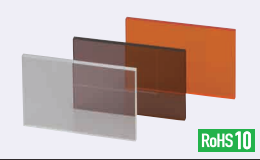


圓鋸切斷

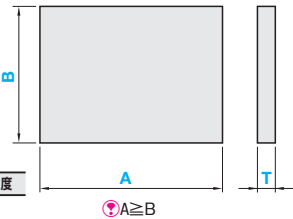
◆非型錄規格商品請參照 P.131

■若需要作為電子零件的治具制電厚板(防靜電PET板)請參照P.1047。

標準型



Type	等級	顏色	全光線透光率	使用環境溫度
PYA	標準	透明	87%	-15~55°C
PYBA	標準	霧棕色	28%	
PYDA	標準	橘色	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	霧棕色	30%	



●T的尺寸公差

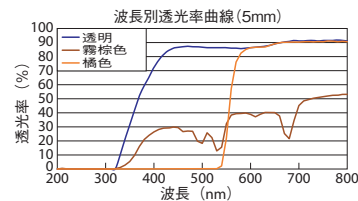
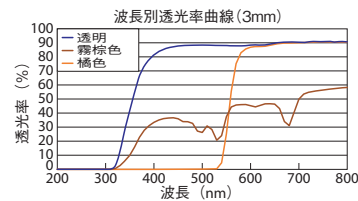
T	T尺寸公差
1	±0.15
2-3	±0.2
4-5	±0.3
8	±0.6

●A·B的尺寸公差±1.0

加工	側面4面		上下面	
	加工方法	加工記號	加工方法	加工記號
圓鋸切斷	圓鋸切斷	✓	材料	~

標準型

型式	A	B	T
標準尺寸	指定單位1mm		選擇
PYA (標準 透明)	20~1200	20~1000	1 · 2 · 3 · 4 · 5 · 8
PYBA (標準 霧棕色)			3 · 4 · 5
PYDA (標準 橘色)			3 · 5
PYTA (制電 透明)			
PYBTA (制電 霧棕色)			
大尺寸	1201~2000	20~1000	3 · 5
L-PYA (標準 透明)			
L-PYBA (標準 霧棕色)			
L-PYDA (標準 橘色)			
L-PYTA (制電 透明)			
L-PYBTA (制電 霧棕色)			



Order 訂購範例

標準尺寸: PYA - 1200 - 800 - 8

大尺寸: L-PYA - 1300 - 800 - 3

◆T0.5及1.5請參照P.1001。

Delivery 出貨日

WEB WOS

Price 價格

WEB WOS

Alteration 追加加工

標準尺寸: PYA - 100 - 80 - 3 - CRA10-CRC10

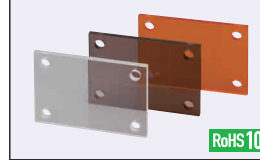
WOS

Alterations	鋁擠型隱藏式接合用切角	4角切角	R角加工	切角加工
Code	F□□·E□□·J□□·K□□	CN	CRA·CRB·CRC·CRD	CCA·CCB·CCC·CCD
Spec.	做鋁擠型之隱藏式接合用切角。 做4角切角。 ◆未考慮板因溫度熱漲冷縮所產生之膨脹。 ◆切角的長邊方向全部為A尺寸側。 ◆僅適用於標準尺寸 ◆僅適用於T=3·5 指定方法 F S 6 擠型架種類 接合種類 切角位置(根據上圖) ◆僅適用於標準尺寸	CN=指定單位1mm 做4角切角。 ◆5≤CN≤50 ◆僅適用於標準尺寸 指定方法 CN=25 ... CN25 ◆僅適用於標準尺寸	對任一角做R角加工。 R=指定單位5mm◆10≤A(B)-R(2R) ◆5≤CRA·CRB·CRC·CRD≤100 指定方法 (例)A和C角做R10加工 CRA10-CRC10 ◆僅適用於標準尺寸	可任意選擇切角。 5≤切角≤50 10≤A-C(2C)或B-C(2C) 指定單位5mm 指定方法 (例)要以C5切除A與D角時 ... CCA5-CCD5 ◆僅適用於標準尺寸

◆鋁擠型隱藏式接合用切角,詳情請參閱P.978。

◆附孔加工型所有的追加加工皆不適用。

附孔加工型

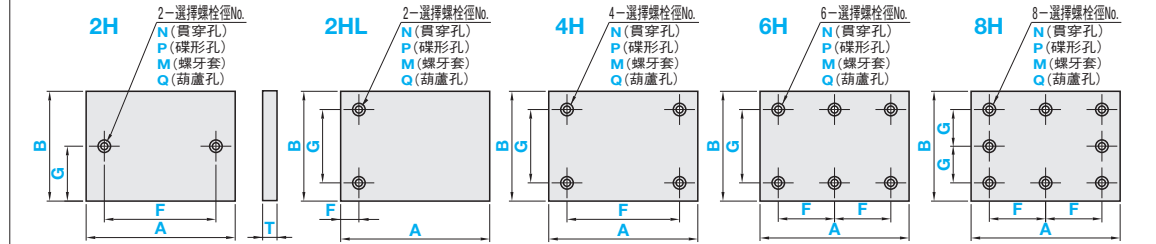


Type	等級	顏色	全光線透光率	使用環境溫度
PYA	標準	透明	87%	-15~55°C
PYBA	標準	霧棕色	28%	
PYDA	標準	橘色	45%	
PYTA	制電	透明	77%	
PYBTA	制電	霧棕色	30%	

