隱藏式接合零件

—預裝雙接合組 8—45系列(溝槽寬度10mm)鋁擠型用—

緊固連結方法的詳情請參照P.637。
使用此零件時所需的追加工

S孔追加工 P.791

CAD資料夾名稱：40_Aluminum_Frames

■特長：運用螺栓2pcs做緊固連結。為擠型架的延長・板的安裝等安裝自由度佳之接合。

■預裝雙接合組

—標準型—

—偏心螺帽型—

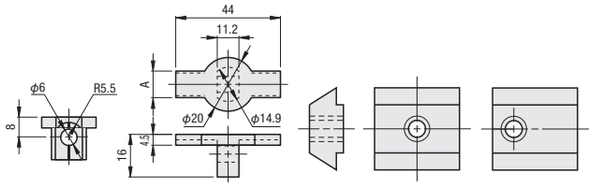
訂購數量1時，會以照片中的商品交貨

HDJSN
HDJHSN
(偏心螺帽型)

①預裝雙接合
HDJFSN(相當於SUS316・燒結)

②預裝螺帽
HNTTSN
(相當於SUS316・燒結)
附導電功能

HNTHSN
(相當於SUS316・燒結)
附導電功能



預裝雙接合	擠型架型式		可使用於任何方向	僅限使用於短邊	僅限使用於長邊	僅限使用於接合部位沒有平面的方向
HDJSN8—45 HDJHSN8—45 HDJFSN8—45	NFS8 HFS8 GFS8 EFS8 NEFS8	4545	○			
		4590	○			
		45180		○		
		5050	○			
		50100	○			
		6060	○			
		9090	○			
		90180		○		
	HFSF8 GFSF8 EFSF8 NEFSF8	4545				○
		4590			○	○
		5050				○
		6060				○
	HFSH8 EFSH8	4545				○
	NFSL8 HFSL8	4545	○			
		4590	○			
	HFSLF8	4545				○
	HFSB8 EFSB8	4545	○			
		4590	○			
		5050	○			
		50100	○			
		9090	○			
		90180		○		
	HFSFB8	4545				○

不適用於上表中以外的擠型架。

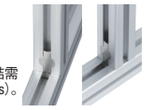
■預裝雙接合組

種類	型式 Type	No.	①預裝雙接合 (2 pcs)	②預裝螺帽 (2 pcs)	③內六角孔螺栓 (2 pcs)	NT$基準單價	NT$折扣單價
			相當於SUS316	相當於SUS316	SUS304	1~99 pcs	100~120
標準型式	HDJSN (相當於SUS316・燒結)	8—45	HDJFSN8—45	HNTTSN8—6	SCB6—35		
偏心螺帽型	HDJHSN (相當於SUS316・燒結)	8—45	HDJFSN8—45	HNTHSN8	SCB6—35		

①預裝雙接合單品

型式 Type	No.	NT$基準單價 1~99 pcs	NT$折扣單價 100~120
HDJFSN (1組內含2 pcs)	8—45		

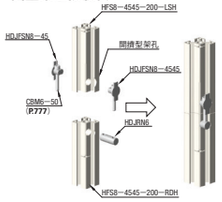
(參考)使用本接合時的角落部位



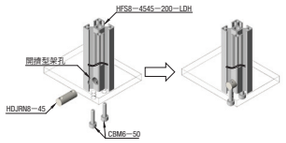
一處的緊固連結需要1組(內含2 pcs)。

Example 使用範例

擠型架連接範例

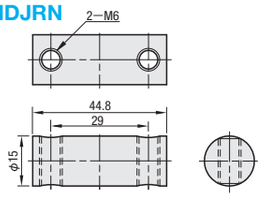


從金屬板下方安裝範例



■預裝雙接合用螺帽

HDJRN



M材質 SUS304

型式 Type	No.	適用 對應擠型架	預裝雙接合	螺栓	質量(g)	NT$基準單價 1~99 pcs	NT$折扣單價 100~120
HDJRN	8—45	8—4545	HDJFSN8—45	CBM6—50	56		

