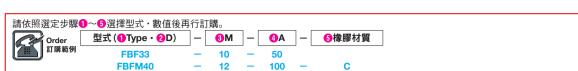
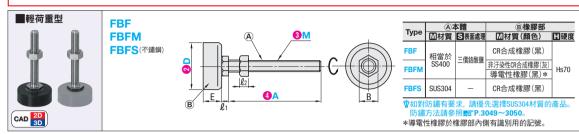
-輕荷重型・重荷重型-









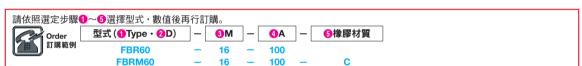
型式	<b>3</b> M	<b>O</b> A				6橡膠材質	<b>Q</b> 1	00		В	垂直荷重範圍		
1 Type	<b>2</b> D	(粗螺紋)	UA			FBFM	J &1	<b>Q</b> 2		_ P	(kN)	常數(kN/mm)	
FBF	22	8	30	50			_ /非汙染性 \	4.5	6.5	10	13	0.4~0.59	0.49±15%
FBFM	33	10	30	50	70		C CR合成橡膠・灰	6.0	8.0	12	17	0.4~0.59	0.49±15%
	40	10	30	50	70		D(導電性橡膠・黑)	6.0	0.0	15	] 1/	0.44~0.88	0.69±15%
FBFS(不鏽鋼)	40	12		50	70	100	□(等电注像脸:羔/	8.0	10.0	15	19	0.44. 0.00	0.0911376

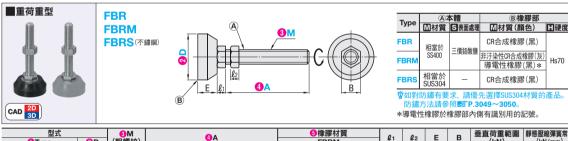
『FBF・FBFS型無法選擇橡膠材質。(為CR合成橡膠)





	數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
	數量	1~100	101~
,	出貨日	一般	交期另估
	②超過表中	 期另估。 <b>≥</b> Σ P.5	





型式		<b>3</b> M	<b>⊘</b> A					5橡膠材質	Q <sub>1</sub>	Q2	Е	В		靜態壓縮彈簧常數
Type	<b>2</b> D	(粗螺紋)			•			FBRM	~.				(kN)	(kN/mm)
		12	70	100	130				8	10		19		
FBR	60	16	70	100	130	150	180	c		13	25	24	1.47~2.94	2.94±15%
		20		100	130	150	(180)			16		30		
FBRM	70	16	70	100	(130)	150	(180)	/ 非汙染性 \	10	13	29	24	2.45~4.41	4.41±15%
FBRS	70	20		100	(130)	(150)	) (180) CR合成橡膠・灰	13	16	29	30	2.45.~4.41	4.41_13%	
(不鏽鋼)	90	16	(70)	100	130	(150)	(180)		10	13	32	24	2.94~6.37	6.37±15%
	90	20		100	130	(150)	(180)	D D	13	16	32	30		
	100	16	70	100	130	150	180	/ 導電性橡膠 \	10	13	35	24	3.43~6.86	7.35±15%
FBR FBRM	100	20		100	130	150	180	(黒)	13	16	33	30	3.43~0.80	7.35±15%
	120	16	70	100		150	180		10	13	37	24	5.88~11.76	10.29±15%
	120	20		100	130	150	180		13	16	3/	30	5.0011.76	10.29±15%

FBRS的A尺寸沒有()尺寸。®M12僅有FBR的規格 ®FBR・FBRS型無法選擇橡膠材質。(為CR合成橡膠)







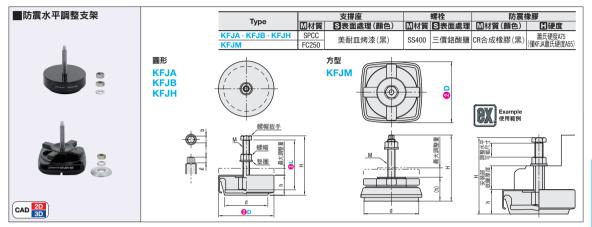
數量區分	標準訂購	特殊訂購	
女/王四刀	少量	大量	
數量	1~100	101~	
出貨日	一般	交期另估	
②超過表中	最大數量時交	期另估。■ <b>■</b> P	.5

