夾鉗用前端金屬零件

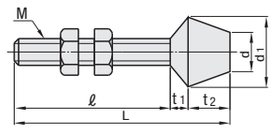
CAD資料夾名稱：25_Clamps

■特長：此為肘節夾鉗專用螺栓。除一般螺栓外,另備有高耐磨耗型,以及與工件接觸部位較為柔軟的各種不同類型。

■前端金屬零件(一般)

(NBR)

Type	前端部 M材質	前端部 H硬度	螺栓部 M材質	螺栓部 S表面處理
MC□—□□	NBR	蕭氏硬度A70	鋼	三價鉻酸鹽
MCS□—□□			不鏽鋼	—



型式	M—ℓ (螺牙有效長度)	L (全長)	t1	t2	d	d1	NT$基準單價
MC4—15	4—15	25	2	8	8	12	
MC4—32	4—32	42					
MC5—27	5—27	38	4	7	11.3	13.5	
MC5—69	5—69	80					
MC6—37	6—37	51	2	12	10	16	
MC6—62	6—62	76					
MC6—87	6—87	101					
MC8—45	8—44.5	63	3.5	15	12.5	19	
MC8—75	8—74.5	93					
MC8—105	8—104.5	123					
MC10—59	10—59	85	6	20	16	24	
MC12—66	12—66	100	9	25	22	32	

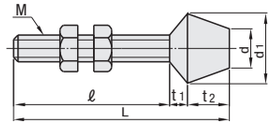
型式	M—ℓ (螺牙有效長度)	L (全長)	t1	t2	d	d1	NT$基準單價
MCS4—15	4—15	25	2	8	8	12	
MCS4—32	4—32	42					
MCS6—37	6—37	51		12	10	16	
MCS8—45	8—44.5	63	3.5	15	12.5	19	

■前端金屬零件(一般)

(優力膠)

Type	前端部 M材質	前端部 H硬度	螺栓部 M材質	螺栓部 S表面處理
TGUB	優力膠*	蕭氏硬度A90	鋼	三價鉻酸鹽

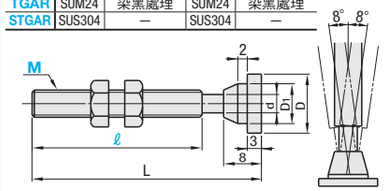
*與NBR相較,具有更優異的耐磨耗性。
*優力膠部留有成型時的槽痕。
(使用時不會造成影響)



型式 Type	M—ℓ	L	t1	t2	d	d1	NT$基準單價 TGUB
TGUB	4—13	23	2	8	8	12	
	4—32	42					
	6—37	51		12	10	16	
	6—87	101					
	8—49	67	5	13	12	19	
	8—105	123					

■前端金屬零件(萬用螺栓)

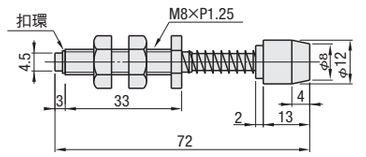
型式	前端部 M材質	前端部 S表面處理	螺栓部 M材質	螺栓部 S表面處理
TGAR	SUM24	染黑處理	SUM24	染黑處理
STGAR	SUS304	—	SUS304	—



型式 Type	M—ℓ	L	D	D1	d	NT$基準單價 TGAR	NT$基準單價 STGAR
TGAR STGAR	4—13	23	13	7	2.2		
	4—32	42					
	6—37	51		9	3.2		
	8—49	67	16	11	5.2		

■前端金屬零件(附彈簧橡膠螺栓)

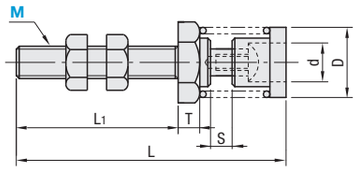
型式	前端部 M材質	前端部 H硬度	螺栓部 M材質	螺栓部 S表面處理	彈簧 M材質
TGSP	NBR(合成橡膠)	蕭氏硬度A70	SS400	染黑處理	SUS304—WPB
STGSP	NBR(合成橡膠)	蕭氏硬度A70	SUSXM—7	—	SUS304—WPB



型式	最大行程	荷重 N(kgf)	NT$基準單價 TGSP	NT$基準單價 STGSP
TGSP STGSP	4	30(3)		

■前端金屬零件 (附彈簧樹脂底座省空間型)

型式	底座部 M材質	螺栓部 M材質	螺栓部 S表面處理	彈簧 M材質
TGSPM	工程塑膠(POM)(白色)	S45C	染黑處理	SUS304—WPB



型式 Type	M	S (行程)	min. 荷重 (N)	max. 荷重 (N)	NT$基準單價
TGSPM	4	3	19.4	29.1	
	6	4	21.8	30.5	
	8	8	18.8	32.4	