Order 訂購範例 型式 HDJSN8~45 HDJRN8 Delivery 出貨日 WEB WOS

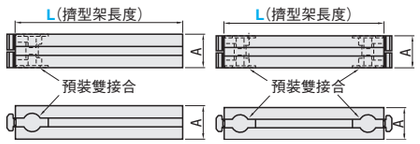
Price 價格 WEB WOS

■預裝雙接合組裝完畢之擠型架

零件名稱		M材質	S表面處理
鋁擠型		A6N01SS—T5	陽極處理
預裝雙接合組	預裝雙接合	相當於SUS316	—
	偏心螺帽		
	內六角孔螺栓	SUS304	

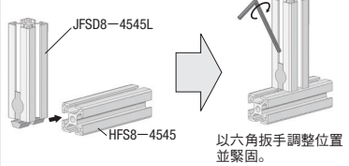
JFSD8—4545L
(左端面預裝雙接合組裝型)

JFSD8—4545W
(兩端面預裝雙接合組裝型)



接合零件會在輕輕鎖緊的狀態下出貨。

Example 使用範例



型式		接合零件組裝	L 指定單位0.5mm	擠型架	組裝完畢接合零件		A	緊固連結時所需的扳手	NT$擠型架單價		NT$接合等
					預裝雙接合	數量			未滿300mm	300mm以上(元/m)	
JFSD	8—4545	L (僅左端面)	100~4000	HFS8—4545 (P.707)	HDJHSN8—45	2	45	M6用			
		W (兩側端面)				4					

Order 訂購範例 型式 JFSD8—4545L — 1200 — L

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

Alteration 追加工

不適用於刊載於本頁以外的追加工。

Alterations	Code	Spec. 擠型架	攻牙	深度
右端面攻牙追加工 僅適用於左端面組裝型	RTP 右端面 攻牙加工	8—4545	M12 (插入螺牙襯套)	18

Alterations	Code	Spec. 擠型架	H	孔徑
右端面扳手孔追加工 僅適用於左端面組裝型	RCH RCV	8—4545	22.5	8

隱藏式接合零件

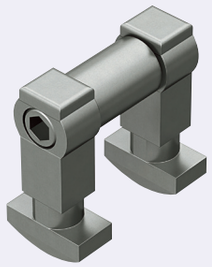
—後裝雙接合組8—45系列(溝槽寬度10mm)鋁擠型用—

緊固連結方法的詳情請參照P.633。
使用此零件時所需的追加工

M孔追加工 P.792

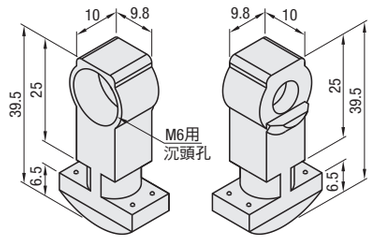
CAD資料夾名稱：40_Aluminum_Frames

■後裝雙接合組

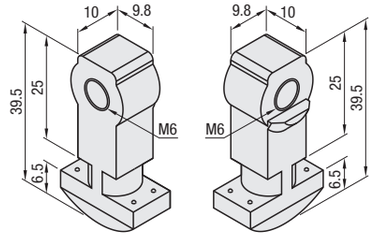


HPJN (後裝雙接合)

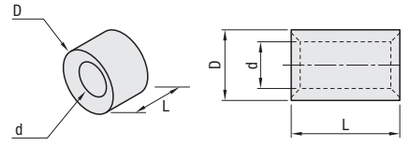
①後裝雙接合A



②後裝雙接合B



③接合圓管



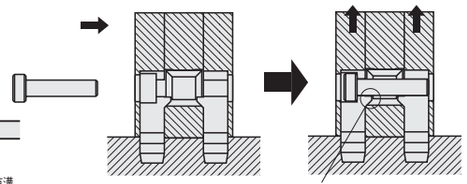
零件名稱		M材質
後裝雙接合 (A・B)		SCS13
接合圓管	No.8—45 No.8—50 No.8—60 No.8—100	相當於SUS304(燒結)
	No.8—90	SUS304
內六角孔螺栓		SUS304

