ROTARY SHAFTS -BOTH SIDED DOUBLE STEPPED TYPE-

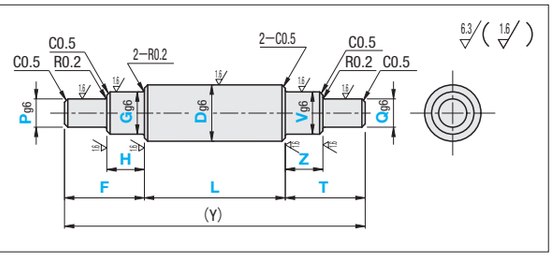
旋轉軸

—兩端2軸頸型—

非型錄規格商品請參照 P.131

Type	M材質	S表面處理
SFRJ	相當於S45C	染黑處理
SSFRJ	SUS304	—

真圓度・真直度・直角度・同軸度 P.844



型式 Type	Dg6		指定單位0.1mm L	F・T	H・Z	指定單位1mm G・V	P・Q	(Y) max.
SFRJ / SSFRJ (SSFRJ不可選擇 D13・16・17・18・22)	6	−0.004 −0.012	20.0～296.0	4<F≦P×5 4<T≦Q×5	2≦H 2≦Z	4～ 5	3 ～ 4	300
	8	−0.005 −0.014	20.0～396.0			4～ 7	3 ～ 6	400
	10		20.0～496.0			4～ 9	3 ～ 8	500
	12	−0.006 −0.017	25.0～596.0			6～11	5～10	600
	13		25.0～596.0			6～12	5～11	
	15		25.0～696.0			6～14	5～13	700
	16		25.0～796.0			6～15	5～14	800
	17		25.0～796.0			6～15	5～14	800
	18		25.0～796.0			6～17	5～16	800
	20	−0.007 −0.020	30.0～796.0			6～19	5～18	800
	22		30.0～796.0			6～21	5～20	800
	25		30.0～796.0			11～24	10～23	800
	30		30.0～796.0			11～29	10～28	800

D−G(V)≦2, G(V)−P(Q)≦2時,軸頸部倒角C為0.2以下。 P<G<D, Q<V<D

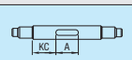
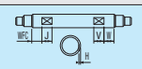
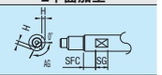
Order 訂購範例

型式	L	F	H	G	P	T	Z	V	Q	(KC・WKC・FC…etc.)
SFRJ10	400	F25	H20	G8	P6	T20	Z10	V8	Q6	

Delivery 出貨日 WEB WOS

Alteration 追加工

型式	L	F	H	G	P	T	Z	V	Q	(KC・WKC・FC…etc.)
SFRJ20	300	F30	H20	G15	P12	T25	Z15	V15	Q12	SC10

詳情請參照追加工概要 P.843	鍵槽			平面加工		
	1處	2處	軸頸部P 鍵槽(端面O地點)	1處	2處	角度指定2平面加工
Alterations						
code	KC	WKC	PKC・QKC	FC	WFC	SFC
指定單位	KC・A=單位0.1mm	WKC・C・E・K=單位0.1mm	PKC・QKC=單位0.1mm	FC・G=單位1mm	WFC・J・V・W=單位1mm	SFC・SG=單位1mm AG=單位15度
指定範例	KC50—A10	WKC5—C20—K5—E10	PKC10	FC10—G3	WFC10—J15—W10—V20	SFC10—SG3—AG120
條件	A・E・C≦100		PKC・QKC≦50 PKC(QKC)≦F(T) 不適用P(Q)5以下	G・J・V・SG≦70	D / H: 6～15 / 1; 16～30 / 2	

詳情請參照追加工概要 P.843	凸輪用溝槽開縫	扳手槽	L尺寸公差變更
Alterations			L<500 ⋯ L±0.05 L≧500 ⋯ L±0.1
code	UC	SC	LKC
指定單位	UC=單位1mm	SC=單位1mm	—
指定範例	UC10	SC10	LKC
條件	不適用於D13以上 D / d / ℓ1: 6 / 5 / 4; 8 / 7; 10 / 8 / 5; 12 / 10	SC+ℓ2≦L SC=0或SC≧1 W尺寸・ℓ2尺寸請參照P.843	—

追加工詳情請參照追加工概要頁面。請參照P.843。與其他追加工併用時,可能會產生±2°的相位差。
鍵槽複數加工・平面複數加工雖然是在同一直線上進行,但是追加工之間的距離超過500mm時,可能會產生±2°的相位差。

