POSTS FOR STAND / DEVICE STANDS / BRACKETS FOR STANDS -GUIDE-

支撐柱/安裝用支撐座/支撐座

—概要—

MISUMI提供安裝攝影機與感應器等各種儀器的支撐座用零件。
可以配合防止旋轉、容易改裝等各種不同用途選擇。

■支撐柱　安裝儀器用的支撐柱。

適用	特長	圓型	方型
		為配合安裝用支柱固定座，以外徑公差製造。	安裝於支撐柱上的支柱固定座無法旋轉，適用於不想讓裝置旋轉時。
無刻度	經表面處理，能以1mm為單位指定長度。		
	使用軸尺寸	6・8・10・12・15・20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25
	頁次	P.1808	P.1824
附刻度	表面附有刻度，可用作更換的參考。		
	使用軸尺寸	10・12・15・20・25	10・12・15・20・25
	頁次	P.1809	P.1824

■安裝用支撐座

安裝方向	垂直安裝				側面安裝	
	精巧型	方法蘭型	圓法蘭型	方法蘭・長圓孔型	精巧型	標準型
支撐座形狀						
特長	可節省安裝空間	因為是鑄造品，重量很輕法蘭形狀為方形，安裝時可節省空間	因為是鑄造品，重量很輕法蘭形狀為圓形，價格比方形低廉	鑄造品支撐座與支柱的組合品價格最低廉	—	—
使用軸尺寸	8・10・12・15・20・25・30	10・12・15・20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25・30	10・12・15・20・25・30
頁次	P.1810	P.1811	P.1811	P.1812	P.1813	P.1813

■支撐座　用來支撐安裝用支柱的支撐座。

・圓孔垂直安裝

形狀	圓弧型				方型	
	切削標準型	精密鑄造標準型	圓柱	支柱背面固定	標準型・相異	精巧型
外觀						
特長	不傷支柱即可緊固。最適合用於頻繁拆卸之處	由於為精密鑄造品，因此比切削型更加低價。最適合用於不在意外觀之處	無法蘭精巧型	可以利用支柱的內螺紋以螺栓做強力的連接	方形可以確實地固定。同時也推出了孔位置相反的相異型	相較於標準型，平均可降低28%的設置面積
對應軸尺寸(推薦公差g6・f8)	10・12・15・16・20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25・30・35・40・50	6・8・10・12・13・15・16・20・25・30	10・12・15・20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25・30
頁次	P.1814	P.1815	P.1816	P.1816	P.1817	P.1818

・圓孔側面安裝

形狀	方型			
	鑄造標準型	切削標準型	精巧型	無法蘭型
外觀				
特長	由於為鑄造品、因此比切削形更加低價。最適合用於不在意外觀之處	最適合設置於輸送線等處的側面	相較於標準型，高度減少25～30%、寬度減少10%左右	由於無法蘭，因此設置面積只有標準型的一半以下
對應軸尺寸(推薦公差g6・f8)	20・25・30・35・40・50	10・12・15・16・20・25・30・35・40・50	20・25・30・35・40・50	10・12・15・20・25・30
頁次	P.1819	P.1820	P.1821	P.1822

・方孔垂直/側面安裝

安裝方向	垂直安裝	側面安裝型
形狀	方型	
外觀		
特長	垂直安裝方形棒・方形管的類型。適合用於防止軸的旋轉	側面安裝方形棒・方形管的類型。適合用於防止軸的旋轉
對應軸尺寸(推薦軸公差h)~-0.12)	10・12・15・20・25	
頁次	P.1823	

POSTS FOR STANDS / CAPS FOR POST WITH HOLE

支撐柱/管形支柱用蓋

新刊載
橘色文字表示

■特長：可與安裝用支撐座、支撐座、支柱固定座併用。

請依照選定步驟❶～❸選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷D)	—	❸L
STNUG12	—	250

