



請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。

型式(1>Type · 2內徑) - 3 圈數 - 4 線徑  
UA90R4 - 3 - 0.5

## ■右捲90°型

臂角90°

UA90R(右捲)

UA90L(左捲)

R±0.5

D±0.2

L±0.5

n

臂角135°

UA135R(右捲)

UA135L(左捲)

R±0.5

D±0.2

L±0.5

n

臂角180°

UA180R(右捲)

UA180L(左捲)

R±0.5

D±0.2

L±0.5

n

## ■左捲180°型

臂角180°

UA180R(右捲)

UA180L(左捲)

R±0.5

D±0.2

L±0.5

n

CAD 2D 3D

RoHS10

\*上述圖案為右捲型。

◎扭力彈簧請依捲圈方向使用。

M材質 相當於SUS304-WPB

型式 ①Type	②內徑 D	③圈數 n	④線徑 d	臂長 L·R	彈簧常數(扭矩) N·mm/deg			最大使用角度 deg(度)		
					臂角 90°	臂角 135°	臂角 180°	臂角 90°	臂角 135°	臂角 180°
臂角90° UA90R(右捲) UA90L(左捲)	2	2	0.2	20	0.0115	0.0119	0.0124	41	40	36
		3	0.3		0.0563	0.0586	0.0611	26	25	23
		4	0.3		0.0088	0.0090	0.0093	59	58	56
		5	0.3		0.0428	0.0441	0.0455	38	36	35
		6	0.4		0.0345	0.0354	0.0363	52	50	47
	3	2	0.3		0.1054	0.1080	0.1108	38	36	34
		3	0.4		0.0289	0.0295	0.0302	61	60	58
		4	0.4		0.0882	0.0900	0.0920	46	45	43
		5	0.4		0.0387	0.0403	0.0420	40	38	36
		6	0.5		0.1199	0.1248	0.1301	30	27	25
臂角135° UA135R(右捲) UA135L(左捲)	4	2	0.3	30	0.0295	0.0304	0.0314	56	54	52
		3	0.4		0.0912	0.0940	0.0970	42	40	39
		4	0.5		0.0736	0.0755	0.0774	55	53	51
		5	0.4		0.1756	0.1799	0.1845	44	42	41
		6	0.5		0.0617	0.0630	0.0643	71	68	66
	5	2	0.4		0.1471	0.1501	0.1533	54	53	51
		3	0.5		0.0918	0.0955	0.0996	39	37	34
		4	0.5		0.2206	0.2296	0.2394	29	28	27
		5	0.5		0.1680	0.1732	0.1787	42	41	40
		6	0.6		0.1357	0.1390	0.1425	57	54	52
臂角180° UA180R(右捲) UA180L(左捲)	6	2	0.4	40	0.2763	0.2831	0.2903	48	47	45
		3	0.5		0.1138	0.1161	0.1185	69	67	65
		4	0.5		0.2315	0.2363	0.2413	60	59	58
		5	0.6		0.1793	0.1866	0.1944	39	36	34
		6	0.6		0.3672	0.3821	0.3983	31	30	27
	5	2	0.5		0.1368	0.1409	0.1454	55	52	51
		3	0.6		0.2797	0.2883	0.2974	47	44	42
		4	0.6		0.2259	0.2314	0.2373	60	58	56
		5	0.6		0.6936	0.7108	0.7289	42	41	40
		6	0.8		0.1894	0.1933	0.1974	75	73	71
(彈簧常數為將 臂長切削成L/2、 R/2時的參考值。 1N=0.101972kgf 1deg=1°(角度))	6	2	0.6	50	0.5811	0.5931	0.6056	54	53	52
		3	0.6		0.3099	0.3224	0.3360	37	36	34
		4	0.6		0.9590	0.9981	1.0406	26	25	24
		5	0.6		0.2363	0.2436	0.2512	56	52	50
		6	0.8		0.7299	0.7523	0.7762	38	36	35
	6	2	0.8		0.5891	0.6037	0.6190	50	48	47
		3	0.8		1.4045	1.4394	1.4760	42	40	39
		4	1.0		0.4939	0.5041	0.5147	63	61	60
		5	1.0		1.1765	1.2008	1.2262	51	50	49

Delivery 出貨日 3 日出貨

數量區分 標準訂購 少量  
特殊訂購 大量  
數量 1~100 101~  
出貨日 一般 交期另估

超過表中最大數量時交期另估。P.5

Alteration 追加工 型式(1&gt;Type · 2D) - 3 - 0.5 - LC12-RC15-LBC90-LZ5

Delivery 出貨日 10 日出貨 12 日出貨

## Alterations

## Code

## Spec.

## 臂切削追加工

## LC RC

## LBC RBC

## 左臂彎曲

## LBC

## RBC

## 右臂彎曲

## RBC

## LZ(LC) LZ(RC)

(右捲型) 270° 0°(上)  
180°(下) 90°±10° L±0.5(左捲型) 270° 0°(上)  
180°(下) 90°±10° L±0.5(右捲型) 90°±10° 0°(上)  
180°(下) R±0.5 270° R(RC)(左捲型) 90°±10° 0°(上)  
180°(下) R±0.5 270° R(RC)將臂長依LC - RC的  
的長度做切割。  
LC≥3, RC≥3  
指定單位1mm  
指定方法LC12● LBC ... 指定彎曲的方向(參照上圖)  
● 從LBC0、LBC90、LBC180、LBC270中選擇● LZ...指定彎曲的位置(指定單位1mm)  
● LZ≥3 L-RZ≥3  
指定方法LBC90-LZ10● RBC ... 指定彎曲的方向(參照上圖)  
● 從RBC0、RBC90、RBC180、RBC270中選擇● RZ...指定彎曲的位置(指定單位1mm)  
● RZ≥3 R-RZ≥3  
指定方法RBC90-RZ10

請依照選定步驟①~④選擇型式和數值後再行訂購。

Order 訂購範例 SPGCC20 - 10 - 6

\*上述圖案為右捲型。

◎扭力彈簧請依捲圈方向使用。

M材質 相當於SUS304-WPB

CAD 2D 3D

RoHS10

\*如對防鏽有要求, 請優先選擇SUS304材質的產品。  
防鏽方法請參照P.3049~3050。

V ( )

R0.5以下

0.2

0.3

N

I

H

J

L

C1

23

T

43

L

6

C

3

D

10

5

6

3

7

10

5

12

16