單軸自動裝置 RS2 —直柱型—

RS
SINGLE AXIS ROBOT

●必要的選配件可在追加工時選用。
☞P.507～508 請確認單軸自動裝置構成圖。
●有不清楚的地方請詢問致動器專用的對應窗口。TEL：02-2570-3766

CE 對應

CE標誌注意事項 ☞P.506

CAD資料夾名稱：07_Actuator

控制器規格☞P.531～536 無塵規格刊載於網站。

■構成品 自動裝置本體/控制器/傳輸線

■附屬品

	控制器 輸出入規格		
A附屬品	NPN，PNP	CC—Link	DeviceNet
	使用說明CD—ROM/電源連接器/虛擬連接器		
	—	CC-Link連接器	DeviceNet連接器

■自動裝置材質/表面處理

構成零件	導軌	滑塊	側面護蓋
M材質	鐵	鋁	鋁
S表面處理	—	—	陽極處理

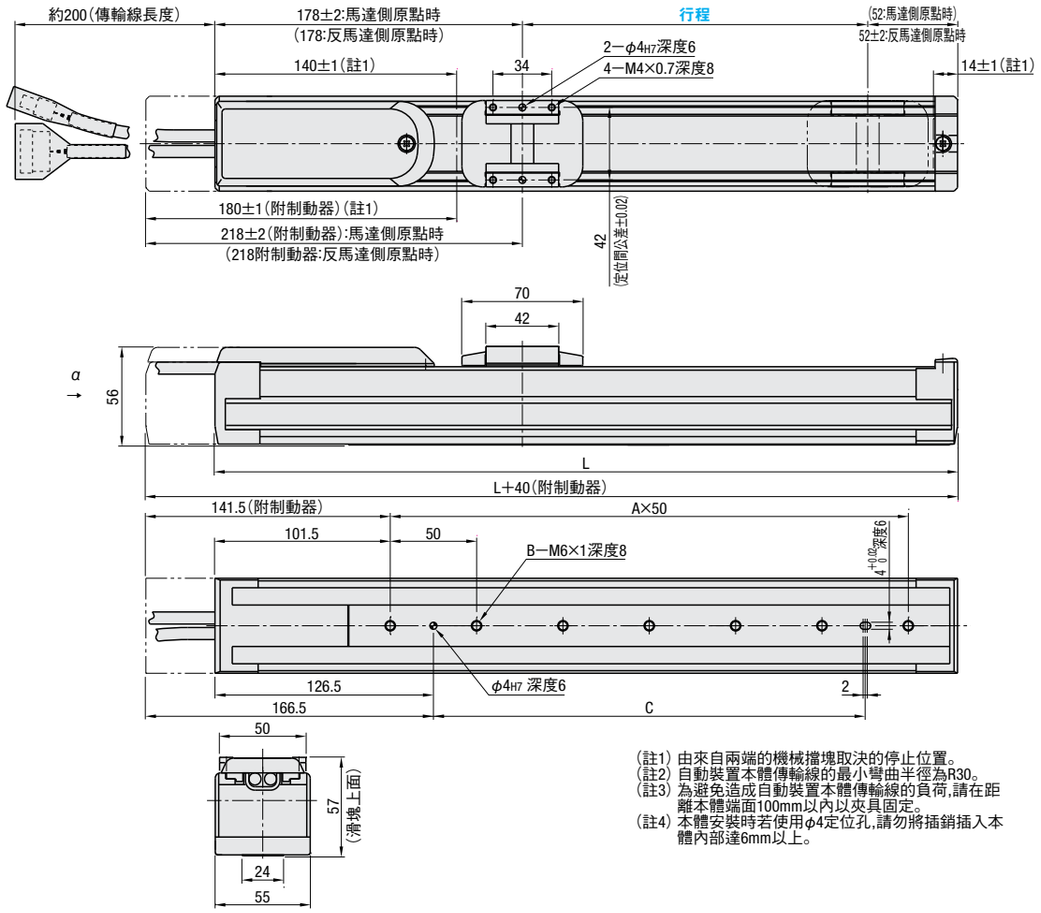
■一般規格

滾珠螺桿	馬達	位置檢測器	使用周圍溫度・濕度
φ12 (C10轉造)	步進	解角器 (增量)	0～40℃・35～85%RH (不可結露)

■基本規格

Type	導程 (mm)	反覆定位精密度(mm)	最大可搬質量(kg) 水平	最大可搬質量(kg) 垂直	最大按壓力 (N)	行程 (mm)	最高速度(註) (mm/sec)	額定移動壽命	控制器輸入電源	定位最大數量
RS2	06	±0.02	10	2	90	50～800 (孔距50)	300～190	10,000km以上	DC24V ±10%	255點
	12		6	1	45		600～380			
	20		4	—	27		1000～633			

(註)最高速度會隨著行程不同而改變。請參考右頁最高速度表。



(註1) 由來自兩端的機械擋塊取決的停止位置。
(註2) 自動裝置本體傳輸線的最小彎曲半徑為R30。
(註3) 為避免造成自動裝置本體傳輸線的負荷,請在距離本體端面100mm以內以夾具固定。
(註4) 本體安裝時若使用φ4定位孔,請勿將插銷插入本體內部達6mm以上。