●T的尺寸公差

T	T尺寸公差
1	±0.15
2-3	±0.2
4-5	±0.3
8	±0.6

●A·B的尺寸公差±1.0



孔加工詳細尺寸

N (貫穿孔)	P (碟形孔)	M (螺牙套)	孔加工條件 (N·P·M)	Q (葫蘆孔)
指定方法 (例)M4-L6 ◆L≤T-1 ◆螺牙套HLTS之詳情請參照P.299	指定方法 (例)M4-L6 ◆L≤T-1 ◆螺牙套HLTS之詳情請參照P.299	指定方法 (例)M4-L6 ◆L≤T-1 ◆螺牙套HLTS之詳情請參照P.299	指定方法 (例)M4-L6 ◆L≤T-1 ◆螺牙套HLTS之詳情請參照P.299	指定方法 (例)M4-L6 ◆L≤T-1 ◆螺牙套HLTS之詳情請參照P.299

關於葫蘆孔的位置

- 2H時, 葫蘆孔直徑d<sub>1</sub>的中心與G值一致。
- 4H·6H時, G尺寸的中心與B尺寸的中心一致。
- 8H時正中央的葫蘆孔直徑d<sub>1</sub>的中心, 會與B尺寸的中心一致。
- 2HL時葫蘆孔為橫向, 葫蘆孔的直徑d<sub>1</sub>的中心與F值一致。

附孔加工型

Type	孔數	A	B	T選擇			F	G	選擇螺絲徑No.				
				PYA	PYBA	PYTA PYBTA			貫穿孔	碟形孔	葫蘆孔	螺牙套	
PYA (標準 透明)	2H (橫) 2HL (縱) 4H 6H 8H	20~1200	20~1000	1	-	-	6~1191.5 (2H·4H)	4.5~995.5 (2H)	3	-	-	-	-
PYBA (標準 霧棕色)				2	-	-			4	-	-	-	
PYDA (標準 橘色)				3	3	3			5	3	5	-	-
PYTA (制電 透明)				4	4	-			6	3 4 5	6	3	-
PYBTA (制電 霧棕色)				5	5	5			8	3 4 5 6	8	3 4	-
				6	-	-			10	4 5 6 8	10	3 4	-
				8	-	-							

◆F尺寸的指定範圍為選擇2H·4H時必須符合d(d<sub>1</sub>)+2.5≤F≤A-d(d<sub>1</sub>)-5, 選擇2HL時必須符合d(d<sub>1</sub>)/2+2.5≤F≤A-d(d<sub>1</sub>)/2-2.5, 選擇6H·8H時必須符合d(d<sub>1</sub>)+2.5≤F≤(A-d(d<sub>1</sub>)-5)/2。

◆G尺寸的指定範圍為選擇2H時必須符合:(d<sub>1</sub>)/2+2.5≤G≤B-d(d<sub>1</sub>)/2-2.5, 選擇2HL·4H·6H時必須符合d(d<sub>1</sub>)+2.5≤G≤B-d(d<sub>1</sub>)-5, 選擇8H時必須符合d(d<sub>1</sub>)+2.5≤G≤(B-d(d<sub>1</sub>)-5)/2。(選擇貫穿孔時為d, 選擇碟形孔時為d<sub>1</sub>)

附孔加工

Order 訂購範例

標準尺寸: PYBA4H - 900 - 700 - 4 - F750 - G650 - P4

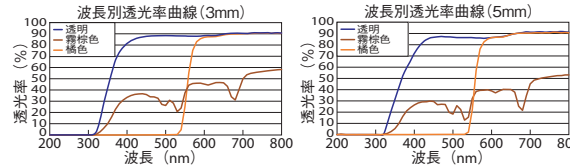
大尺寸: PYA4H - 850 - 500 - 5 - F450 - G300 - M4 - L4

Delivery 出貨日

WEB WOS

Price 價格

WEB WOS



◆為實測值但非保證值。

Alteration 追加加工

標準尺寸: PYA4H - 200 - 100 - 4 - F60 - G50 - N6 - YC35

Alterations	從左端面指定孔位置	從右端面指定孔位置
Code	XC	YC
Spec.	XC=指定單位0.5mm ◆(2H·4H型) d(d <sub>1</sub> )/2+2.5≤XC≤A-F-d(d <sub>1</sub> )/2-2.5 ◆(6H·8H型) d(d <sub>1</sub> )/2+2.5≤XC≤A-2F-d(d <sub>1</sub> )/2-2.5	YC=指定單位0.5mm ◆(4H·6H型) d(d <sub>1</sub> )/2+2.5≤YC≤B-G-d(d <sub>1</sub> )/2-2.5 ◆(8H型) d(d <sub>1</sub> )/2+2.5≤YC≤B-2G-d(d <sub>1</sub> )/2-2.5 ◆不適用於2H型