LOCATING BUSHINGS FOR INSPECTION -STRAIGHT TYPE-

檢查治具用襯套

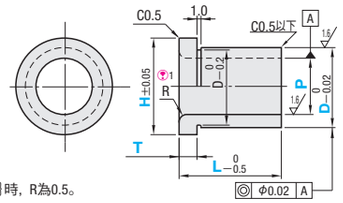
—附頭緣(一般・壓入型)—

CAD資料夾名稱：26_Inspections

■**特長**：將頭緣部當作墊片時高度可以調整(2、3、5mm)。可對應全部的檢查治具銷。

■一般型

M材質	H硬度	S表面處理	Type			
			T尺寸選擇		T尺寸H尺寸指定	
			$P^{+0.03}_{+0.01}$	P_{H7}	$P^{+0.03}_{+0.01}$	P_{H7}
相當於SKS93	50～60HRC	—	KJBST	KJBHST	KJBFS	KJBFHS
相當於SKS93	50～60HRC	鍍無電解鎳	KJBSTM	KJBHSTM	KJBFSM	KJBFHSM
SUS304 ✞2	—	—	KJBSTS	KJBHSTS	—	—
SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)	45～50HRC	—	KJBSTSC	KJBHSTSC	KJBFSSC	KJBFHSSC



P	H7
2.00～3.00	+0.010 0
3.01～6.00	+0.012 0
6.01～10.00	+0.015 0
10.01～18.00	+0.018 0
18.01～30.00	+0.021 0
30.01～32.00	+0.025 0

✞1 壁厚2mm以下{(D−P)/2≦2}時，R為0.5。

RoHS10

■T尺寸選擇　P尺寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式		P	L	T±0.05	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	選擇			KJBST	KJBSTM	KJBSTS	KJBSTSC
(SKS93淬火) KJBST	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0				
	10	2.00～ 8.00				1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBSTM	12	4.00～10.00				2.0				
	16	8.00～14.00				2.0				
(SUS304) KJBSTS	20	10.00～18.00				2.0				
	25	15.00～23.00				2.0				
(SUS440C) KJBSTSC	30	20.00～27.00				2.0	—	—	—	
	35	25.00～32.00				2.0	—	—	—	

■T尺寸選擇　P尺寸公差H7

型式		P	L	T±0.05	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	選擇			KJBHST	KJBHSTM	KJBHSTS	KJBHSTSC
(SKS93淬火) KJBHST	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0				
	10	2.00～ 8.00				1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBHSTM	12	4.00～10.00				2.0				
	16	8.00～14.00				2.0				
(SUS304) KJBHSTS	20	10.00～18.00				2.0				
	25	15.00～23.00				2.0				
(SUS440C) KJBHSTSC	30	20.00～27.00				2.0	—	—	—	
	35	25.00～32.00				2.0	—	—	—	

■T尺寸H尺寸指定　P尺寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式		P	L	T±0.01	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	指定單位0.1mm	指定單位1mm		KJBFS	KJBFSM	KJBFSSC	
(SKS93淬火) KJBFS	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0				
	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBFSM	12	4.00～10.00			14～20	2.0				
	16	8.00～14.00			18～26	2.0				
(SUS440C) KJBFSSC	20	10.00～18.00			22～37	2.0				
	25	15.00～23.00			27～40	2.0				

■T尺寸H尺寸指定　P尺寸公差H7

型式		P	L	T±0.01	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	指定單位0.1mm	指定單位1mm		KJBFHS	KJBFHSM	KJBFHSSC	
(SKS93淬火) KJBFHS	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0				
	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBFHSM	12	4.00～10.00			14～20	2.0				
	16	8.00～14.00			18～26	2.0				
(SUS440C) KJBFHSSC	20	10.00～18.00			22～37	2.0				
	25	15.00～23.00			27～40	2.0				

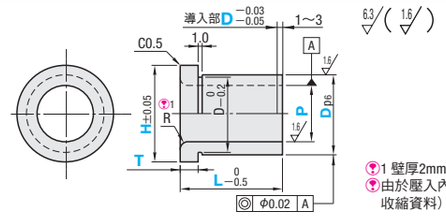
✞2 SUS304時,壁厚必須要2mm以上{(D−P)/2≧2}　✞3 D=30・35僅適用於材質SKS93(鍍無電解鎳除外)。

✞非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：26_Inspections

■壓入型

M材質	H硬度	S表面處理	Type			
			T尺寸選擇		T尺寸H尺寸指定	
			$P^{+0.03}_{+0.01}$	P_{H7}	$P^{+0.03}_{+0.01}$	P_{H7}
相當於SKS93	50～60HRC	—	KJBPST	KJBPHST	KJBPFS	KJBPFHS
相當於SKS93	50～60HRC	鍍無電解鎳	KJBPSTM	KJBPHSTM	KJBPFSM	KJBPFHSM
SUS304 ✞2	—	—	KJBPSTS	KJBPHSTS	KJBPFSS	KJBPFHSS
SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)	45～50HRC	—	KJBPSTSC	KJBPHSTSC	KJBPFSSC	KJBPFHSSC