■支撐柱　標準化加工品

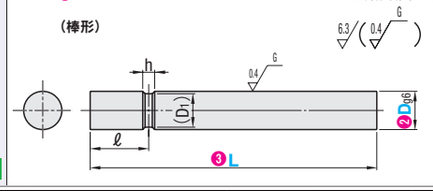
CAD 2D 3D　RoHS10

Type 棒形	Type 管形	M材質 H硬度	S表面處理
STN	STA	相當於S45C 58HRC～表面高周波淬火(深度1.0～1.5)	—
STNM	STAM		鍍無電解鎳
MSTNM	MSTAM	相當於S45C	
GSTNM	GSTAM		染黑處理
STNUG	SMSTAM	SUS304	—

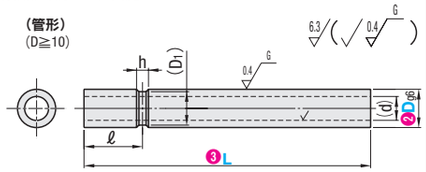
如對防鏽有要求，請優先選擇鍍無電解鎳表面處理和SUS304材質的產品。
表面處理和防鏽方法請參照 P.3048～3050。

STNM・STAM・MSTNM・MSTAM・GSTNM・GSTAM的兩端面以及溝槽部可能並無表面處理。

(棒形)



(管形)
(D≧10)

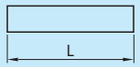
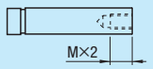


型式 ❶Type	❷Dg6		❸L 指定單位1mm	(D1)	ℓ	h	(d)
棒形 STN STNM MSTNM GSTNM STNUG / 管形 STA STAM MSTAM GSTAM SMSTAM	6	−0.004 −0.012	30～150	4.5	12	4	—
	8	−0.005	30～200	6.5	15		
	10	−0.014	35～250	8.5	18		6.0
	12	−0.006	35～300	10			
	15	−0.017	40～350	13	20	5	10.0
	20	−0.007	45～400	17	25		11.7
	25	−0.020	50～450	22	30	6	15.2
	30		60～450	27			16.0
	35	−0.009	70～500	32	40	8	20.1
	40	−0.025	80～500	37			22.7
	50		100～600	46	50	10	30.8

管形適用於D10以上。STN・GSTNM適用於D8以上。

Alteration 追加工

型式(❶Type・❷D)	—	❸L	—	(MN・MTC)
STN8	—	100	—	MN

Alteration	Code	Spec.
無溝槽 	MN	變更為無止迴螺絲用溝槽。 指定方式 MN
追加端面內螺牙 	MTC	對端面進行內螺牙加工。 指定方式 MTC8

D g6	M(粗螺紋)
8	3
10	3 4
12	4 5
15	4 5 6
20	5 6 8
25	6 8 10
30	8 10 12
35	10 12 16
40	10 12 16
50	10 12 16

僅適用於棒形
不適用於D=6

Delivery 出貨日　5 日出貨

快件A 第3日出貨　P.6

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～30	31～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5
超過標準訂購少量時，不適用快件。

■特長：可安裝於P.1808的管形支柱端面上的端蓋。

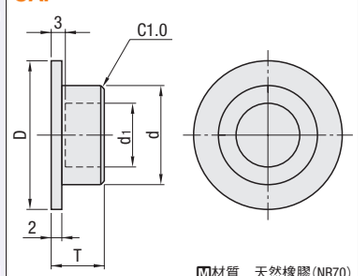
Order 訂購範例

型式(Type・No.)
CAP25

■管形支柱用蓋　標準化加工品

RoHS10

CAP



M材質　天然橡膠(NR70)

型式 Type	No.	D	d	d1	T
CAP	10	9	6.2	3	8
	12	11			
	15	14	10.2	6	
	20	18	12.0		
	25	23	15.5	9	
	30	28	16.5	10	
	35	33	20.5	13	10
	40	38	23.0	15	
	50	48	31.3	16	

Delivery 出貨日　5 日出貨

快件A 第3日出貨　P.6

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～50	51～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5
超過標準訂購少量時，不適用快件。