## **ANTI-VIBRATION MOUNTS**

# 防震水平調整支架

■特長: 圓型以旋轉螺牙部前端、方型以旋轉把手來調整高度。





型型式			01	垂直荷重	範圍(kN)	н	(h)		м	螺牙部前	前端尺寸	最大調整量	安裝底層	彈簧常數		
五	Type	<b>2</b> D	<b>③</b> L	最小	最大	п	(11)	d	IVI	b	l	(mm)	厚度(mm)	(kN/mm)		
	KFJA	100	90 120 200	1.55	3.1	L+31	39	78	12	8	7.5	18	L-48	1.2		
		140	90 120 200	3.1	6.3	L+37	47	114	16	10	8.5	19	L-55	2.4		
	(輕荷重)	190	120 200	6.3	12.5	L+44	56	158	20	12	6.5	25	L-69	4.8		
	mπ. KFJB	100	90 120 200	3.15	6.3	L+28	39	78	12	8	7.5	18	L-51	4.6		
圓形		140	90 120 200	6.3	12.5	L+37	47	114	16	10	8.5	19	L-55	9.2		
	(中荷重)	190	120 200	12.5	25.0	L+44	56	158	20	12	0.0	25	L-69	18.3		
	KFJH	100	90 120 200	7.5	15.0	L+17	35	78	12	8	7.5	22	L-62	23.0		
			(重荷重)	140	90 120 200	15.0	30.0	L+21	42	114	16	10	8.5	24	L-71	46.0
	(里何里)	190	120 200	20.0	40.0	L+28	54	158	20	12	6.5	27	L-84	62.0		
	方型 KFJM	110	85 200	1.4	2.8	L+30	47	97	12	8	7.5	15	L-40	3.7		
<b>←</b> #1		130	110 200	2.8	6.0	L+31	51	117	16	10		20	L-50	7.4		
万至	KEJIVI	160	110 200	6.0	12.0	L+41	65	146	10	10	8.5	24	L-55	14.7		
		200	130 220	12.0	18.0	L+47	76	185	20	12		27	L-65	23.0		



#### ■選定方法

①計算出每一處防震支架的支撐荷重。 Ex)以4 pcs支撐荷重40KN的對象物時

②計算出須防震對象物的頻率。

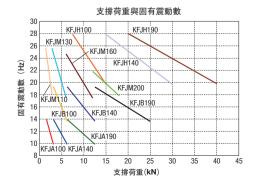
以每秒的震動數為頻率 Ex)3000rpm的馬達: 3000÷60(s)=50Hz 請根據對象物震動來源(馬達等)的頻率,選擇使固有震動數為1/2以下的防 震支架。 50÷2=25Hz

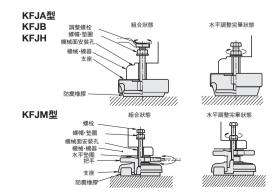
҈ 不過,若在√2倍以下的話,會進入共振區域,請重新選擇。

③以防震支架的支撐荷重為縱軸,與各型號的圖表線之交點為固有震動數。 Ex)10KN,50Hz的馬達情況下,在選擇KFJM160時,固有震動數為20Hz。

### ■固定方法

- 1 將機械・機器升高(吊起),再將支架放置於安裝孔的底下。(如為KFJM型,請將水 平塾圏放在支架上,再將機械・機器降下)
- 2 從上方將附屬螺帽與穿過墊圈的調整螺栓,一起栓入支架本體。
- 3 以工具旋轉調整螺栓,調整機械水平。
- (KFJM型是以工具旋轉把手,調整機械水平。 4 調整出適當的水平後,請鎖緊固定螺帽和墊圈。
- ②為避免荷重集中,請依序微調使用中的支架之水平。 **『KFJM型在把手與水平墊圈的接觸面塗上潤滑油,即可輕鬆的調整。**





腳輪

調腳整輪

腳輪