P	H7
2.00～3.00	+0.010 0
3.01～6.00	+0.012 0
6.01～10.00	+0.015 0
10.01～18.00	+0.018 0
18.01～30.00	+0.021 0
30.01～32.00	+0.025 0

D	p6
8	+0.024
10	+0.015
12	+0.029
16	+0.018
20	+0.035
25	+0.022

✞1 壁厚2mm以下{(D−P)/2≦2}時，R為0.5。
✞由於壓入內徑收縮大,孔加工時請注意(請參考**P.1891**內徑收縮資料)

RoHS10

■T尺寸選擇　P尺寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式		P	L	T±0.05	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	選擇			KJBPST	KJBPSTM	KJBPSTS	KJBPSTSC
(SKS93淬火) KJBPST	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0				
	10	2.00～ 8.00				1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBPSTM	12	4.00～10.00				2.0				
	16	8.00～14.00				2.0				
(SUS304) KJBPSTS	20	10.00～18.00				2.0				
	25	15.00～23.00				2.0				
(SUS440C) KJBPSTSC	30	20.00～27.00				2.0	—	—	—	
	35	25.00～32.00				2.0	—	—	—	

■T尺寸H尺寸指定　P尺寸公差H7

型式		P	L	T±0.05	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	選擇			KJBPHST	KJBPHSTM	KJBPHSTS	KJBPHSTSC
(SKS93淬火) KJBPHST	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2 3 5 T≦L−2	D+4	1.0				
	10	2.00～ 8.00				1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBPHSTM	12	4.00～10.00				2.0				
	16	8.00～14.00				2.0				
(SUS304) KJBPHSTS	20	10.00～18.00				2.0				
	25	15.00～23.00				2.0				
(SUS440C) KJBPHSTSC	30	20.00～27.00				2.0	—	—	—	
	35	25.00～32.00				2.0	—	—	—	

■T尺寸H尺寸指定　P尺寸公差$^{+0.03}_{+0.01}$

型式		P	L	T±0.01	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	指定單位0.1mm	指定單位1mm		KJBPFS	KJBPFSM	KJBPFSS	KJBPFSSC
(SKS93淬火) KJBPFS	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0				
	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBPFSM	12	4.00～10.00			14～20	2.0				
	16	8.00～14.00			18～26	2.0				
(SUS304) KJBPFSS	20	10.00～18.00			22～37	2.0				
	25	15.00～23.00			27～40	2.0				
(SUS440C) KJBPFSSC										

■T尺寸H尺寸指定　P尺寸公差H7

型式		P	L	T±0.01	H	R	NT$基準單價			
Type	D	指定單位0.01mm	指定單位1mm	指定單位0.1mm	指定單位1mm		KJBPFHS	KJBPFHSM	KJBPFHSS	KJBPFHSSC
(SKS93淬火) KJBPFHS	8	2.00～ 6.00	5～40 P<4時 L≦P×4 P≧4時 L≦P×3	2.0～5.5 T≦L−2	10～16	1.0				
	10	2.00～ 8.00			12～18	1.0				
(SKS93淬火 無電解鎳) KJBPFHSM	12	4.00～10.00			14～20	2.0				
	16	8.00～14.00			18～26	2.0				
(SUS304) KJBPFHSS	20	10.00～18.00			22～37	2.0				
	25	15.00～23.00			27～40	2.0				
(SUS440C) KJBPFHSSC										

✞2 SUS304時,壁厚必須要2mm以上{(D−P)/2≧2}

Order 訂購範例

型式								
Type	D	—	P	—	L	—	T	— H
KJBST	10	—	P3.97	—	L6	—	T2	
KJBFS	10	—	P7.00	—	L15	—	T5.0	— H15

Delivery 出貨日　WEB WOS

Price 價格　WEB WOS

Alteration 追加工

型式							
	—	P	—	L	—	T	(FC・NC…etc.)
KJBST10	—	P3.00	—	L6	—	T2	— STC
KJBHST12	—	P8.00	—	L20	—	T3	— CRN

✞僅適用於P尺寸L尺寸自由指定時

Alterations	Code	Spec.
溝槽追加工(積存接著劑用)	FC	追加積存接著劑用的溝槽加工。 ✞D≧P+3：僅適用於襯套壁厚為1.5mm以上時。 ✞僅適用於L≧15
溝槽追加工(防鬆脫)	NC	追加防鬆脫的溝槽加工。 ✞D≧P+3：僅適用於襯套壁厚為1.5mm以上時。 ✞僅適用於L≧15
內徑R C倒角	RN	將R做C倒角追加工(0.5以下)。
內徑R直角	CRN	將R做直角。 ✞有時會有毛邊。 ⊗不可與追加工TKC、LKC併用

Alterations	Code	Spec.
追加表面處理(染黑處理)	STC	追加染黑處理。 ✞僅適用於材質SKS93(鍍無電解鎳除外)
變更頭緣厚度公差	TKC	頭緣厚度公差變更為±0.01。 ✞僅適用於附頭緣T尺寸選擇型 ⊗不可與追加工CRN、LKC併用
變更L尺寸公差	LKC	L尺寸公差變更為 $^{0}_{-0.05}$。 ⊗不可與追加工TKC、CRN併用
平削追加工	HT	於襯套做平削追加工。 ✞頭緣部無平削。