M	L	L1	T	D	d
4	34.5	20	2	12	5.6
6	50	30	4	13	7.2
8	60	30	5	14	7.8

Order 訂購範例 型式 MC4 — 32 / MCS6 — 37

Delivery 出貨日 WEB WOS

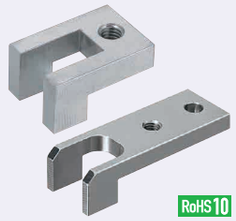
Price 價格 WEB WOS

夾鉗用小零件

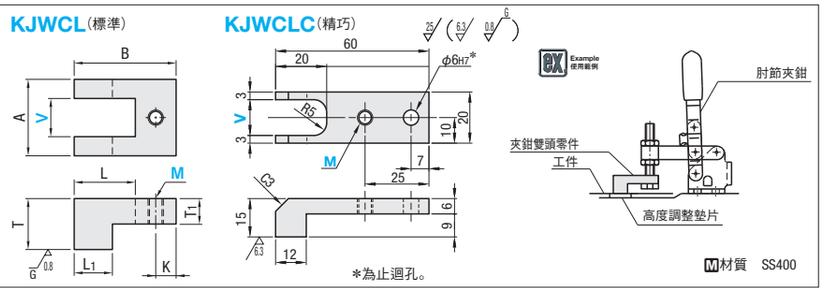
—夾鉗雙頭零件・夾鉗臂延長零件・夾鉗支撐架—

CAD資料夾名稱：25_Clamps

■夾鉗雙頭零件



KJWCL(標準) KJWCLC(精巧)



*為止迴孔。

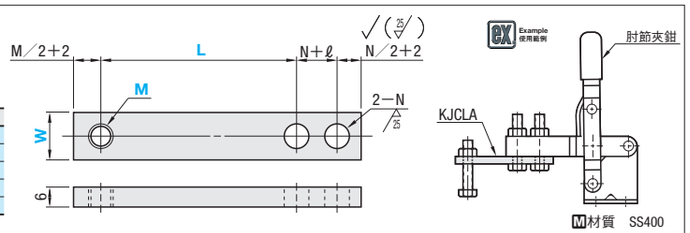
M材質 SS400

型式 Type	V	M 選擇	A	B	L	L1	K	T	T1	NT$基準單價
KJWCL	10	4 6	20	30	18	10	6	15	7	
	15	6 8	30	40	24	15	8	20	10	
	20	8 10	40	50	30	20	10	25	12	
KJWCLC	14	4 6 8	(記載於圖面)							

■夾鉗臂延長零件

KJCLA

M	N	ℓ
4	4.5	10
5	5.5	10
6	6.5	12
8	9	15
10	11	18



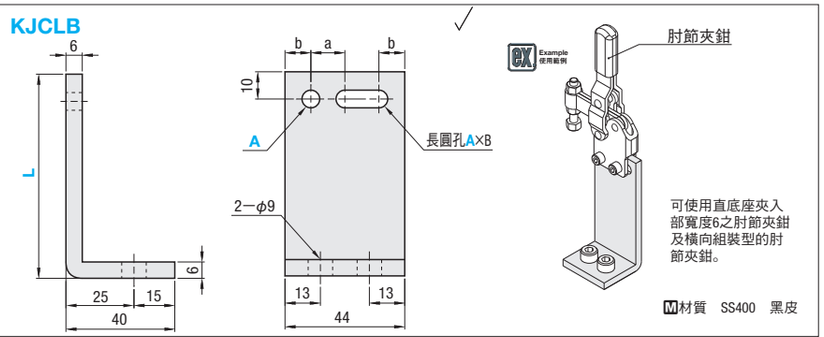
M材質 SS400

型式 Type	W	L 選擇	M 選擇	NT$基準單價 L10	L20	L30	L40	L50	L60
KJCLA	10	10* 20 30 40 50 60	4 5 6						
	16		8 10	—					

*L10時,不可選擇M6・8・10(避免安裝孔或螺栓固鎖時螺帽會造成干涉)

■夾鉗支撐架

KJCLB



M材質 SS400 黑皮

型式 Type	No.	L 選擇	孔徑 A選擇	孔徑 B	孔間距 a	孔間距 b	NT$基準單價 L50	L75	L100	L125	L150
KJCLB	6	50 75 100 125 150	6.5	19	13.5	9					
			8.5	21	12.5	9.5					

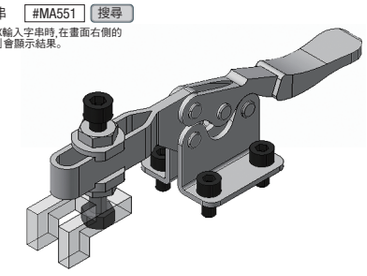
Order 訂購範例 型式 — L — M — A
KJWCLC14 — 6
KJCLA10 — L60 — M6
KJCLB6 — L100 — A6.5

Example 使用範例 使用範例組合可以經由Web選擇。
選定順序之詳細說明 P.115

e-Catalog搜尋字串 #MA551 搜尋
在e-Catalog搜尋BOX輸入字串時,在畫面右側的「Modular Assembler」會顯示結果。

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

Alteration 追加工 型式 — L — M — A — (STC) WEB WOS
KJCLA10 — L60 — M6 — STC

Alterations	Code	Spec.
追加表面處理	STC	追加染黑處理。