型式 Type	No.	①後裝雙接合A	數量	②後裝雙接合B	數量	③接合圓管	數量	④內六角孔螺栓	數量	NT$基準單價 1~19 pcs	NT$折扣單價 20~200 pcs
HPJN	8—45	後裝雙接合 A8—45	1	後裝雙接合 B8—45	1	接合圓管8—45	1	M6×35	1		
	8—90					接合圓管8—90		M6×80			
	8—50					接合圓管8—50		M6×40			
	8—60					接合圓管8—60		M6×50			
	8—100					接合圓管8—100		M6×90			

③接合圓管

零件名稱	L	D	d
接合圓管8—45	19	13	8
接合圓管8—90	64		
接合圓管8—50	24		
接合圓管8—60	34		
接合圓管8—100	74		

後裝雙接合組	對應擠型架No.	【例外】不適用的擠型架	
HPJN8—45	8—4545*	*HFSL8—4545, HFSLF8—4545, HFSLT8—4545因擠型架溝槽的壁厚不同而無法使用。	不適用於沒有溝槽面。
HPJN8—90	8—4590* 8—9090	*HFSL8—4590因擠型架溝槽的壁厚不同而無法使用。	
HPJN8—50	8—5050 8—50100		
HPJN8—60	8—6060		
HPJN8—100	8—100100 8—50100 8—100200		

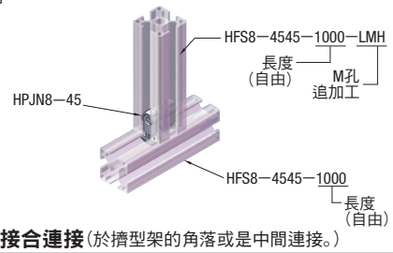


將擠型架間的接合圓管的錐形部位和後裝接合突處緊固連結，會產生向上的拉力。

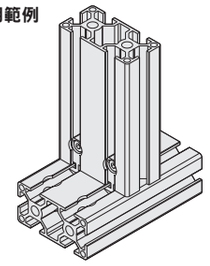
Order 訂購範例 型式 HPJN — 45 Delivery 出貨日 WEB WOS

Example 使用範例

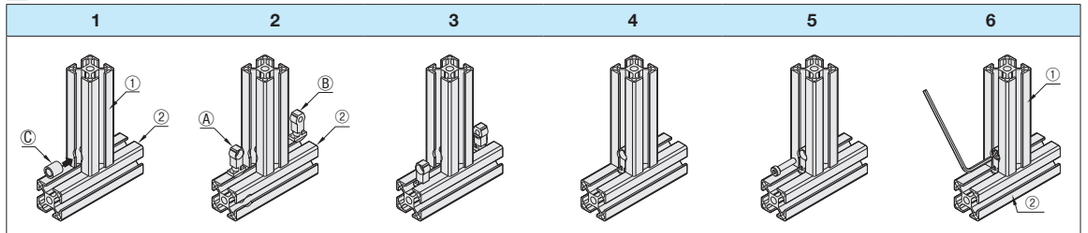
・安裝到擠型架的範例



■ 長方形擠型架的使用範例



■後裝雙接合連接(於擠型架的角落或是中間連接。)



1. 接合圓管Ⓒ預先插入擠型架①的M孔。
2. 後裝雙接合ⒶⒷ橫放後插入擠型架②的溝槽。
3. 後裝雙接合ⒶⒷ旋轉90度。
4. 將後裝雙接合ⒶⒷ插入擠型架的溝槽裡。
5. 將內六角孔螺栓插入後裝雙接合Ⓐ的沉頭孔裡。
6. 用六角扳手將內六角孔螺栓緊固，擠型架①和擠型架②會互相產生拉力而連結在一起。