追加規格 以紅字表示

LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE

定位銷　直柱錐型

—壓入/內螺牙—

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

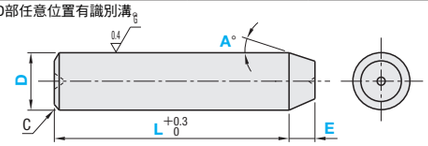
CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

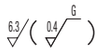
■**特長**：縮減公差與尺寸的範圍,實現短交期・低成本。

材質No.	M材質	S表面處理	H硬度	Type 壓入	Type 內螺牙
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60～63HRC	LPSTA	LPSTTA
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度 50～55HRC 鍍膜硬度 750HV～	GLPSTA	GLPSTTA
③	相當於SKS3	—	—	BLPSTA	—
④	SUS304	—	—	SLPSTA	SLPSTTA
⑤	SUS304	鍍硬鉻	鍍膜硬度 750HV～	HLPSTA	HLPSTTA
⑥	SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)	—	淬火硬度 50～55HRC	CLPSTA	—

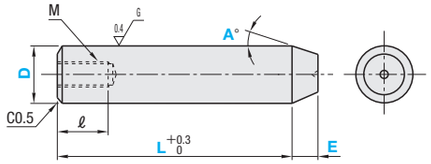
SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)材質者在D部任意位置有識別溝。
依據各尺寸的組合,有可能無中心孔。
SUS304材質者可能無研磨・中心孔。

●壓入





●內螺牙



■公差選擇

D	一般級 M m6	P p6	G g6	H h7
1～3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	−0.002 −0.008	0 −0.010
4～6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015

D−2EtanA≧0.73(前端徑φ0.73以上)
參考 tan15°≒0.267 tan30°≒0.577 tan45°≒1 tan60°≒1.732

■壓入

型式 Type	D公差	D	L 指定單位 0.1mm	E 指定單位 0.1mm	A 選擇	C	NT$基準單價 ①SKS3淬火 LPSTA	②SKS3鍍硬鉻 GLPSTA	③SKS3 BLPSTA	④SUS304 SLPSTA	⑤SUS304鍍硬鉻 HLPSTA	⑥SUS440C CLPSTA
LPSTA GLPSTA BLPSTA SLPSTA HLPSTA CLPSTA	M(m6) P(p6) G(g6) H(h7)	1	3.0～10.0	0.5～10.0	15 30 45 60	0.1						
		2	3.0～20.0			0.5						
		3										
		4	3.0～25.0			1						
		5	4.0～30.0									
		6	5.0～40.0									
		8	5.0～40.0			1.5						
		10				2						

■內螺牙

型式 Type	D公差	D	L 指定單位 0.1mm	E 指定單位 0.1mm	A 選擇	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N・cm	ℓ	NT$基準單價 ①SKS3淬火 LPSTTA	②SKS3鍍硬鉻 GLPSTTA	④SUS304 SLPSTTA	⑤SUS304鍍硬鉻 HLPSTTA
LPSTTA GLPSTTA SLPSTTA HLPSTTA	M(m6) P(p6) G(g6) H(h7)	5	10.0～30.0	0.5～10.0	15 30 45 60	M2	—	3				
		6	10.0～40.0			M3	98	5				
		8	15.0～40.0			M5	461	8				
		10										

*熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

Order 訂購範例

型式 Type	D公差	D	L	E	A
LPSTA	M	6	L14.0	E2.5	A30
GLPSTTA	G	8	L29.3	E8.3	A15

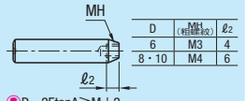
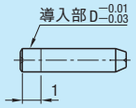
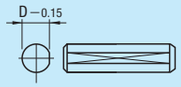
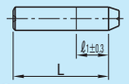
Price 價格 WEB WOS

Delivery 出貨日 WEB WOS

Alteration 追加工

型式	L	E	A	(MH・GDC・AC…etc.)
LPSTAP6	L18.5	E4.0	A45	AC

WEB WOS

Alterations	攻牙加工	導入部加工	排氣槽加工	單側公差變更
Code	MH	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	做攻牙加工。 指定方法 MH  D−2EtanA≧M+2 適用於D≧6　L+E≧ℓ2+8 不適用於內螺牙	做導入部加工。 指定方法 GDC  不適用於D≦2	做排氣槽加工。 指定方法 AC 	只變更外徑公差ℓ1的距離。 指定方法 DKM18 (只想將ℓ1=18變更成m6時的範例)  2≦ℓ1<L 無逃溝。

