板型螺帽/感應器用C型軌道

新刊載 橘色文字表示　庫存品 隔日出貨

請依照選定步驟❶～❹選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷M)	—	❸A	—	❹P
SQN4	—	36	—	25.4

■板型螺帽

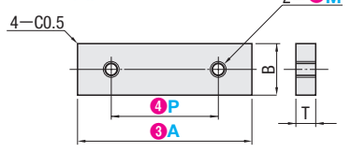
標準化加工品

CAD 2D 3D　RoHS10

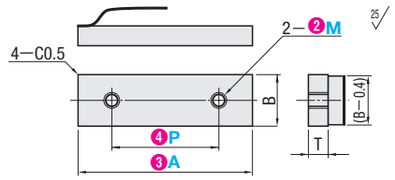
Type 標準型	Type 附葉片型	M材質	S表面處理
SQN	SQNH	SPHC	三價鉻酸鹽
SQNS	—	SUS304	—

如對防鏽有要求，請優先選擇SUS304材質的產品。
防鏽方法請參照 P.3049～3050。

(標準型) SQN SQNS



(附葉片型) SQNH



製造過程中，攻牙多會變形。(不影響安裝)

型式 ❶Type	❷M	❸A	❹P 選擇	B	T
SQN	2	15	8	4	1.6
	3	15	6 6.5 7	5.4	2.3
		20	8 9 10 12		
		25	14 16 18 19 20		
		32	22 24 24.5		
	4	28	16 16.5 18	6.8	3.2
		32	20 22 23		
		36	25 25.4		
		52	33 40 42		
	5	40	25 28	7.8	3.2
		42	30 30.2		
		52	32 40 42		
		72	50 54 60		

型式 ❶Type	❷M	❸A	❹P 選擇	B	T
SQNS	2	15	8	4	1.5
		25	18		
	3	15	6 7	5.4	2
		20	8 9 10 12		
		25	14 16 18 19 20		
		32	22 24 24.5		
	4	28	16	6.8	2
		32	20		
		36	25		

型式 ❶Type	❷M	❸A	❹P 選擇	B	T
SQNH	3	15	7	5.4	2.3
		20	10 12		
		25	19 20		
	4	28	16	6.8	3.2
		32	20		

Delivery 出貨日

●■ 色 P寸　庫存品 隔日出貨 P.5

●■ 色 P寸　3 日出貨

當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。

●SQN

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～249	250～
出貨日	一般	交期另估

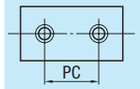
超過表中最大數量時交期另估。 P.5

●SQNS・SQNH

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～100	101～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5

Alteration 追加工　型式(❶Type・❷M)—❸A—❹P—(PC)　SQN4 — 28 — 18 — PC13

Alteration	Code	Spec.
間距尺寸變更 	PC	變更間距尺寸。 PC=指定單位1mm(不需選擇P) 指定方法 PC13 ⊗不適用於SQNH

M	PC範圍
2	4≦PC≦A—5
3	5≦PC≦A—6
4	7≦PC≦A—8
5	10≦PC≦A—10

100 pcs以上交期另估

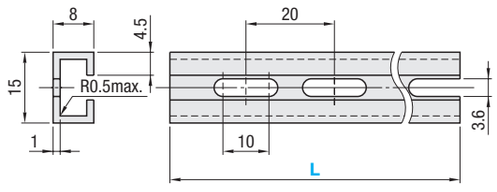
Order 訂購範例

型式	—	L
SERCC	—	200

■感應器用C型軌道

CAD 2D 3D　RoHS10

SERCC



M材　質　A6063
S表面處理　白色陽極處理(端面除外)

型式	L	出貨日
SERCC	200	庫存品
	300	3日
	500	庫存品

庫存品…隔日出貨 P.5
(當日出貨 僅適用於當日PM4:00前提出申請之訂單。)

Delivery 出貨日

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～10	11～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5

