工。
請以一字螺絲起子等將其固定。





型式 Type	No.	D1	D2	H1	H2	t	ℓ	S	M(粗螺紋)	W1×W2	h	P	容許荷重 N{kgf}	使用荷重 N{kgf}	彈簧常數 N/mm{kgf/cm}	X方向 容許荷重N{kgf}	剛性比 kx/kz
—兩端外螺牙— DBGOMA EBGOMA	12160	12	10	16	12.0	2.0	13	11	5	—	—	—	110{11}	30～78{3～8}	41{42}	25{2.5}	0.2
	15150	15	12	15	11.0		16	12					160{16}	59～130{6～13}	74{75}	34{3.4}	0.2
	20150	20	15					13	6	49×20	6.5×8.5 長圓孔	36	280{29}	98～191{10～19}	130{130}	69{7}	0.15
	20200			20	16.0								180{18}	59～98{6～10}	78{80}	49{5}	0.19
—外螺牙・固定板— DBGOMP EBGOMP	25180	25	20	18	13.4	2.3	20	16		56×25		42	490{50}	112～250{11～25}	200{200}	98{10}	0.16
	30180	30	25	18	13.4		23	20		62×30		48	890{91}	226～450{23～46}	310{310}	170{17}	0.16
	40250	40	34	25	20.4		33	25	8	76×40	9×11 長圓孔	60	1810{185}	196～930{20～95}	340{340}	360{37}	0.17

選定方法、安裝方法、特性、注意事項 P.2148

Delivery 出貨日

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數 量	1～50	51～
出貨日	一般	交期另估。

超過表中最大數量時交期另估。
P.5

詢價 請依下列2種方式
24 hrs Online WEB系統 FAX
P.9 請電洽:02-2570-3766#0

型式 Type	No.	出貨日 DBGOMA	EBGOMA	DBGOMP	EBGOMP
—兩端外螺牙— DBGOMA EBGOMA	12160	3日	3日	—	—
	15150				
	20150			3日	3日
	20200				
—外螺牙・固定板— DBGOMP EBGOMP	25180				
	30180				
	40250	庫存品	庫存品		

庫存品…隔日出貨 P.5(當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。)
表中無交期表示無販售此規格。

■特長

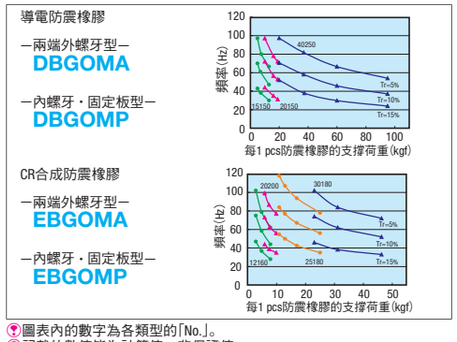
【DBGOMA・DBGOMP】
・使用體積固有電阻值10^3Ω・cm的高導電性橡膠，克服了防震橡膠具絕緣性的問題點。
【EBGOMA・EBGOMP】
・使用了耐久性優異的CR合成橡膠的高品質型。
【共通】
・金屬零件為SUS304材質，外螺牙前端有開槽加工，並將固定板安裝孔做成長圓孔等，以追求更加簡便的安裝。

■導電性橡膠特性表

項目	單位	數值
比重	—	1.31
硬度	蕭氏硬度A	60
延展性	%	545
拉伸強度	MPa	11.8
體積固有電阻值	Ω・cm	8×10^3

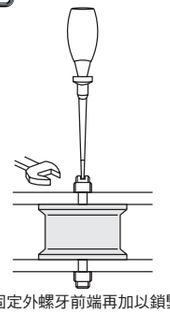
測定方法依據(JIS K 6301)。
上述的數值為測定值的其中一例，並非保證值。

■震動傳達率圖表



圖表內的數字為各類型的「No.」。
記載的數值皆為計算值，非保證值。

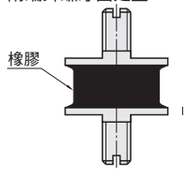
Example 使用範例



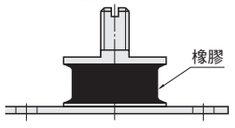
可固定外螺牙前端再加以鎖緊。

斷面圖

兩端外螺牙固定型



外螺牙・固定板型



■安裝方式

・安裝時請將荷重平均分配。
・請避免在偏移、扭曲的狀態下安裝，這會使性能及耐久性顯著降低。
・請避免使用在拉伸方向。

ANTIVIBRATION RUBBERS

防震橡膠—金屬芯不銹鋼(導電橡膠・CR合成橡膠)—

—內螺牙・外螺牙固定型/內螺牙・固定板型—

庫存品 隔日出貨

■使用金屬芯不銹鋼的高導電性橡膠。
外螺牙前端有開槽加工，板上開長圓孔，更為容易安裝。

Order 訂購範例 型式(Type・No.)
DBGONA15150

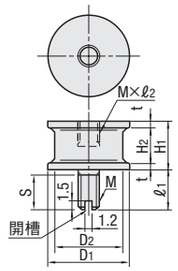
CAD 2D 3D

■內螺牙・外螺牙固定型

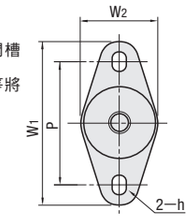
Type	M材質 本體	M材質 金屬零件	H硬度	A附屬品
DBGONA	導電性NBR合成橡膠	SUS304	蕭氏硬度A60	螺帽・彈簧墊圈 各1 pcs
EBGONA	CR合成橡膠			

