滾珠滾輪(朝上使用)

-鋼沖壓成形型·附切削螺絲型-



C-BCHG24

-鋼切削型·鋼沖壓成形型·附切削螺絲型-





型式(Type · No.) BCHW26 BCHE55 BCHG24



■沖壓法蘭安裝型

CAD 2D

力膠滾輪

用輪

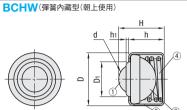


CAD 2D



1069

(沖壓螺栓固定・附攻牙型) (附切削螺絲型)





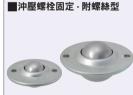
ВС)HY(沖壓法醾	安裝型)(朝	上使用)	Н
۵		2-φ5.5		h - 2
Туре		△□□	質	
iype	①主珠	②本體	③框架	④彈簧

SPCD

SPCE

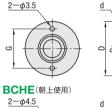
SWP-A

型式		n	D ₁	D ₂	al	ш		h.	В	彈簧沒入量	耐荷重
Type	No.	ь	Di	D2	u	п		h1	P	坪寅/又八里	N (kgf)
BCHW	20	20	13	_	11.113	17.2	13.4	2.8	_	1.8	49(5)
DUNW	26	25.8	17.5	-	15.875	23.6	17.5	3.7	_	2	78(8)
BCHY	69	69	42	29.5	25.40	31	17	7.5	56	-	294(30)

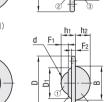


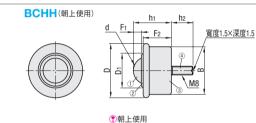


RoHS10



BCHC(朝上使用)





SUJ2

SWRM12

BCHW

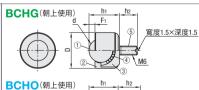
BCHY

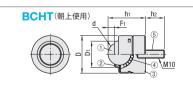
Tuna		Mit	打 質	
Type	①主珠	②外蓋	③本體	④螺牙部
BCHC			SUS304	
BCHE	SWRM12	SPCD	303304	_
ВСНН			相當於SPCC	相當於SS400

型式		_	D ₁	al	_	В	la r	ho	E.	Fo.	耐荷重
Type	No.	J D	D1	u	G	В	h1	h2	F1	F2	N (kgf)
ВСНС	40	41.3	22	15.875	30	24	10.2	9.1	4	3.4	78.5(8)
BCHE	55	55.5	32.5	25.40	45.5	36	14.6	15.2	7.3	4	294.2(30)
BCHH	50	50	32	25.40	_	44	35	20	7.3	26	294.2(30)

■特長: 以切削加工製成之鋼製滾珠滾輪。比起沖壓成形,耐荷重性更加優異。





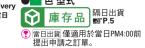


	BCHO(朝上使用) h1 h2
RoHS 10	⑤ <u>寬度1.5×深度1.5</u> ② <u> </u>

〔1.5	Time		□材質						
	Type	①主珠	②外蓋	③本體	④輔助珠	⑤螺牙部			
	BCHG		相當於			SCM415			
	ВСНО	SUJ2	SS400	SCM415	SUJ2	30IVI413			
	BCHT		SPCD			SCM435			

型式			D.	4	h	ho	F1	耐荷重 N
Туре	No.	J D	D1	a	h1	h2	F1	(kgf)
BCHG	24	24	_	15.875	20.5	12	4	196.1 (20)
ВСНО	32	32	_	19.05	26	20	4	490.3(50)
BCHT	42	42	31.3	25.40	42	21	7.4	784.5 (80)

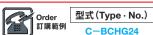


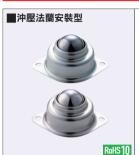


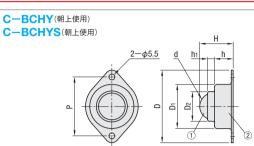








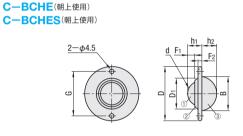




T	₩材質					
Type	①主珠	②本體				
C-BCHY	相當於SWRM12	SPCD				
C-BCHYS	SUS440C	SUS304				

型式		D	D ₁	D 2	ч	н	h	hı	В	耐荷重
Туре	No.	Ъ	Di	D2	a	п	n	h1	r	N (kgf)
C-BCHY	69	69	42	29.5	25.4	31	17	7.5	56	294(30)
C-BCHYS	69	69	42	29.5	25.4	31	17	7.5	56	294(30)



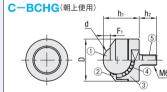


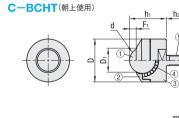
	四位 貝							
Type	①主珠	②外蓋	③本體					
C-BCHE	相當於SWRM12	SPCD	SUS304					
C-BCHES	SUS440C	SUS304	SUS304					

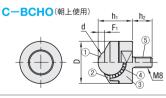
九型		D	D ₁	d	C	В	be	ho	F1	F ₂	耐荷重
Туре	No.		Di	u	G	В	h1	h2	F1	F2	N (kgf)
C-BCHE	55	55	32.5	25.4	45.5	36	14.6	15.2	7.3	4	294.2 (30)
C-BCHES	55	55	32.5	25.4	45.5	36	14.6	15.2	7.3	4	294.2 (30)



■附切削螺絲型







Tumo	M材質								
Type	①主珠	②外蓋	③本體	④輔助珠	⑤螺牙部				
C-BCHG C-BCHO	CILIO	相當於SS400 磷酸錳皮膜	SCM415	SUJ2	SCM415				
С-ВСНТ	SUJ2	SPCD 磷酸錳皮膜	36IVI413	5032	SCM435				

型式		-	D.	d	hı	ho	E,	耐荷重
Туре	No.	D	D ₁	u	h1	h2	F1	N (kgf)
C-BCHG	24	24	_	15.875	20.5	12	4	196.1 (20)
С-ВСНО	32	32	_	19.05	26	20	4	490.3 (50)
C-BCHT	42	42	31.3	25.4	42	21	7.4	784.5 (80)



3	日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購		
数里四万	少量	大量		
數量	1~50	51~		
出貨日	一般	交期另估		
②超過表中	最大數量時交	期另估。 ≥≤ P.5		