開關・傳感器用軌道/軌道固定用零件/軌道用螺帽

交期縮短

■特長：為鋼製、大型開關感應器用軌道。可用於需要剛性的情況下。

請依照選定步驟❶～❽選擇型式和數值後再行訂購。

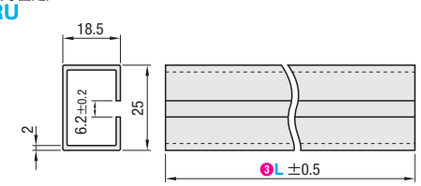
Order 訂購範例

型式(❶Type)	—	❸L	型式(❶Type・❷孔數)	—	❸L	—	❹V	—	❺W	—	❻X	—	❼Y	—	❽Z
2RU	—	400	2RUS5H	—	660	—	V30	—	W180	—	X330	—	Y480	—	Z630

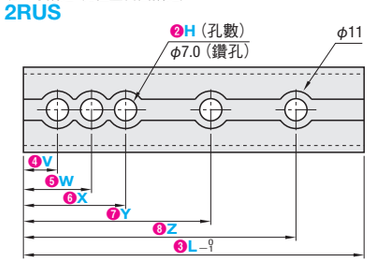
■鋼製軌道

CAD 2D 3D　RoHS10

(L尺寸固定) 2RU



(L尺寸指定 孔位置自由指定) 2RUS

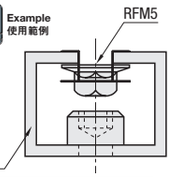


端面部以及孔的內徑面沒有做三價鉻酸鹽處理。
M材　質　SPHC　S表面處理　三價鉻酸鹽

型式 ❶Type	❸L 選擇
2RU	100
	200
	300
	400
	500
	600
	1000
	1500

型式 ❶Type	❷孔數	❸L	❹V ❺W ❻X ❼Y ❽Z
2RUS	0H(無孔)	50～1200	10～1190
	2H		
	3H		
	4H		
	5H		

Example 使用範例



安裝2RU軌道時，請從軌道兩端插入軌道固定用零件(2P)以螺釘固定，或是直接將軌道焊接在機械上使用。
安裝2RUS軌道時請使用M6內六角螺栓。對應螺帽為RFM5。如右圖的使用範例所示，螺栓與RFM5不會互相干擾。

Delivery 出貨日

●2RU　3 日出貨

●2RUS　5 日出貨

快件A 第3日出貨 P.6

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～50	51～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.5
⊗超過標準訂購少量時，不適用快件。

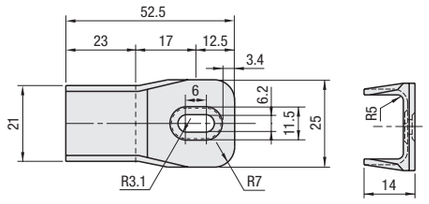
Order 訂購範例

型式
2P
RFM5

■軌道固定用零件

CAD 2D 3D　RoHS10

2P

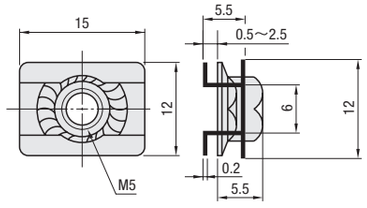


M材質	S表面處理
SPHC	三價鉻酸鹽

■軌道用螺帽

CAD 2D 3D　RoHS10

RFM5



零件	M材質	S表面處理
擠型架	SUS304H	—
螺帽	SWRM10	三價鉻酸鹽

型式	質量(g)
2P	23.3
RFM5	2.3

Delivery 出貨日　3 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～300	301～
出貨日	一般	交期另估

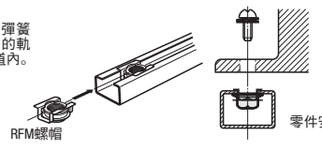
超過表中最大數量時交期另估。 P.5

詢價 請依下列2種方式
WEB系統 24小時受理　FAX
P.9 請電洽:02-2570-3766#0

安裝2RU軌道時，請從軌道兩端插入軌道固定用零件(2P)以螺絲固定，或是直接將軌道銲接在機械上使用。
安裝2RUS軌道時請使用M6內六角螺栓。對應螺帽為RFM5。如以下使用範例所示，螺栓與RFM5不會互相干擾。

■2P的裝配方式

●從兩端以槌子輕敲，插入使用。
●可以在2P已安裝的狀態插入RFM型螺帽。

■RFM型螺帽裝配方式

●由於RFM型螺帽利用不鏽鋼彈簧的彈力，即使是裝配在縱向的軌道上，螺帽也不會滑落到軌道內。