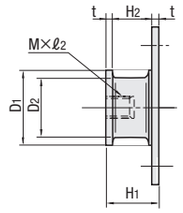
■內螺牙・固定板型

Type	M材質 本體	M材質 金屬零件	H硬度
DBGONP	導電性NBR合成橡膠	SUS304	蕭氏硬度A60
EBGONP	CR合成橡膠		



※附鎖緊時防止迴用開槽加工。
請以一字螺絲起子等將其固定。





型式 Type	No.	D1	D2	H1	H2	t	ℓ1	S	M(粗螺紋)	ℓ2	W1×W2	h	P	容許荷重 N{kgf}	標準荷重 N{kgf}	彈簧常數 N/mm{kgf/cm}	X方向 容許荷重N{kgf}	剛性比 kx/kz
—內螺牙・外螺牙— DBGONA EBGONA	12160	12	10	16	12.0	2.0	13	11	5	4.5	—	—	—	110{11}	30～78{3～8}	62{63}	25{2.5}	0.2
	15150	15	12	15	11.0		16	12						160{16}	59～130{6～13}	110{110}	34{3.5}	0.24
	20150	20	15					13	6	5	49×20	6.5×8.5 長圓孔	36	280{29}	98～160{10～16}	180{180}	69{7}	0.18
	20200			20	16.0									180{18}	59～98{6～10}	88{90}	49{5}	0.22
—內螺牙・固定板— DBGONP EBGONP	25180	25	20	18	13.4	2.3	20	16		6	56×25		42	580{59}	147～280{15～29}	220{220}	98{10}	0.19
	30180	30	25	18	13.4		23	20	8	7.2	62×30		48	1700{170}	415～830{43～85}	610{620}	250{25}	0.16
	40250	40	34	25	20.4		33	25			76×40	9×11 長圓孔	60	1420{145}	363～700{37～71}	340{350}	340{35}	0.23

選定方法、安裝方法、特性、注意事項 P.2148

Delivery 出貨日

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數 量	1～50	51～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。
P.5

詢價 請依下列2種方式
24 hrs Online WEB系統 FAX
P.9 請電洽:02-2570-3766#0

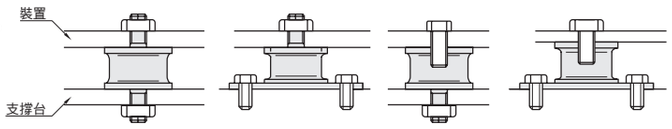
型式 Type	No.	出貨日 DBGONA	EBGONA	DBGONP	EBGONP
—內螺牙・外螺牙— DBGONA EBGONA	12160	3日	3日	—	—
	15150				
	20150			3日	3日
	20200				
—內螺牙・固定板— DBGONP EBGONP	25180	庫存品			
	30180	3日			
	40250		庫存品		

庫存品…隔日出貨 P.5(當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。)
表中無交期表示無販售此規格。

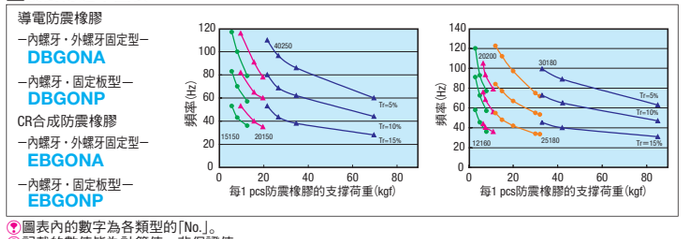
■特長

【DBGONA・DBGONP】
・使用體積固有電阻值10^3Ω・cm的高導電性橡膠，克服了防震橡膠具絕緣性的問題點。
【EBGONA・EBGONP】
・使用了耐久性優異的CR合成橡膠的高品質型。
【共通】
・金屬零件為SUS304材質，外螺牙前端有開槽加工，並將固定板安裝孔做成長圓孔等，以追求更加簡便的安裝。

Example 使用範例



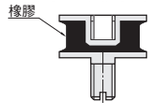
■震動傳達率圖表



圖表內的數字為各類型的「No.」。
記載的數值皆為計算值，非保證值。

斷面圖

內螺牙・外螺牙固定型



內螺牙・固定板型

■安裝方式

・安裝時請將荷重平均分配。
・請避免在偏移、扭曲的狀態下安裝，這會使性能及耐久性顯著降低。
・請避免使用在拉伸方向。