平板　安裝板・支撐座

ー中心基準開孔型ー

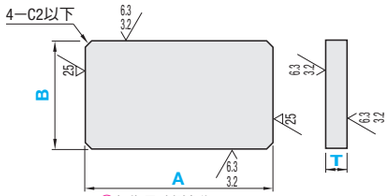
大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：60_Brackets

型式 Type	材質記號	M材質	S表面處理
HRCZA HRMZA HRMCD	SS	SS400D	—
	SSB		染黑處理
	SSM		鍍無電解鎳
	SU	SUS304D	—

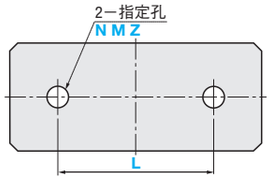
(共通尺寸)



無指示時倒角為C0.2～C0.5
其他精密度基準請參考 P.1851

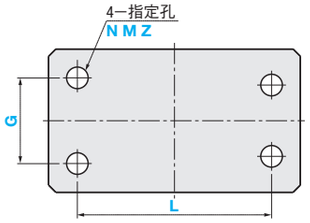
HRCZA

25 (孔加工)



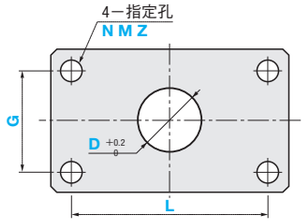
HRMZA

25 (孔加工)

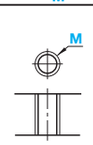
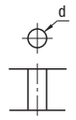
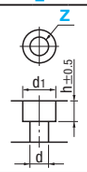


HRMCD

25 (孔加工)



■孔種類選擇表

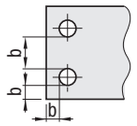
孔種類	攻牙孔	螺栓貫穿孔	沉頭孔
Code	M	N	Z
形狀圖			
加工規格	攻牙有效長度最大為M×2 T≧M×3時,攻牙下孔可能會有未貫穿的情形。		

尺寸	螺栓徑No. 3	4	5	6	8	10	12
d・h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20

■加工極限

孔與孔、孔與端面的壁厚有加工極限。(例：右圖b部分)

極限值請參照 P.1852



型式 Type	材質記號	指定單位1mm A	B	T	L	G	指定孔 Code	指定孔 徑No.	單位0.5mm D
HRCZA HRMZA HRMCD	SS SSB SSM	30～150	16 22 25 32 38 50 60 75 100 125	6 9 10 12 16 19	指定單位0.1mm		N M Z 加工尺寸 請參照孔種類選擇表	3 4 5 6 8 10 12	3～30
	SU		15 20 25 32 38 50 65 100 125						

⊗SS(□)為B16時,不可選擇T19。 ⊗SU為B15時,不可選擇T10～19。
⊗SS(□)為B125時,不可選擇T10。 ⊗SU為B20時,不可選擇T19。

Order 訂購範例

型式 Type	材質記號	A	B	T	L	G	指定孔 Code・徑No.	D
HRCZA	SSB	A80	B60	T6	L60		M6	
HRMZA	SSB	A80	B60	T6	L60	G40	M6	
HRMCD	SSB	A80	B60	T6	L60	G40	M6	D20

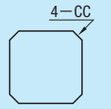
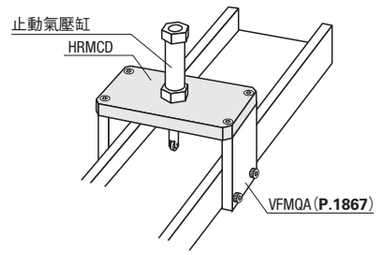
Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

A	B	T	NT$基準單價 HRCZA SS	HRCZA SSB	HRCZA SSM	HRCZA SU	HRMZA SS	HRMZA SSB	HRMZA SSM	HRMZA SU	HRMCD SS	HRMCD SSB	HRMCD SSM	HRMCD SU
30～50	15～32	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	38～65	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	75～100	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	125	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
51～100	15～32	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	38～65	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	75～100	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	125	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
101～150	15～32	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	38～65	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	75～100	6												
		9・10												
		12												
		16・19												
	125	6												
		9・10												
		12												
		16・19												

Alteration 追加工

型式 Type	材質記號	A	B	T	L	G	指定孔 Code・徑No.	D (DC)	(CC)
HRCZA	SSB	A80	B60	T6	L60		M6		CC5

Alteration	切角變更	變更中心孔H7
		
Code	CC	DC
Spec.	變更切角。 CC=指定單位1mm 1≦CC≦50 指定方法 於型式尾端加註CC (例)～ーCC10	將中心D孔變更為精密度孔(H7)。 DC=指定單位1mm 3≦DC≦30 僅適用於HRMCD 指定方法 指定將尺寸D置換成尺寸DC (例)～ーDC30

Example 使用範例