D	公差記號 DKM m6	DKP p6	DKG g6	DKH h7
1～3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	−0.002 −0.008	0 −0.010
4～6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015

追加規格 以紅字表示

LOCATING PINS STRAIGHT SPHERICAL HEAD TYPE

定位銷　直柱球面型

—壓入/內螺牙—

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

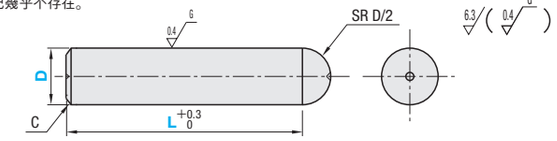
CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

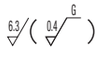
■**特長**：因頭部形狀為球狀,可於不想讓對應側受損時使用。公差可選擇、各部位尺寸可自由指定。

材質No.	M材質	S表面處理	H硬度	Type 壓入	Type 內螺牙
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60～63HRC	LPSQA	LPSQTA
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度 50～55HRC 鍍膜硬度 750HV～	GLPSQA	GLPSQTA
③	相當於SKS3	—	—	BLPSQA	BLPSQTA
④	SUS304	—	—	SLPSQA	SLPSQTA
⑤	SUS304	鍍硬鉻	鍍膜硬度 750HV～	HLPSQA	HLPSQTA
⑥	SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)	—	淬火硬度 50～55HRC	CLPSQA	CLPSQTA

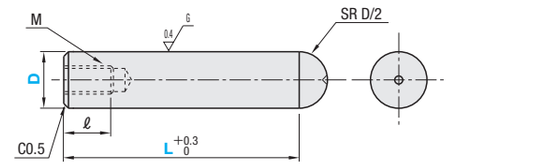
SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)材質者在D部任意位置有識別溝。
因為附有中心孔, P尺寸較小時,球面部分已幾乎不存在。
依據各尺寸的組合,有可能無中心孔。
SUS304材質者可能無研磨・中心孔。

●壓入





●內螺牙



■公差選擇

D	一般級 M m6	P p6	G g6	H h7
1～3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	−0.002 −0.008	0 −0.010
4～6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015

■壓入

型式 Type	D公差	D	L 指定單位 0.1mm	C	NT$基準單價 ①SKS3淬火 LPSQA	②SKS3鍍硬鉻 GLPSQA	③SKS3 BLPSQA	④SUS304 SLPSQA	⑤SUS304鍍硬鉻 HLPSQA	⑥SUS440C CLPSQA
LPSQA GLPSQA BLPSQA SLPSQA HLPSQA CLPSQA	M(m6) P(p6) G(g6) H(h7)	1	3.0～10.0	0.1						
		2	3.0～20.0	0.5						
		3								
		4	3.0～25.0	1						
		5	4.0～30.0							
		6	5.0～40.0							
		8	5.0～40.0	1.5						
		10		2						

■內螺牙

型式 Type	D公差	D	L 指定單位 0.1mm	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N・cm	ℓ	NT$基準單價 ①SKS3淬火 LPSQTA	②SKS3鍍硬鉻 GLPSQTA	③SKS3 BLPSQTA	④SUS304 SLPSQTA	⑤SUS304鍍硬鉻 HLPSQTA	⑥SUS440C CLPSQTA
LPSQTA GLPSQTA BLPSQTA SLPSQTA HLPSQTA CLPSQTA	M(m6) P(p6) G(g6) H(h7)	5	10.0～30.0	M2	—	3						
		6	10.0～40.0	M3	98	5						
		8	15.0～40.0	M5	461	8						
		10										

*熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

Order 訂購範例

型式 Type	公差	D	L
LPSQA	M	6	L14.0
BLPSQTA	G	8	L29.3

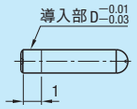
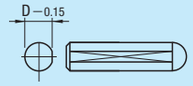
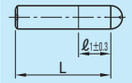
Price 價格 WEB WOS

Delivery 出貨日 WEB WOS

Alteration 追加工

型式	L	(GDC・AC…etc.)
LPSQAP6	L18.5	AC

WEB WOS

Alterations	導入部加工	排氣槽加工	單側公差變更
Code	GDC	AC	DKM/DKP/DKG/DKH
Spec.	做導入部加工。 指定方法 GDC  不適用於D≦2	做排氣槽加工。 指定方法 AC 	只變更外徑公差ℓ1的距離。 指定方法 DKM18 (只想將ℓ1=18變更成m6時的範例)  2≦ℓ1<L 無逃溝。

D	公差記號 DKM m6	DKP p6	DKG g6	DKH h7
1～3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	−0.002 −0.008	0 −0.010
4～6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015