■ 尺寸・質量

Type	尺寸・質量	行程(mm) 50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
RS2	L(mm)	280	330	380	430	480	530	580	630	680	730	780	830	880	930	980	1030
	A	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	B	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	C(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500	500	500	500	500	500	500	500
	質量(kg)	2.1	2.3	2.5	2.7	2.8	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0

(附制動器的質量會增重 0.2kg。

型式 Type	導程(mm)	制動器有無(1)	選擇 控制器種類(2)	輸出入種類	傳輸線長度(m)	行程(mm)
RS2	06	無：未註明 有：B	定點控制：C1 脈衝流控制：P1 (DC24V ±10%)	NPN：N PNP：P CC—Link：C DeviceNet：D	1 3 5 10 (耐彎曲傳輸線)	50～800 (指定單位50mm)
	12					
	20					

(1)以垂直方式使用時請選擇有附制動器型號。導程20時僅能選擇無制動器型號。 (2)選擇脈衝列控制器時,不需要選擇輸出入種類。

Order 訂購範例

型式	控制器種類	輸出入種類	傳輸線長度	行程
RS206B	C1	N	3	400
RS206B	P1	—	3	400

(控制器種類：P1)

Price 價格 WEB WOS

Delivery 出貨日 WEB WOS

■自動裝置本體價格

型式	NT$基準單價1～5 pcs 行程(mm) 50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
RS2□□																
RS2□□B																

■控制器價格

種類	輸出入種類	NT$基準單價1～5 pcs
C1	N	
	P	
	C	
	D	
P1	—	

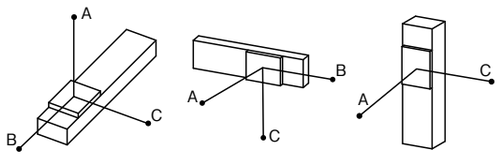
■傳輸線價格

傳輸線長度(m)	NT$基準單價1～5 pcs
1	
3	
5	
10	

注意
本控制器為了因應客戶的安全類別需求，已移除了內部主電源遮斷回路。請客戶一定要自行建構外部主電源遮斷回路,製造緊急停止回路。
回路範例請參照☞P.508

■容許垂直荷重

・水平使用時 ・牆面安裝使用時 ・垂直使用時



mm

導程	質量	A	B	C
06	10kg	344	29	62
	8kg	332	37	79
	4kg	503	78	165
12	6kg	335	47	95
	4kg	347	72	139
20	4kg	334	67	120
	2kg	413	139	218

mm

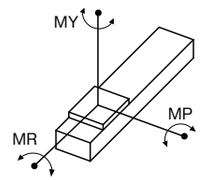
導程	質量	A	B	C
06	8kg	47	22	355
	6kg	76	35	377
	4kg	134	63	496
12	6kg	63	31	263
	4kg	109	57	300
20	4kg	92	51	265
	2kg	192	123	372

mm

導程	質量	A	C
06	2kg	148	148
	1kg	312	312
12	1kg	286	286
	0.5kg	578	579

■靜態容許力矩

・力矩圖



N・m

MY	MP	MR
25	33	30

■最高速度(mm/sec) 各行程的最高速度詳細請於網站中的簡易版模擬器確認。

Type	導程(mm)	行程(mm) 50～600	650	700	750	800
RS2	06	300	280	250	220	190
	12	400～600	560	500	440	380
	20	350～1000	933	833	733	633

行程超過650mm時，可能會因動作領域而造成滾珠螺桿發生共振(危險速度)。此時請以上表標示的最高速度作為參考調降動作速度。

Alteration 追加工

型式	控制器種類	輸出入種類	傳輸線長度	行程	(G・E…etc.)
RS206B	C1	N	3	400	G—E

Alterations	潤滑油變更	原點位置變更	手持終端設備 標準規格	手持終端設備 附防呆保護開關規格	支援軟體 附USB通訊傳輸線	支援軟體 附D—Sub通訊傳輸線	I/O傳輸線	菊鏈連接用 傳輸線	使用說明書	本體樹脂顏色變更
					通訊規格：RS232C	通訊規格：RS232C	T：控制器C1 TP：控制器P1	長度：300mm	MJ5：本體 KJ3：控制器(C1) KJ4：控制器(P1)	
Code	G	E	H	D	S	R	T/TP	C	MJ5/KJ3/KJ4	BC
Spec.	潤滑油變更為低發塵潤滑油。(日本精工製LG2)	原點位置變更在相對馬達側。	手持終端設備附標準規格。規格☞P.537	手持終端設備附防呆保護開關規格。規格☞P.537	附支援軟體 USB通訊傳輸線。規格☞P.537	支援軟體 附D-Sub通訊傳輸線。規格☞P.537	附I/O傳輸線。NPN/PNP規格時為必要。規格☞P.537	與多台控制器連接用的傳輸線。最多可連接16台。規格☞P.537	附使用說明書。	自動裝置樹脂顏色變更為黑色。

要單獨購買配件時請參照P.537。於追加工中購買的方式會比單品購買的方式還要便宜。
單點輸入時需要手持終端設備或是支援軟體。使用並列通訊的I/O控制時,必需要有I/O傳輸線。
I/O傳輸線因控制器種類而異。