Price 價格 WEB WOS

D	NT$ SFRJ 最短L～50.0	L50.1～100.0	L100.1～150.0	L150.1～200.0	L200.1～300.0	L300.1～400.0	L400.1～600.0	L600.1～796.0	NT$ SSFRJ 最短L～50.0	L50.1～100.0	L100.1～150.0	L150.1～200.0	L200.1～300.0	L300.1～400.0	L400.1～600.0	L600.1～796.0
6						—	—	—						—	—	—
8							—	—							—	—
10								—								—
12								—								—
13								—	—	—	—	—	—	—	—	—
15																
16									—	—	—	—	—	—	—	—
17									—	—	—	—	—	—	—	—
18									—	—	—	—	—	—	—	—
20																
22									—	—	—	—	—	—	—	—
25																
30																

ROTARY PIPE SHAFTS -LIGHTWEIGHT STRAIGHT TYPE-

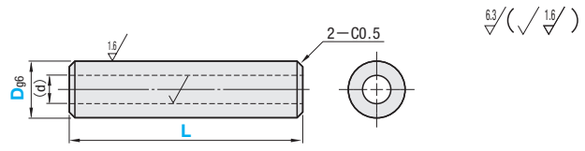
管旋轉軸

—輕量・直柱型—

非型錄規格商品請參照 P.131

Type	M材質	S表面處理
PFR	S45C	染黑處理
PPFR		鍍無電解鎳
SPFR	SUS304	—

真圓度・真直度・直角度 P.849



兩端面未作表面處理。

型式 Type	Dg6		L 指定單位0.1mm	(d)
PFR / PPFR / SPFR	10	−0.005 −0.014	20.0～500.0	6
	12	−0.006 −0.017	30.0～600.0	6
	15		30.0～600.0	10
	20	−0.007 −0.020	40.0～600.0	11.7
	25		50.0～600.0	15.2
	30		60.0～600.0	16
	35	−0.009 −0.025	70.0～600.0	20.1
	40		80.0～600.0	22.7
	50		100.0～600.0	24

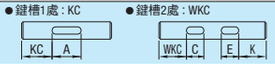
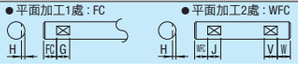
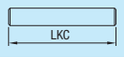
Order 訂購範例

型式	L
PFR20	300

Delivery 出貨日 WEB WOS

Alteration 追加工

型式	L	(KC・WKC・FC…etc.)
SPFR30	150	SC10

Alterations	鍵槽追加工	平面追加工	扳手槽追加工	L尺寸公差變更
	●鍵槽1處:KC ●鍵槽2處:WKC 	●平面加工1處:FC ●平面加工2處:WFC 		
Code	KC・WKC	FC・WFC	SC	LKC
Spec.	KC:做1處鍵槽追加工。 指定方法 KC50—A10 WKC:做2處鍵槽追加工。 指定方法 WKC50—C8—K40—E10 適用於D≧30 KC・A・WKC・C・K・E=指定單位1mm KC・WKC・K≧2 KC+A+4≦L WKC+C+K+E+6≦L A・E・C≦100 鍵槽詳情請參照P.844 需要3處鍵槽時,請併用KC及WKC。	FC:做1處平面追加工。 指定方法 FC10—G3 WFC:做2處平面追加工。 指定方法 WFC10—J3—W10—V3 FC・G・WFC・J・W・V=指定單位1mm FC・WFC・W≧2 FC+G+4≦L WFC+J+V+W+6≦L G・J・V≦50 D / H: 10～15 / 1; 20～40 / 2; 50 / 3	做扳手槽追加工。 SC=指定單位1mm SC≧2 SC+ℓ2+4≦L SC≦M(N)×3時, W—M(N)≧2 D / W / ℓ2: 10 / 8 / 8; 12 / 10; 15 / 13; 20 / 17; 25 / 22 (10); 30 / 27; 35 / 30; 40 / 36; 50 / 41 (15); 20	L尺寸公差變更。 指定尺寸 LKC L<500 ⋯ L±0.05 L≧500 ⋯ L±0.1

Price 價格 WEB WOS

D	NT$ PFR 最短L～50.0	L50.1～100.0	L100.1～150.0	L150.1～200.0	L200.1～300.0	L300.1～400.0	L400.1～600.0	NT$ PPFR 最短L～50.0	L50.1～100.0	L100.1～150.0	L150.1～200.0	L200.1～300.0	L300.1～400.0	L400.1～600.0	NT$ SPFR 最短L～50.0	L50.1～100.0	L100.1～150.0	L150.1～200.0	L200.1～300.0	L300.1～400.0	L400.1～600.0
10																					
12																					
15																					
20																					
25																					
30	—							—							—						
35	—							—							—						
40	—							—							—						
50	—							—							—						